

# SAFE NANOTECH

## YACHT PAINTS

### EPOSSITRAME

Primer bicomponente epossidico bituminoso

**CODICE: ETS**

#### DESCRIZIONE ED IMPIEGO

**EPOSSITRAME** è un rivestimento anticorrosivo con elevata resistenza meccanica, alta resistenza ai vapori o spruzzi di acidi, alcali e solventi, elevata resistenza all'acqua, ottimo potere adesivo.

**EPOSSITRAME** è essere un rivestimento epossi-bituminoso dotato di buona elasticità ed eccellente adesione anche su superfici metalliche umide. Grazie a questa sua caratteristica è specifico per la protezione anticorrosiva e l'impermeabilizzazione di strutture in legno, con fibre di vetro, soggette a sollecitazioni meccaniche, vibrazioni, movimenti di assestamento, umidità e condensa.

#### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

6 ore FUORI POLVERE	24 ore SECCO IN PROFONDITA'	12 ore PER RICOPERTURA	2 MQ/KG RESA TEORICA A 380 MICRON	 DILUIRE NO	 DILUIRE NO	 Airless DILUIRE 10%	AIRLESS 0,013-0,015" PRESSIONE 180-200 atm	 DILUENTE 03
---------------------------	-----------------------------------	------------------------------	--	--	---	---	---	---

#### DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

COMPOSIZIONE	PRIMER BICOMPONENTE EPOSSIDICO BITUMINOSO
PESO SPECIFICO	1.4 kg/lit ± 0.05
COLORE	NERO
CONTENUTO SOLIDI IN PESO	97% ±2%
RAPPORTO DI CATALISI A+B	3:2
VISCOSITA BROOKFIELD A 25°	8000 – 12000 cps
RICOPRIBILITA' A LUNGO TERMINE	NO
POT LIFE A 20°	90 minuti
TEMPO DI FUORI POLVERE A 20°	6 ore
TEMPO DI SECCO IN PROFONDITA A 20°	24 ore
TEMPO DI SOVRAPPLICAZIONE	12 ore
SPESSORE MASSIMO CONSENTITO	1500 micron
SPESSORE PER MANO	200 – 300 micron
DILUENTE	DILUENTE 03
CONFEZIONI	20.00 kg – 5.00 kg
CONSERVAZIONE	12 MESI a scaffale

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

[info@safenanotech.it](mailto:info@safenanotech.it) – [www.safenanotech.it](http://www.safenanotech.it)

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



## PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da **PRIMERIZZARE** deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili.

Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbatura della parte da trattare provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Per garantire migliori risultati è necessario effettuare sulla superficie metallica una sabbatura grado SA 2½

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +5°C e +40°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 380µm, la resa è di circa **2 m2 per kg**.

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con **DILUENTE 03**.

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire non è consigliata la diluizione. Per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 10%.

Miscelare nuovamente. La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione **POT LIFE** è circa 90 minuti (condizione ambiente 20°C); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale

Tempo essiccazione "fuori polvere" a 20 °C in 6 ore;

Tempo sovraverniciabilità a 20 °C in 12 ore;

Tempo di indurimento completo a 20 °C in 24 ore



## **SMALTIMENTO**

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e ne in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **EPOSSITRAME** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

## **CONFEZIONE**

Secchi di ferro da: Kg 20.00 - Kg 5.00

## **PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE**

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

**Safe Nanotechnologies Srl** si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

[info@safenanotech.it](mailto:info@safenanotech.it) – [www.safenanotech.it](http://www.safenanotech.it)

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602