

# SAFE NANOTECH

## YACHT PAINTS

### FLEXIA ORTHO

Resina poliesteri bicomponente ortoftalica accelerata tixotropica  
**CODICE: FSO**

#### DESCRIZIONE ED IMPIEGO

Resina poliesteri bicomponente in rapporto di 982 A+B, da stampaggio per contatto con elevato potere bagnante verso le fibre di rinforzo. Il prodotto indurito ha ottime resistenze chimico-fisiche e meccaniche.

Trova applicazione nello stampaggio a contatto di manufatti dove viene richiesta alta qualità e caratteristiche chimico-fisiche e meccaniche costanti.

#### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>TEMPO DI GELO</b>	<b>TEMPO INDURIMENTO</b>	<b>RAPPORTO CATALISI</b>	<b>DILUIZIONE</b>				<b>AIRLESS</b> Ugelli 0.019/0.021 PRESSIONE 180/200 ATM
18-20 min	20-25 min	98:2	NO				

#### CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

<b>TIPOLOGIA</b>	Resina bicomponente poliesteri tixotropica accelerata
<b>COLORE</b>	Trasparente
<b>ASPETTO PRODOTTO</b>	Ambrato
<b>PESO SPECIFICO</b>	1.09 ± 0.05 kg/lt
<b>CONTENUTO DI MONOMERO</b>	42% ± 2%
<b>RAPPORTO DI MISCELAZIONE</b>	Miscelare A+B 98:2 in peso
<b>LAVORABILITA'</b>	18-20 min. a 20°C
<b>VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C (GM025) s 2 rpm 2</b>	1400-2000 cps
<b>VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C (GM025) s 2 rpm 20</b>	460-690 cps
<b>NUMERO ACIDO</b>	25 mg KOH/g
<b>TEMPERATURA DISTORSIONE AL CALORE (ASTM D 648/56)</b>	65°C
<b>RESISTENZA A TRAZIONE (ASTM D 638/61)</b>	50 Mpa
<b>ALLUNGAMENTO A ROTTURA (ASTM D 638/61)</b>	1,7 %
<b>MODULO ELASTICO A TRAZIONE (ASTM D 638/61)</b>	4200 Mpa
<b>RESISTENZA A FLESSIONE (ASTM D 790/71)</b>	120 Mpa
<b>MODULO ELASTICO A FLESSIONE (ASTM D 790/71)</b>	4100 Mpa
<b>VITA DA SCAFFALE</b>	3 mesi al riparo dalla luce – temperatura 20°C
<b>CONFEZIONI</b>	220 kg - 20 kg – 5 kg – 1 kg

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

[info@safenanotech.it](mailto:info@safenanotech.it) – [www.safenanotech.it](http://www.safenanotech.it)

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



#### ISTRUZIONI PER L'USO

Condizioni ambientali: **Flexia Ortho** deve essere impiegata tra 5°C e 35°C per avere risultati ottimali di impiego e prestazioni. L'impiego a temperature più basse di 5°C darà lunghissimi tempi di indurimento e, se alle basse temperature si assoceranno anche condizioni di forte umidità, si potrà avere il cosiddetto fenomeno del "Blushing o Blooming" con conseguente opacizzazione delle superfici e perdita di caratteristiche meccaniche. Nel caso che tale fenomeno si verificasse le superfici possono essere lavate con soluzioni diluite di acqua sapone ed alcool etilico.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE

Mescolare la resina **Flexia Ortho** con 2 % di catalizzatore **Picarox P-18** ed applicare mediante rullo, pennello o sistema airless su mat o stuoia di vetro.

Considerando che il tempo utile di lavorazione della resina è di circa 18-25 minuti, si consiglia di catalizzare quantità moderate

#### DILUIZIONE

Il prodotto catalizzato non necessita di diluizione ed è pronto all'uso

#### CONDIZIONI DEPOSITO

Il prodotto contiene stirolo monomero ed è pertanto infiammabile. Conservare in luogo fresco, ventilato e riparato da fiamme e fonti di calore. In recipienti originali ed integri il prodotto si conserva per circa 3 mesi

#### PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Provvedere a idonee precauzioni personali per gli operatori, all'impiego di attrezzature di sicurezza e ad adeguata ventilazione. Vedere inoltre l'etichetta di pericolosità e di sicurezza riportate sulla confezione.

Chiunque utilizzi il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto all'impiego richiesto lo fa a suo rischio esclusivo manlevando la **Safe Nanotechnologies S.r.l** per danni causati da uso improprio.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non sono da considerarsi esaustive.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica potrebbero essere soggette a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e della nostra politica di sviluppo del prodotto.

#### SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e né in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **Flexia Ortho** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.08.2019

La **Safe Nanotechnologies S.r.l** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.