

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

YACHT SPECIALE

Primer monocomponente per assi ed eliche

CODICE: BSP

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

YACHT SPECIALE Primer monocomponente destinato alla primerizzazione delle eliche, piedi poppieri, assi e flaps, è applicabile su qualsiasi superficie metallica, è facile da applicare ed offre una lunga protezione ed ottima base per il ciclo completo di verniciatura ed applicazione delle antivegetative.

YACHT SPECIALE offre infine i vantaggi di essere facilmente stendibile lasciando quindi una superficie perfettamente liscia

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

30 MIN SECCO AL TATTO	12 H SECCO IN PROFONDITA'	6-8 H PER RICOPERTURA	4 mq RESA TEORICA 70/80 micron	 DILUIRE MAX 5%	 DILUIRE MAX 5%	 Airless DILUIRE MAX 10%	AIRLESS Ø 0.019" Pressione: 200/220 atm	 DILUENTE JOLLY
---------------------------------------	--	------------------------------------	---	---	---	---	--	--

COMPOSIZIONE	Primer monocomponente per parti metalliche, eliche, assi, piedi poppieri e flaps
PESO SPECIFICO	1,25 kg/lit ± 0,05
VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C	3500 – 4500 CPS
TEMPO FUORI POLVERE A 20°C	30 MIN
POT LIFE 20°C	2 H
TEMPO DI SOVRAVERNICIABILITA' A 20°C	6-8 H
TEMPO DI ESSICCAZIONE COMPLETA A 20°C	12 ore
TINTE	VERDE ACQUA
CONFEZIONI	LT 0.75 – LT 0.25
CONSERVAZIONE	Conservare in luogo fresco, asciutto e ventilato max 12 mesi
DILUENTE	DILUENTE JOLLY

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da **PRIMERIZZARE** deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili.

Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbiatura della parte da trattare provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +7°C e +35°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 70-80 µm, la resa è di circa **4 m2 per lt.**

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con **DILUENTE JOLLY**.

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire nella misura massima del 5 %, per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 10%.

Miscelare nuovamente. La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione **POT LIFE** è circa 2 ore (condizione ambiente 20°C); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale

Tempo essiccazione "fuori polvere" a 20 °C in 30 minuti

Tempo essiccazione sovraverniciabilità a 20 °C in 6-8 ore

Tempo di indurimento completo a 20 °C in 24 ore

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e ne in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **YACHT SPECIALE** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

CONFEZIONE

Secchi di ferro da: LT 0.75 – LT 0.25

PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

Safe Nanotechnologies Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602