

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

BALLAST FLEX

Primer epossidico bicomponente NANOTECNOLOGICO

CODICE: BFL



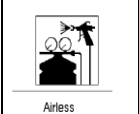

DESCRIZIONE ED IMPIEGO

BALAST FLEX è primer anticorrosivo bicomponente epossidico universale che viene generalmente impiegato come aggrappante per interi cicli di verniciatura.

BALLAST FLEX viene usato come primer su ogni parte dell'imbarcazione, acciaio, alluminio, inox, leghe metalliche e zincate, vetroresina, legno e molti tipi di superfici plastiche, avendo come caratteristiche principali il lungo periodo di lavorabilità. La flessibilità, la durezza superficiale, la facile carteggiabilità e la caratteristica di essere, all'origine, presso che esente da sostanze organiche volatili, lo rende particolarmente interessante in applicazioni che avvengono in ambienti chiusi,

BALLAST FLEX è inoltre adatto per la prevenzione e la cura dell'osmosi

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

3 H a 20° FUORI POLVERE	24 H a 20° SECCO IN PROFONDITA'	6 H a 20° PER RICOPERTURA	12 MQ/KG RESA TEORICA A 75 MICRON	 DILUIRE MAX 5%	 DILUIRE MAX5%	 Airless DILUIRE 10%	AIRLESS 4/13 – 4/15 PRESSIONE 200 atm	 DILUENTE 03
-------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--	--	--	---	--	---

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

COMPOSIZIONE	PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE NANOTECNOLOGICO
PESO SPECIFICO	1.65 kg/lt
ASPETTO	OPACO
COLORE	GRIGIO – ROSSO OSSIDO
CONTENUTO SOLIDI	90% VOLUME
CARTEGGIABILITA'	SI DOPO 12 ORE A 20°
SPESSORE FILM ASCIUTTO	50 MICRON ASCIUTTO
SPESSORE FILM BAGNATO	55 MICRON BAGNATO
RICOPRIBILITA' A LUNGO TERMINE	NO
RESA	12 mq/Kg a 75 micron
DILUENTE	DILUENTE 03
CONFEZIONI	25.00 Kg – 5.00 Kg – 1.00 Kg
CONSERVAZIONE	12 MESI a scaffale

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da **PRIMERIZZARE** deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili.

Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbatura della parte da trattare provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Per garantire migliori risultati è necessario effettuare sulla superficie metallica una sabbatura grado SA 2½

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +7°C e +35°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

Miscelare accuratamente i due componenti A (base) e B (catalizzatore) nel rapporto **4:1** in peso

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 75µm, la resa è di circa **12 m2 per kg**.

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con **DILUENTE 03**.

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire nella misura massima del 5 %, per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 10%.

Miscelare nuovamente. La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione **POT LIFE** è circa 5 ore (condizione ambiente 25°C); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale

Tempo essiccazione "fuori polvere" a 20 °C in 3 ore;

Tempo sovraverniciabilità a 20 °C in 6 ore;

Tempo di indurimento completo a 20 °C in 24 ore

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e ne in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **BALLAST FLEX** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

CONFEZIONE

Secchi di ferro da: Kg 25.00 - Kg 5.00 – Kg 1.00

PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

Safe Nanotechnologies Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602

The logo for SAFE NANOTECH YACHT PAINTS is set against a background of blue water with white waves. It features a stylized infinity symbol icon on the left, followed by the text 'SAFE NANOTECH' in a large, bold, blue sans-serif font. Below this text is a horizontal bar with a color gradient from green on the left to red on the right. Underneath the bar, the words 'YACHT PAINTS' are written in a smaller, bold, blue sans-serif font.

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602