

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

BALLAST TOLERANT HB

Fondo epossidico poliammidico bicomponente surface tolerant





CODICE: BPH

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

BALLAST TOLERANT HB è un prodotto epossidico bicomponente a basso contenuto di solvente, con buona flessibilità ed elevato potere anticorrosivo ed ottima adesione su qualsiasi supporto metallico con ottime resistenze ad atmosfere umide ed agli agenti chimici aggressivi, e' altresì sopra verniciabile con smalti o rivestimenti a spessore.

BALLAST TOLERANT HB è ideale per la preparazione di supporti metallici, anche sottoposti a leggere flessioni e vibrazioni, da trattare con vernici catalizzate e sintetiche, o altri rivestimenti del tipo: epossidici e poliuretanic bicomponenti realizzati con sistema multistrato o autolivellanti. Ottimo per la protezione dall'ossidazione di strutture metalliche, tralici, carpenterie, silos, impianti, serbatoi e tubazioni, si può applicare anche su acciaio zincato nuovo o con principio di corrosione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

50 MIN SECCO AL TATTO	18-20 H SECCO IN PROFONDITA'	5 H PER RICOPERTURA	8 mq RESA TEORICA PER KG 70/80 micron	 DILUIRE MAX 5%	 DILUIRE MAX 5%	 DILUIRE MAX 10%	AIRLESS 4/17 - 4/19 Pressione: 150 / 200 atm	 DILUENTE 03
---------------------------------------	---	----------------------------------	---	--	--	---	---	---

COMPOSIZIONE	Fondo epossidico poliammidico bicomponente surface tolerant
PESO SPECIFICO	1,50 kg/lit ± 0,05
VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C	8000 – 10000 CPS
SPESSORE DEL FILM	Secco: 54 – Umido: 100 (µm)
RAPPORTO DI MISCELA IN PESO A:B	100:25 (4:1)
RESIDUO SECCO IN PESO	72% ± 2%
POT LIFE A 20°C	5 ORE
TEMPO FUORI POLVERE A 20°C	50 MIN
TEMPO DI SOVRAVERNICIABILITA' A 20°C	5 H
TEMPO DI ESSICCAZIONE COMPLETA A 20°C	18-20 H
SPESSORE CONSIGLIATO	70-100 MICRON
TINTE	BIANCO ARGENTO – GRIGIO ARGENTO
CONFEZIONI	KG 1.00 – KG 5.00 – KG 25.00
CONSERVAZIONE	Conservare in luogo fresco, asciutto e ventilato max 12 mesi

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da **PRIMERIZZARE** deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili.

Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbatura della parte da trattare provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Per garantire migliori risultati è necessario effettuare sulla superficie metallica una sabbatura grado SA 2½

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +7°C e +35°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

Miscelare accuratamente i due componenti A (base) e B (catalizzatore) nel rapporto **100:25 (4:1 in peso)**

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 70-100 µm, la resa è di circa **8 m2 per kg**.

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con **DILUENTE 03**.

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire nella misura massima del 5 %, per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 10%.

Miscelare nuovamente. La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione **POT LIFE** è circa 5 ore (condizione ambiente 25°C); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale

L'essiccazione raggiunge livelli di "fuori polvere" a 20 °C in 50 minuti; sovraverniciabilità a 20 °C in 5 ore; tempo di indurimento completo a 20 °C in 18-20 ore



SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e ne in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **BALLAST TOLERANT HB** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

CONFEZIONE

Secchi di ferro da: Kg 25.00 - Kg 5.00 – Kg 1.00

PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

Safe Nanotechnologies Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602