

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

FLEXIA ISO

Resina poliesteri bicomponente isoftalica accelerata tixotropica

Resina poliesteri bicomponente in rapporto 98:2 A+B, da stampaggio per contatto con elevato potere bagnante verso le fibre di rinforzo. Il prodotto indurito ha ottime resistenze chimico-fisiche e meccaniche.

Trova applicazione nello stampaggio a contatto di manufatti dove viene richiesta alta qualità e caratteristiche chimico-fisiche e meccaniche, inoltre la Flexia ISO è idonea per la realizzazione di manufatti destinati al contenimento di sostanze alimentari quali: vino, acqua potabile, pane, carne etc.

CODICE: FSI

DESCRIZIONE ED IMPIEGO

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

TEMPO DI GELO	TEMPO INDURIMENTO	RAPPORTO CATALISI	DILUIZIONE				AIRLESS Ugelli 0.019/0.021 PRESSIONE 180/200 atm
8-12 min	15-19 min	98:2	NO				

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

TIPOLOGIA	Resina bicomponente poliesteri tixotropica accelerata
COLORE	Giallo paglierino
ASPETTO PRODOTTO	Ambrato
PESO SPECIFICO A 25°C	1.15 ± 0.05 kg/lt
CONTENUTO DI MONOMERO	45% ± 2%
RAPPORTO DI MISCELAZIONE	Miscelare A+B 98:2 in peso
LAVORABILITA'	8-12 min. a 25°C
VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C (GM025) s 2 rpm 2	1400-2000 cps
VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C (GM025) s 2 rpm 20	460-690 cps
NUMERO ACIDO	11-17 mg KOH/g
TEMPERATURA DISTORSIONE AL CALORE (ASTM D 648/56)	103°C
RESISTENZA A TRAZIONE (ASTM D 638/61)	55 Mpa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (ASTM D 638/61)	1,9 %
MODULO ELASTICO A TRAZIONE (ASTM D 638/61)	3800 Mpa
RESISTENZA A FLESSIONE (ASTM D 790/71)	100 Mpa
MODULO ELASTICO A FLESSIONE (ASTM D 790/71)	4000 Mpa
VITA DA SCAFFALE	3 mesi al riparo dalla luce – temperatura 20°C
CONFEZIONI	220 kg - 20 kg – 5 kg – 1 kg

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



ISTRUZIONI PER L'USO

Condizioni ambientali: **Flexia Iso** deve essere impiegata tra 5°C e 35°C per avere risultati ottimali di impiego e prestazioni. L'impiego a temperature più basse di 5°C darà lunghissimi tempi di indurimento e, se alle basse temperature si assoceranno anche condizioni di forte umidità, si potrà avere il cosiddetto fenomeno del "Blushing o Blooming" con conseguente opacizzazione delle superfici e perdita di caratteristiche meccaniche. Nel caso che tale fenomeno si verificasse le superfici possono essere lavate con soluzioni diluite di acqua sapone ed alcool etilico.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Mescolare la resina **Flexia Iso** con 2 % di catalizzatore **Picarox P-18** ed applicare mediante rullo, pennello o sistema airless su mat o stuoia di vetro.

Considerando che il tempo utile di lavorazione della resina è di circa 8-12 minuti, si consiglia di catalizzare quantità moderate

DILUIZIONE

Il prodotto catalizzato non necessita di diluizione ed è pronto all'uso

CONDIZIONI DEPOSITO

Il prodotto contiene stirolo monomero ed è pertanto infiammabile. Conservare in luogo fresco, ventilato e riparato da fiamme e fonti di calore. In recipienti originali ed integri il prodotto si conserva per circa 3 mesi

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Provvedere a idonee precauzioni personali per gli operatori, all'impiego di attrezzature di sicurezza e ad adeguata ventilazione. Vedere inoltre l'etichetta di pericolosità e di sicurezza riportate sulla confezione.

Chiunque utilizzi il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto all'impiego richiesto lo fa a suo rischio esclusivo manlevando la **Safe Nanotechnologies S.r.l** per danni causati da uso improprio.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non sono da considerarsi esaustive.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica potrebbero essere soggette a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e della nostra politica di sviluppo del prodotto.

SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e né in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **Flexia Iso** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.08.2019

La **Safe Nanotechnologies S.r.l** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.