

OC SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

Guida alla Pittura





Cos'è un ciclo di pittura _____	Pag. 3-4
Applicazione di antivegetativa _____	Pag. 5-6

POLIESTERE

> Opera viva

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 7
- Ciclo bicomponente _____ Pag. 7

Barca riparata

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 8

> Opera morta

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 9
- Ciclo bicomponente _____ Pag. 9

Barca riparata

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 10
- Ciclo bicomponente _____ Pag. 10

ALUMINIO

> Opera viva

Barca nuova

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 11

Barca riparata

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 12

> Opera morta

Barca nuova

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 13

Barca riparata

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 14

LEGNO

> Opera viva

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 15

Barca riparata

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 16

> Opera morta

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 17

Barca riparata

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 17

Ciclo di rivestimento

- Ciclo monocomponente colorato _____ Pag. 18
- Ciclo monocomponente naturale _____ Pag. 18
- Ciclo bicomponente _____ Pag. 18



LEGNO

> Opera viva

Barca nuova

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 19

Barca riparata

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 20

> Opera morta

Barca riparata

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 21

ACCIAIO

> Opera viva

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 22

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 23

Barca riparata

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 24

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 25

> Opera morta

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 26

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 27

Barca riparata

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 28

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 29

OSMOSI

- Generale _____ Pag. 30

- Ciclo preventivo _____ Pag. 31

- Ciclo riparazione _____ Pag. 32

CICLO PONTE

- Preparazione superficie (poliestere, acciaio, alluminio) _____ Pag. 33

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 34

BULBO - PINNA BARCA A VELA - PIEDI POPPIERI

Barca nuova

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 35

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 36

Barca riparata

- Ciclo monocomponente _____ Pag. 37

- Ciclo bicomponente _____ Pag. 38

PRODOTTI

- Prodotti _____ Pag. 39-51



Produttore italiano di pitture per yachting

Da più di 20 anni, SAFE NANOTECHNOLOGIES SRL si è specializzato nella fabbricazione e distribuzione di prodotti specifici destinati ai cantieri ed ai rivenditori specializzati nel settore nautico. Un'intera gamma di questi prodotti e le loro confezioni è stata adattata all'utilizzo da parte dei privati.

Oggi, **SAFE NANOTECHNOLOGIES** è diventato anche distributore esclusivo in Italia per il mercato della nautica di prestigiosi marchi quali:

- **SOROMAP FRANCE** leader europeo nella produzione di vernicianti per la nautica, anodi di zinco presso la propria azienda in Tunisia, alberi in alluminio customerizzati per i principali brand di produttori imbarcazioni a vela, nonché produttore di vele e accessori in acciaio inox per l'allestimento e le riparazioni.
- **TECNOVER ITALIA** leader italiano nella produzione dei sistemi airless a membrana da oltre 40 anni nel mondo dell'edilizia e della nautica e grazie alla distribuzione della Safe oggi abbiamo una grande diffusione nel territorio italiano presso cantieri e professionisti del refitting e dell'applicazione dell'antivegetativa e del gelcoat.

SAFE NANOTECHNOLOGIES produce nello stabilimento di Morolo in provincia di Frosinone:

GAMMA PRODOTTI

- ❖ Grazie a un potente sito di produzione ed ai suoi laboratori di ricerca, sviluppo e controllo, il reparto smalti progetta, formula, produce e commercializza una gamma completa di smalti, vernici, antivegetative
- ❖ Primer epossidici solvent free e all'acqua, primer poliuretanici e sintetici sia bicomponente che monocomponenti, resine epossidiche e poliestere isoftaliche e ortoftaliche, gelcoat ortoftalico isoftalico e neopentilico, stucchi epossidici e poliesteri, accessori per la manutenzione e costruzione delle imbarcazioni
- ❖ Prodotti per l'anticorrosione e per per la verniciatura di manufatti dedicati al contatto con alimenti e acqua potabile con prodotti certificati che rispettano i requisiti della normativa DM 174/2004 e successive modifiche.
- ❖ Prodotti specifici per la manutenzione degli impianti sportivi e piscine

Il piacere di
navigare con



Per proteggere o rinnovare la vostra imbarcazione, **SAFE** ha messo a punto dei cicli di pittura altamente performanti, grazie all'utilizzo di basi, sottomalto e primer adatti a tutti i tipi di materiali e a tutte le finiture. Questi prodotti preparano la base e costituiscono una protezione efficace garantendo una eccellente aderenza per lo strato di finitura



*Le nostre unità di
produzione, ricerca
e sviluppo.*

La nostra gamma di smalti e antivegetative è il risultato di numerosi anni di esperienza, grazie ai test di laboratorio e alla collaborazione con i cantieri, che ha portato alla scelta e alla messa a punto di prodotti garantiti e di alta qualità.

Questa guida pratica è stata elaborata al fine di presentarvi i diversi step da seguire durante le fasi di pitturazione a seconda della tipologia e dell'area da trattare della barca.





COSA È UN CICLO DI PITTURA

Con il termine di pitturare una barca si intende l'applicazione di un certo NUMERO di prodotti secondo un determinato ordine e rispettando i tempi di asciugatura, le modalità di applicazione e la preparazione del supporto per ogni nuova applicazione.

L'insieme di questi prodotti e le relative regole di applicazione si chiama Ciclo di Pitturazione.

Ogni ciclo è destinato a proteggere o rimettere a nuovo un diverso tipo di supporto o una zona della barca.

I cicli di pittura sono interventi che risultano spesso molto complessi, motivo per cui è sempre consigliabile affidarsi ad un professionista durante queste fasi.

NB: Osservare i tempi di rivestimento e di asciugatura, il rapporto di catalisi, lo spessore dell'applicazione, le condizioni ambientali, ... indicate sull'etichetta del prodotto o meglio sulle schede tecniche SAFE disponibili presso il vostro fornitore, applicatore professionale o rivenditore per i privati o scaricabili dal sito www.safenanotech.it

NOTA:

Tutti i tempi di asciugatura sono indicati per una temperatura di 20 °C.

Tutti i prodotti devono essere applicati a una temperatura minima di 14 °C ed un livello di umidità inferiore all'80%.

L'applicazione deve essere sempre eseguita a 3 °C sopra il punto di rugiada.

APPLICAZIONE DI ANTIFOULING

L'applicazione di una pittura antivegetativa sulla carena sotto la linea di galleggiamento, detta opera viva, è assolutamente necessaria ed è importante che sia effettuata nuovamente ogni anno, previo controllo e ripristino del primer sulla carena.

Questo tipo di pittura viene utilizzata sulle parti sommerse di una barca al fine di evitare lo sviluppo di micro-organismi, alghe e denti di cane sulla carena (il fouling). La proliferazione di queste incrostazioni marine causa la perdita di velocità della barca e quindi un conseguente aumento del consumo di carburante.

Ci sono 3 grandi famiglie di antivegetative:

- *Matrici dure (barche a motore veloci oltre i 30 nodi o barche che rimangono molto spesso ferme nelle banchine, barche molto lente per necessità)*
- *Matrici miste (imbarcazioni da pesca, barche a vela, imbarcazioni che vengono usate di frequente ma con soste prolungate)*
- *Matrici autopolenti (imbarcazioni sotto i 30 nodi che sono frequentemente utilizzate)*



È molto importante scegliere l'antivegetativa in base al tipo di imbarcazione e al suo utilizzo, al fine di ottenere il miglior risultato possibile

Velocità	Supporto	AF1	CLASSICA EVO	MILLEMIGLIA EVO	AF5	CARAIBICA EVO	ECO HARD	AF DRIVE	AF4
- di 30 nodi	Poliestere	x	x	x	x	x	x		
	Acciaio	x	x	x	x	x	x		
	Alluminio				x*				
	Legno	x	x	x	x	x	x		
+ di 30 nodi	Poliestere				x	x	x		
	Acciaio				x	x	x		
	Alluminio				x*				
	Legno				x	x	x		
Su Alluminio con primer epossidico	Asse-Elica							x	x
	Motore							x*	x

Si ricorda inoltre che un risultato ottimale si raggiunge anche grazie all'esecuzione corretta del lavoro, seguendo le indicazioni riportate sulla confezione.

Diluizione: utilizzare il diluente specifico consigliato sulla confezione (diluente per antivegetativa) se necessita.

Spessore: le vernici antivegetative sono state sviluppate per essere applicate ad un determinato spessore, si consiglia quindi di rispettare tale spessore al fine di mantenere la miglior protezione per tutta la durata della stagione. Per determinare con precisione la quantità da utilizzare, vi riportiamo le formule di calcolo della superficie alla fine di questa guida. In linea generale, lo spessore dell'antivegetativa deve essere applicato in 2 mani sulla carena ed 1 mano ulteriore sulla linea di galleggiamento e nello specchio di poppa (minimo di 150 micron a bagnato sulla carena)

Parti esposte: in alcune zone della nave, l'erosione risulta essere è più importante: linea di galleggiamento dove l'esposizione della carena sotto l'effetto del sole, calore e della luce aumenta il fenomeno della proliferazione della vegetazione.

Nello specchio di poppa il turbinare dell'acqua mossa dalle eliche aumenta il consumo dell'antivegetativa

Nella parte della chiglia, gli spigoli sono soggetti ad un minor spessore di applicazione dell'antivegetativa e quindi rimangono più esposti ad essere attaccate dai micro-organismi.

Ritardo di avvio: se il varo avviene troppo rapidamente entro le 24 ore il rischio che non si sia formata una corretta pellicola superficiale di antivegetativa aumenta e quindi rischia la sua dissoluzione più veloce, riducendo la sua efficacia.

COMPATIBILITA' ANTIVEGETATIVE

		STRATO ESISTENTE							
		AF1	CLASSICA EVO	MILLEMIGLIA EVO	AF5	CARAIBICA EVO	ECO HARD	AF4	AF DRIVE
RICOPERTURA	AF1	X	X	X		X	X		
	CLASSICA EVO	X	X	X		X	X		
	MILLEMIGLIA EVO	X	X	X		X	X		
	AF5				X	X	X	X	X
	CARAIBICA EVO					X	X	X	X
	ECO HARD					X	X	X	X
AF4 - AF DRIVE						X	X	X	X





VETRORESINA

OPERA VIVA - BARCA NUOVA O RIMESSA A NUOVO

1 - Preparazione della superficie (sia per cicli monocomponente che bicomponente): eseguire una pulizia ottimale della vetroresina con lo sgrassante-decerante **DCR900**. Bagnare accuratamente il panno con **DCR900** e strofinare energicamente il supporto per rimuovere eventuali tracce di cere che rilasciano muffe. Ricordarsi di cambiare gli stracci regolarmente. Lasciare asciugare.

CICLO MONOCOMPONENTE

- 2 - Applicazione di 1 mano di primer monocomponente Yacht Primer.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h	Diluyente 01	7,5 m²/l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1°MANO 2°MANO	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima della messa in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	

CICLO BICOMPONENTE

- 2 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballast Flex.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo, oltre necessita di essere carteggiata la superficie	Diluyente 03	12 m²/kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima della messa in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore antifouling REVERSE SAFE ECO gel all'acqua o Reverse Safe a solvente, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere accuratamente la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano di primer epossidico Ballast Flex.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero Fill Light Plus EVO per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico Fill Safe EVO per riparazioni fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicazione di 2 strati di antivegetativa + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	6 h minimo, 24 max, dopo è necessario la carteggiatura	Diluyente 03	12 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m²/l per 1 passata di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m²/l per 1 passata di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h max prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m²/kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	





CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo poliestere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare 2 mani di smalto poliuretanico monocomponente all'acqua Lack Optima Water

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK OPTIMA WATER	1° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	36-48 h, senza carteggiare	Acqua	9-10 m ² /l	
	2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni (essiccazione completa)			

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo Poliestere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare 2 mani di smalto poliuretanico bicomponente Lack Polyurethane

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK POLYURETHANE	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h max, dopo 24 h sarà necessario carteggiare	Diluyente 02	4-5 m ² /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni			



CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare il primer monocomponente Yacht Primer
- 3 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente Lack Optima Water.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h	Diluente 01	7,5 m ² /l	
LACK OPTIMA WATER	2 1° mano 2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi 30 µ secchi 60 µ umidi	36-48 h, senza carteggiare 7 giorni secco completo	Acqua	9-10 m ² /l	

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la carteggiatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 3 - Se necessario, applicare lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Rinnovare l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare il rivestimento epossidico Fill Safe EVO che può essere applicato direttamente su Ballast Prime, se il supporto non richiede molta rimodellazione. Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con 120.
- 5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicazione di primer poliuretano bicomponente a rapida essiccazione Polimar Primer
- 7 - Carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8 - Applicazione di 2 mani smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max, oltre sarà necessaria la carteggiatura prima di ricoprire	Diluente 03	8 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h prima di applicare antivegetativa	Diluente 03	8 m ² /kg	
POLIMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima della sgranatura	Diluente 02	7 m ² /kg	
POLIMAR PRIMER	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h, prima della sgranatura	Diluente 02	7 m ² /kg	
LACK POLYURETHANE	2 1° mano 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni prima di mettere in acqua	Diluente 02	4-5 m ² /l	



ALLUMINIO

OPERA VIVA - BARCA NUOVA O VERNICIATA A NUOVO

SAFE NANOTECH
YACHT PAINTS

CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con sgrassante-decerante DCR900. Sabbiare l'alluminio ed applicare il deossidante DEROCH'ALU. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente. Lasciare asciugare.

in alternativa

Pulire con sgrassante-decerante DCR900 e carteggiare con grana grossa a 60 seguita dal risciacquo con acqua saponata. Lasciare asciugare il supporto.

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

5 - Applicare il primer epossidico bicomponente Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente su Ballast Prime, se il supporto non richiede molto rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con 120 grana asciutta.

6 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

7 - Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.

8 - Applicare 2 mani di antivegetativa matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max, dopo necessita di carteggiatura	Diluyente 03	8 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	3 1° mano 2° mano 3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	5 h, oltre a questo, sarà necessario carteggiare prima di ricoprire. 5 h, prima di applicare l'antivegetativa, oltre, sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m²/kg	
AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	

È fondamentale applicare il primer epossidico Ballast Prime, il più presto possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile se lo spessore del primer epossidico Ballast Tolerant HB sia un totale di 300 µ secchi applicato in 3 strati ad intervalli di 24 ore è ben rispettato. Per garantire una buona protezione dell'imbarcazione, rispettare i tempi e gli spessori. Risultati superiori sono raggiunti da un'essiccazione di 24 ore prima del varo.



CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore Reverse Safe Eco o Reverse Safe, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere. Pulire accuratamente.
- 3 - Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero con microsfere Fill Light Plus EVO per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico Fill Safe EVO per finiture fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa a matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max, prima di ricoprire oltre è necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima della levigatura		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano			1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h entro cui applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
AF5	1 ^a mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente 01	8-10 m ² /l	
	2 ^a mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			

**CICLO BICOMPONENTE**

1 - Preparazione della superficie: Sabbiare la superficie in alluminio, effettuare una buona pulizia dalla polvere e sgrassare utilizzando il decerante DCR900. Lasciare asciugare

in alternativa

Sgrassare con il decerante DCR900 e carteggiare l'alluminio con una grana 60-80 a secco, seguirà un a pulizia con DEROCH'ALU e un buon lavaggio con acqua, lasciare asciugare il supporto

2 - Di seguito applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime

3 - Applicare se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele FillLight Plus EVO per la ripresa e riempimento di grossi difetti. Appena asciutto effettuare una buona carteggiatura con grana 80-120 a secco. Ripetere l'operazione se necessario

4 - Applicare lo stucco epossidico di finitura Fill safe EVO. Questo stucco può essere applicato direttamente sul primer epossidico Ballast prime se il supporto ha necessità di grosse riprese di forma. Appena secco effettuare una buona carteggiatura con grana 120 a secco. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB

6 - Applicare 2 mani del primer poliuretano ad asciugatura rapida Polimar Primer

7 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano Lack Polyurethane o Lack Optima Water monocomponente all'acqua

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max, prima di ricoprire oltre necessità di carteggiatura	Diluente 03	8 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h, prima di carteggiare	Diluente 03	8 m²/kg	
POLMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluente 02	7 m²/kg	
POLMAR PRIMER	1	150 µ secchi (massimo 300 µ)	24 h, prima di carteggiare	Diluente 02	7 m²/kg	
LACK POLYURETHANE o LACK OPTIMA WATER	2 1° mano 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni, prima di mettere in acqua	Diluente 02 o Acqua	4-5 m²/l 9-10 m²/l	

A seconda della qualità della finitura desiderata, può essere applicato su Ballast Tolerant HB (dopo 24 ore di asciugatura e carteggiatura), una mano di fondo poliuretano Polimar Primer al fine di ottenere una superficie perfetta prima dell'applicazione dello smalto Lack Polyurethane o Lack Optima Water

CICLO BICOMPONENTE

1 - Tutte le parti non aderenti devono essere soggette a sabbiatura senza acqua, rimuovere la polvere e pulire bene.

2 - Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare primer epossidico bicomponente Ballast Prime.

3 - Applicare, se necessario, ilo stucco epossidico leggero con microsfeere Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura con grana 80-120 Asciugare. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare il rivestimento epossidico Fill Safe EVO di finitura. Il Fill Light Plus EVO può essere applicato direttamente su primer Ballast Prime, se il supporto non richiede di grandi recuperi.

5 - Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura con grana da 120 a secco.

6 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.

7 - Applicare 2 mani del primer poliuretano Polimar Primer

8 - Carteggiare accuratamente con grana 240, rimuovere la polvere e pulire bene la superficie

9 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane o poliuretano monocomponente all'acqua

Lack Optima Water



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h, max dopo sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h, prima di carteggiare	Diluyente 03	8 m²/kg	
POLIMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluyente 02	7 m²/kg	
POLIMAR PRIMER	1	150 µ secchi (massimo 300 µ)	24 h, prima di carteggiare	Diluyente 02	7 m²/kg	
LACK POLYURETHANE o LACK OPTIMA WATER	2 1° mano 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni, prima di mettere in acqua	Diluyente 02 o Acqua	4-5 m²/l 9-10 m²/l	



CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Il Legno deve essere perfettamente asciutto e privo di tracce di grasso, polvere, carteggiare a secco con grana 80-180 e rimuovere la polvere e pulire accuratamente

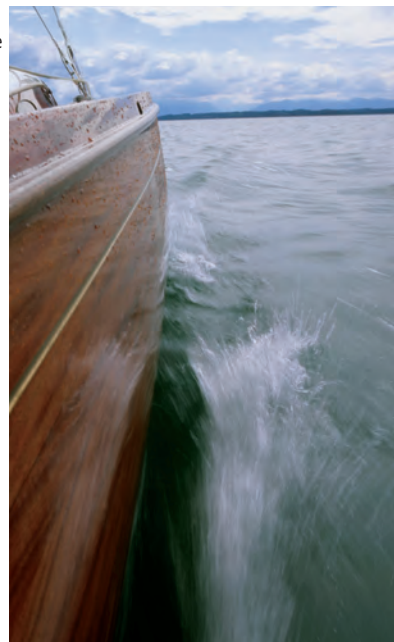
2 - Applicare 1 prima mano di isolante primer clorocaucciù Vinilsafe.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o di finitura Fill Light Plus EVO o Fill Safe EVO.

4 - Applicare 3 mani di isolante primer clorocaucciù Vinilsafe.

5 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa in carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e nello specchio di poppa

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
VINILSAFE	1	70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente Nitro	6-8 m²/l	
FILL SAFE EVO		Maximum 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
VINILSAFE	1° mano 3 2° mano 3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente Nitro	6-8 m²/l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, avant mise à l'eau	Diluyente 01	8-10 m²/l	

CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Pulire accuratamente il supporto di tutto lo sporco ed eliminare eventuali difetti superficiali.
- 2 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o di finitura Fill Light Plus o Fill Safe EVO.
- 3 - Applicare 3 mani di isolante primer clorocaucciù Vinilsafe.
- 4 - Applicare 2 mani di antivegetativa in carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa
 - Antivegetativa a matrice mista AF1
 - Antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
 - Antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO . AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
FILL SAFE EVO		massimo 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
VINILSAFE	3	1° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 2° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 3° mano 70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente Nitro	6-8 m²/l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di metterein acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	



**LEGNO**

OPERA MORTA - BARCA NUOVA

CICLO MONOCOMPONENTE

Il Legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco con grana 80-180. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

2- Applicare 1 mano isolante primer al clorocaucciù Vinilsafe.

3- Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente Yacht Primer.

4- Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da finitura, Fill Safe EVO, sarà quindi necessario carteggiare il primer Yacht Primer con grana 220. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

5- Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente Yacht Primer.

6- Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente all'acqua Lack Optima Water.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
VINILSAFE	1	40 µ secchi 80 µ umidi	30 minuti	Diluyente Nitro	6-8 m²/l	
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h	Diluyente 01	7,5 m²/l	
FILL SAFE EVO		massimo 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h, prima di carteggiare	Diluyente 01	7,5 m²/l	
LACK OPTIMA WATER	1° mano 2 2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi 30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare 7 giorni essiccazione completa	Acqua	9-10 m²/l	

**LEGNO**

OPERA MORTA - BARCA RIPARATA

CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Tutte le parti non aderenti devono essere rimosse con eventuale sabbiatura. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

2 - Applicare il primer monocomponente Yacht Primer.

3 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente all'acqua Lack Optima Water.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h, senza carteggiare	Diluyente 01	7,5 m²/l	
LACK OPTIMA WATER	1° mano 2 2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi 30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare 7 giorni essiccazione completa	Acqua	9-10 m²/l	

CICLO VERNICIATURA MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: il legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco. Rimuovere la polvere
- 2 - Diluire l'imregnante Wood, del colore desiderato, al 15% e pitturare la superficie. Ripetere l'operazione fino ad ottenere la tonalità desiderata. Lasciare asciugare per 24 ore.
- 3 - Applicare una mano di vernice Lack Optima EVO diluita al 15%, lasciare asciugare 24 ore. Carteggiare a grana 240 per eliminare le fibre e le massime imperfezioni. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 4 - Applicare da 1 a 2 mani di vernice Lack Optima EVO diluita al 10%.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
WOOD		Fino al raggiungimento della tinta desiderata	4-6 h	Diluyente 01	7 m ² /l	
LACK OPTIMA EVO	1	40 µ secchi	24 h	Diluyente 01	9 m ² /l	
LACK OPTIMA EVO	1 - 2	40 µ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluyente 01	9 m ² /l	

CICLO NATURALE MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie nuova: carteggiare il supporto con grana 150-180 a secco. Applicare una mano di vernice Lack Optima EVO diluita al 30-50% per ottenere una buona penetrazione del film nel legno.
- 2 - Preparazione della superficie già verniciata: eliminare tutti i difetti superficiali levigando con grana 180-240 asciutta. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare da 3 a 4 mani di vernice Lack Optima EVO

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK OPTIMA EVO	3 - 4	40 µ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluyente 01	9 m ² /l	

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie:
Superficie nuova: carteggiare a secco il supporto lungo le venature con carta 150-180. Applicare una mano di vernice Lack Polyurethane diluito al 30-50% per ottenere una buona penetrazione del film nel Legno.
- 2 - Superficie verniciata: carteggiare a secco con una grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 3 - Applicare 2 mani di vernice Lack Polyurethane.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK POLYURETHANE	2	30 µ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluyente V2	4-5 m ² /l	



CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Il Legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco con grana 80-180. Rimuovere accuratamente la polvere.
- 2 - Applicare primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo essiccazione completa, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente su primer epossidico Ballast Prime, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 - Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica - Millemiglia EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	3 1° mano 2° mano 3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	5 h max, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 5 h max prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m²/kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	



CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare una mano di primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero Fill Light PLUS EVO per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico Fill Safe EVO per la finitura.
- 5 - Applicare una 1 primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h max prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1°mano 2°mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m ² /l	



CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer epossidico bicomponente.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele Fill Light Plus EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'asciugatura, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente sul primer Ballast Prime, se la superficie non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di primer poliuretanico Polimar Primer. Carteggiare con grana 240 rimuovere la polvere e pulire accuratamente la superficie
- 7 - Applicare 2 mani di smalto poliuretanico Lack Polyurethane o monocomponente all'acqua Lack Otima Water

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	12 h max, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano			1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h prima della sgranatura	Diluyente 03	8 m ² /kg	
POLIMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo prima della sgranatura	Diluyente 02	7 m ² /kg	
POLIMAR PRIMER	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima di carteggiare	Diluyente 02	7 m ² /kg	
LACK POLYURETHANE o LACK OPTIMA WATER	1° mano 2 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni prima di mettere in acqua	Diluyente 02 o Acqua	4-5 m ² /l 9 m ² /l	

A seconda della qualità della finitura desiderata, si può applicare sul primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB (dopo 24 ore di asciugatura e levigatura) 1 mano di primer poliuretanico Polimar primer al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto poliuretanico bicomponente Lack Polyurethane o poliuretanico monocomponente all'acqua Lack Optima Water



CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: carteggiare con grana SA1 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Spolverare bene e lasciare asciugare (15 giorni prima della verniciatura, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere ogni traccia di acido).

2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio YACHT PRIMER.

3 - Applicare 3 mani di primer isolante monocomponente clorocaucciù VINILSAFE.

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante CLASSICA EVO - AF5 senza metalli - MILLEMIGLIA EVO

- antivegetativa a matrice dura CARAIBICA EVO - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h senza carteggiatura	Diluyente 01	7,5 m²/l	
VINILSAFE	3 1° mano 2° mano 3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente nitro	6-8 m²/l	
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	

YACHT PRIMER può essere messo su opera viva solo se è isolato da almeno 3 mani di primer al clorocaucciù VINILSAFE





CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbare a grana SA1/2 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Rimuovere la polvere e lasciare asciugare (15 giorni prima di verniciare, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere tutte le tracce di acido).

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente anticorrosione BALLAST PRIME.

3 - Applicare, se necessario, stucco epossidico leggero con microsfele FILL LIGHT PLUS per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico FILL SAFE EVO di finitura. FILL SAFE EVO può essere applicato direttamente sul primer BALLAST PRIME, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

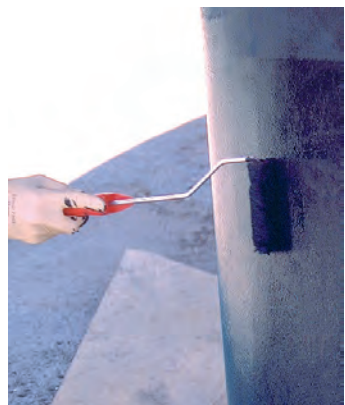
6 - Applicare 2 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore BALLAST TOLERANT HB

- Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - AF5 senza metalli - Millemiglia EVO

- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	45 µ secchi 100 µ umidi	12 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluente 03	8 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	2 1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	5 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 5 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluente 03	8 m²/kg	
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluente 01	8-10 m²/l	

E' fondamentale applicare il primer epossidico anticorrosivo BALLAST PRIME, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile se viene rispettato lo spessore del primer BALLAST TOLERANT HB per un totale di 200 µ secchi applicato in 2 strati a intervalli di 24 h. Per garantire una buona protezione della barca, è indispensabile applicare 200 µ del primer epossidico BALLAST TOLERANT HB. Risultati migliori si ottengono rispettando 24 ore di asciugatura prima di immergere in acqua.

CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.

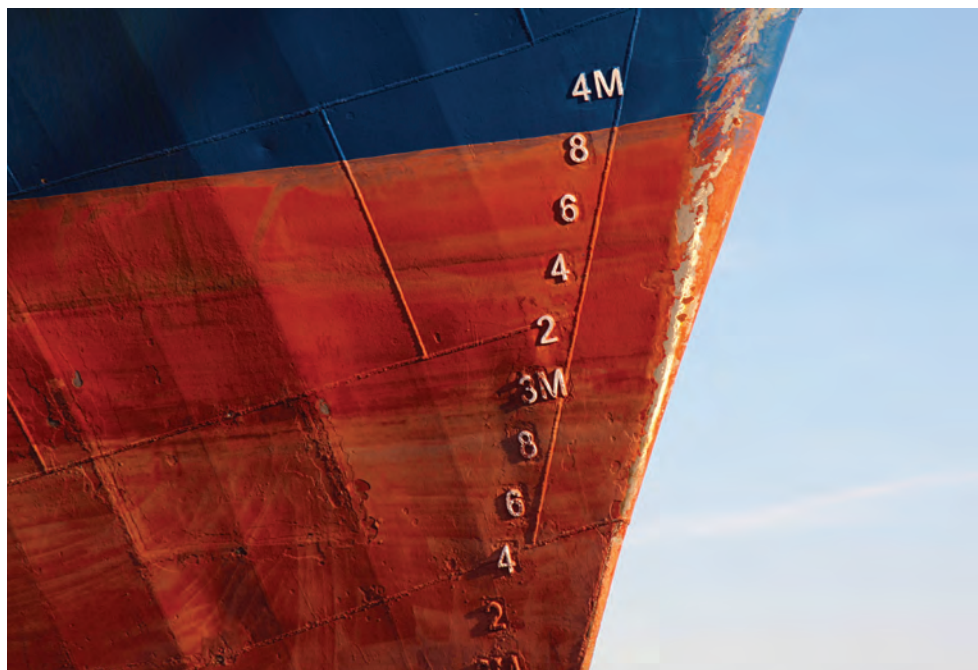
2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico REVERSE SAFE ECO o REVERSE SAFE a solvente, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.

3 - Applicare 3 mani di primer monocomponente clorocaucci VINILSAFE

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - AF5 senza metalli - Millemiglia EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
VINILSAFE	1° mano	70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente nitro	6-8 m²/l	
	2° mano	70 µ secchi 140 µ umidi				
	3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi				
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	





CICLO BICOMPONENTE

1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.

2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico REVERSE SAFE ECO o REVERSE SAFE a solvente, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.

3 - Se durante la levigatura vengono esposte alcune parti, applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione BALLAST PRIME.

4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero FILL LIGHT PLUS EVO per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico FILL SAFE EVO.

5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore BALLAST TOLERANT HB.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - AF5 senza metalli - Millemiglia EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Ballast Prime	1	45 µ secchi 100 µ umidi	12 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m ² /kg	
Fill Light Plus EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
Fill Safe EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
Ballast Tolerant HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard	1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente 01	8-10 m ² /l	
	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo			
			4 h prima di mettere in acqua			



CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbiare a grana SA1/2. Rimuovere accuratamente e bene e pulire con sgrassante- decerante DCR900. Lasciare asciugare

2 - Applicare 1 mano il primer monocomponente per acciaio YACHT PRIMER.

3 - Applicare 1 mano di primer vinilico monocomponente VINILSAFE.

4 - Applicare 2 mani di smalto poliuretanico monocomponente all'acqua LACK OPTIMA WATER.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Yacht Primer	1	50 µ secchi 75 µ umidi	8 h senza carteggiare	Diluyente 01	7,5 m²/l	
Vinilsafe	1	40 µ secchi 80 µ umidi	30 minuti prima di carteggiare	Diluyente Nitro	6-8 m²/l	
Lack Optima Water	1° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h senza carteggiare	Diluyente Acqua	9-10 m²/l	
	2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni essiccazione completa			



CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbia a grana SA1/2. Rimuovere bene la polvere e pulire con sgrassante-decerante DCR900. Lasciare asciugare.

2 - Applicare 1 mano di primer bicomponente anticorrosione BALLAST FLEX.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele FILL LIGHT PLUS EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico FILL SAFE EVO finitura. FILL SAFE EVO può essere applicato direttamente su primer BALLAST FLEX, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

6 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore BALLAST TOLERANT HB.

7 - Applicare 2 mani di primer poliuretano bicomponente POLIMER PRIMER.

8 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

9 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente LACK POLYURETHANE.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Ballast fLex	1	50 µ secchi 55 µ umidi	24 h max oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	12 m ² /kg	
Fill Light Plus EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
Fill Safe EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
Ballast Tolerant HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h prima della carteggiatura	Diluyente 03	8 m ² /kg	
Polimer Primer	1	100 µ secchi	4 h minimo prima di carteggiare	Diluyente 02	7 m ² /kg	
Polimer Primer	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima della carteggiatura	Diluyente 02	7 m ² /kg	
Lack Polyurethane	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente 02	4-5 m ² /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

È indispensabile applicare il primer epossidico Ballast Flex, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. A seconda della qualità della finitura desiderata, è possibile applicare su Ballast Prime (dopo 24 ore e carteggiatura) 2 mani di primer poliuretano Polimer Primer, al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane

CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer monocomponente antiruggine acciaio YACHT PRIMER.
- 3 - Applicare 2 mano di primer monocomponente YACHT PRIMER.
- 4 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano all'acqua monocomponente LACK OPTIMA WATER.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Yacht Primer	1	50 µ secchi 75 µ umidi	10 h senza carteggiatura	DILUENTE 01	7,5 m ² /l	
Yacht Primer	1	50 µ secchi 75 µ umidi	10 h prima della carteggiatura	DILUENTE 01	7,5 m ² /l	
Lack Optima Water	1° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h senza carteggiatura	DILUENTE 01	9 m ² /l	
	2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni essiccazione completa			

In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.

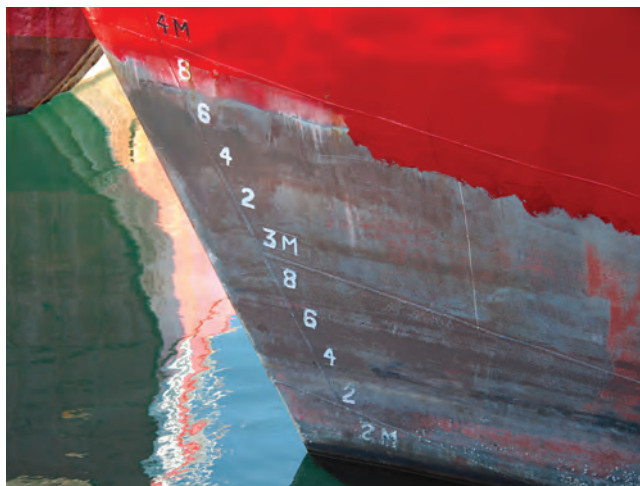




CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura vengono scoperte alcune parti, applicare primer epossidico bicomponente riempitivo BALLAST TOLERANT HB
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele FILL LIGHT PLUS EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico FILL SAFE EVO di finitura. FILL SAFE EVO può essere applicato direttamente su BALLAST TOLERANT HB, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 2 mano di primer poliuretanico bicomponente POLIMAR PRIMER.
- 7 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8 - Applicare 1-2 mani di smalto poliuretanico bicomponente LACK POLYURETHANE.

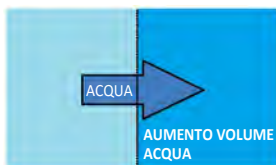
PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Ballast Flex	1	50 µ secchi 55 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	12 m ² /kg	
Fill Light Plus EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
Fill Safe EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
Polimar Primer	1	100 µ secchi	4 h minimo prima di carteggiare	Diluyente 02	7 m ² /kg	
Polimar Primer	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima della carteggiatura	Diluyente 02	7 m ² /kg	
Lack Polyurethane	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente 02	4-5 m ² /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di metter in acqua			





membrana semi-permeabile
(permeabile al solvente, impermeabile alla soluzione)

L'osmosi è un fenomeno fisico-chimico che si manifesta tra due soluzioni (1) e (2) di diverse concentrazioni, separate da una membrana semipermeabile, che lascia passare il solvente (acqua) ma non il soluto (prodotto disciolto in acqua).



Tendendo a standardizzare le concentrazioni, il mezzo meno concentrato spinge il solvente verso il mezzo più concentrato. Ciò comporta un aumento del volume d'acqua e un aumento della pressione.



È quando si lascia l'acqua che si dovrebbe osservare le condizioni della superficie della barca. Se sono presenti bolle, rimuovere l'antivegetativa e tutti i rivestimenti sul gelcoat per assicurarsi che siano nel poliestere. Forando queste bolle, generalmente vediamo la presenza di un liquido acido con il caratteristico odore di aceto.



Sugli scafi vecchi il cui gelcoat è poroso, le bolle non si formano sempre, ma l'idrolisi è molto reale. Una misurazione con il tester evidenzierà il livello di umidità. L'eliminazione del gelcoat ci consentirà di aggiornare eventuali degradazioni.



La presenza di acqua di mare da un lato (1) e residui di idrolisi dall'altro (2) attiveranno l'osmosi.

L'OSMOSI SU UNA BARCA

Su una barca, il gelcoat non è completamente impermeabile. L'acqua che si infila a poco a poco si diffonde fino alla resina, provocando una idrolisi, che lascia residui chimici molto concentrati nelle pieghe del laminato.



Al fine di bilanciare la concentrazione, l'acqua di mare penetrerà sempre più attraverso il gelcoat, che funge da membrana semipermeabile. C'è una maggiore pressione sotto il gelcoat e le vesciche.



Il trattamento preventivo di osmosi può essere applicato solo a un nuovo scafo che non ha mai visto acqua.

- 1 - Su un nuovo scafo, rimuovere tutte le tracce di agenti distaccanti usando il decerante DCR900. Lasciare asciugare e carteggiare leggermente il gelcoat.
- 2 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 3 - Applicare 2 mani di resina epossidica senza solvente Repox 2040. Se la superficie è appiccicosa, sciacquare con acqua e pulire bene in quanto durante l'asciugatura, la resina può reagire con l'aria ambiente e formare un film superficiale che è appiccicoso al tatto. Questa carbonatazione è solubile in acqua e quindi viene eliminata facilmente.
- 3 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballasta Flex, necessario perché i solventi dell'antivegetativa non sono abbastanza aggressivi da aggrapparsi ad una resina dura quanto Repox 2040
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza solventi - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
REPOX 2040	1° mano 2 2° mano	200 µ secchi 200 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m²/kg	
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	6 h minimo 4 h massimo oltre carteggiare	Diluyente 03	12 m²/kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	



La prevenzione dell'osmosi può evitare molti problemi.



Il trattamento curativo dell'osmosi può essere applicato solo a uno scafo asciutto. Ciò richiede il monitoraggio della asciugatura della barca controllando il tester di umidità. La barca può essere trattata solo quando il tasso di igrometria è inferiore al 5% secondo il tester SOVEREIGN.

1 - Su uno scafo asciutto, pulito e spolverato, applicare una prima mano di resina epossidica Repox 2040 senza solventi. Questa mano di resina viene utilizzato per l'impregnazione del supporto e soprattutto per il riempimento di tutte le micro imperfezioni.

2 - Applicare lo stucco epossidico alleggerito con microsfele Fill Light Plus EVO per recuperare grandi imperfezioni. Dopo l'essiccazione carteggiare con carta grana 80-100. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

3 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Dopo l'asciugatura, carteggiare con carta grana 80-100. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

4 - Applicare 3 mani di resina epossidica senza solvente Repox 2040.

Se la superficie è un po' appiccicosa, lavare con acqua dolce e quindi pulire bene in quanto durante l'asciugatura, la resina può reagire sulla superficie con aria ambiente e formare un film superficiale, che è appiccicoso al tatto. Questa carbonatazione è solubile in acqua ed è quindi facilmente rimossa.

5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballast Flex, necessario perché i solventi dell'antivegetativa non sono abbastanza aggrappanti da catturare una resina dura quanto Repox 2040.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza solventi - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
REPOX 2040	1	100 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
REPOX 2040	3 1° mano 2° mano 3° mano	200 µ secchi 200 µ secchi 200 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m ² /kg	
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo	Diluyente 03	12 m ² /kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m ² /l	



CICLO BICOMPONENTE

Preparazione della superficie:

- Su Vetrorresina:

effettua un'ottima pulizia del nuovo Poliestere usando il decerante DCR900.
asciugare il gelcoat e carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

- Su Acciaio:

sabbia e portare a grana SA1/2.
Rimuovere la polvere accuratamente e pulisci con decerante DCR900. Lasciare asciugare

- Su Alluminio:

sabbatura dell'alluminio, rimuovere la polvere e pulire con decerante DCR900. Lasciare asciugare
in alternativa:
pulire con decerante DCR900 e carteggiatura a secco con grana 60-80, seguito da un peeling con liquido per decapaggio DEROCH'ALU e un buon risciacquo con l' acqua, lasciare asciugare il supporto.





CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Applicare 1 mani di primer epossidico bicomponente Ballast Flex
- 2 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfere Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 3 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO che può essere applicato direttamente su Ballast Flex, se il supporto non richiede il ripristino di danni di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 4 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballast Flex
- 5 - Carteggiatura la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane
È possibile aggiungere una polvere anticivolo (Skid Safe).

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	12 m²/kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	12 m²/kg	
LACK POLYURETHANE	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente 02	4-5 m²/l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: pulire con decerante DCR900 e utilizzare PASSIVNET per la rimozione della ruggine e la passivazione della superficie. Rimuovere la polvere accuratamente e lasciare asciugare.
- 2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio Yacht Primer.
- 3 - Applicare 4 mani di primer isolante al clorocaucciù Vinilsafe.
- 4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
 - antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	10 h prima di carteggiare	Diluyente 01	7,5 m ² /l	
VINILSAFE	4 1° mano 2° mano 3° mano 4° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente Nitro	6-8 m ² /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m ² /l	



CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con decerante DCR900 e e utilizzare PASSIVNET per la rimozione della ruggine e la passivazione della superficie. Rimuovere la polvere accuratamente e lasciare asciugare.

in alternativa:

Carteggiatura a secco con grana 60 seguita da un buon risciacquo con acqua saponata. Lascia asciugare il supporto.

2 - Applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione Ballast Flex

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico alleggerito con microsfele Fill Light Plus EVO, per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente su Ballast Flex, se il supporto non richiede un grande rimodellamento. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Applicare mani di primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO

- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	12 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	5 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 5 h prima di applicare l'antivegetativa altrimenti bisogna carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m ² /l	

CICLO MONOCOMPONENTE

1- Carteggiare e rimuovere la polvere. Lasciare asciugare.

2- Se durante la carteggiatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano primer monocomponente acciaio Yacht Primer.

3- Applicare 4 mani di primer clorocaucciù Vinilsafe.

4- Applicare di 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli ECO Hard



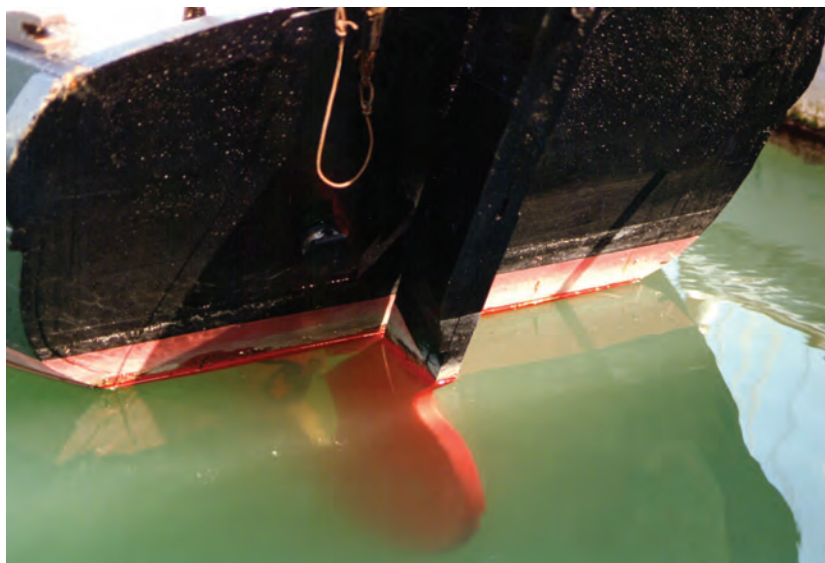
PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	50 µ secchi 75 µ umidi	10 h, senza sgranare	Diluyente 01	7,5 m²/l	
VINILSAFE	4	1° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 2° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 3° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 4° mano 70 µ secchi 140 µ umidi	30 minuti	Diluyente Nitro	6-8 m²/l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m²/l	

In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.

CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Carteggiare e rimuovere la polvere. Lasciare asciugare
 - 2 - Se durante la carteggiatura vengono scoperte alcune parti esposte, applicare primer monocomponente acciaio Ballast Flex.
 - 3 - Se necessario, utilizzare ilo stucco epossidico leggero con microsfele Fill Light Plus EVO per grandi imperfezioni e/o il rivestimento epossidico Fill Safe EVO per la finitura.
 - 4 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB
 - 5 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
- antivegetativa a matrice mista AF1
 - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO
 - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	50 µ secchi 55 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	12 m ² /kg	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m ² /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	5 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m ² /kg	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m ² /l	





AF 1 ANTIVEGETATIVA MATRICE MISTA

Senza stagno, con un alto contenuto di rame, ha biocidi particolarmente efficaci in tutti i tipi di acqua per barche a vela e barche a motore fino a 25 nodi. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

No per scafi in alluminio e leghe leggere.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT 16,00 LT

Colore: azzurro - blu - nero - rosso - bianco grigio



CLASSICA ANTIVEGETATIVA MATRICE AUTOLEVIGANTE - ESCE

Senza stagno, alto contenuto di rame e basato su polimeri con solubilità controllata. Autolevigante, si raccomanda per migliorare lo scivolamento. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

No per scafi di alluminio e leghe leggere.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 16,00 LT

Colore: azzurro - blu - nero - rosso - bianco



MILLEMIGLIA ANTIVEGETATIVA MATRICE AUTOLEVIGANTE - MILE

Antivegetativa stagionale per imbarcazioni che vengono messe a terra a fine stagione. Idonea fino a velocità di max 30 nodi. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

No per scafi in alluminio e leghe leggere.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 16,00 LT

Colore: azzurro - blu - nero - rosso - bianco



AF 5 ANTIVEGETATIVA MATRICE DURA senza metalli

Senza stagno e metalli pesanti, altamente concentrato in biocidi particolarmente efficace in tutti i tipi di acqua per imbarcazioni veloci. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio) e quello in lega leggera (Alluminio) purché siano preparati con ciclo epossidico.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 16 LT

Colore: bianco - blu - nero



CARAIBICA ANTIVEGETATIVA MATRICE DURA - ESAE

Senza stagno, progettato per la manutenzione di imbarcazioni immerse in acque medio-pesanti. Di lunga durata con effetti per più stagioni. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

No per scafi in alluminio e leghe leggere.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 16,00 LT

Colore: azzurro - blu - nero - rosso - grigio





ECO HARD ANTIVEGETATIVA MATRICE DURA

Senza stagno, progettato per la manutenzione di imbarcazioni da lavoro, pesca e per imbarcazioni oltre i 30 nodi di velocità. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

No per scafi in alluminio e leghe leggere.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 16,00 LT

Colore: azzurro - blu - nero - rosso



AF INFLATABLES ANTIVEGETATIVA MATRICE ELASTICA

Efficace in tutte le stagioni sia in acque salate che in acque dolci. Viene applicata sui tubolari senza applicazione di primer, per velocità max 35 nodi. **No per scafi in alluminio e leghe leggere.**

Capacità: 0,750 LT

Colore: grigio - nero



ANTIVEGETATIVA PER MOTORI ED ELICHE AF4 e AF DRIVE

L'AF4 è una antivegetativa senza metallo progettata per eliche e motore fuoribordo. La sua presentazione aerosol consente l'accesso a tutte le parti difficili della pittura. AF DRIVE è una antivegetativa a matrice dura, duratura e senza stagno, altamente concentrata in biocidi efficaci in tutti i tipi di acqua. AF e AF DRIVE appositamente progettate per motori ed eliche precedentemente trattati con primer.

Capacità: 400 ml (AF4) - 250 ml e 750 ml (AF DRIVE)

Colore: bianco - grigio volvo - nero - grigio volvo sx -



DILUENTI

Per ogni prodotto, utilizzare lo specifico diluente raccomandato sulla confezione. Non dimenticare di prendere in considerazione l'applicazione (pennello, rullo, pistola a spruzzo, ...) per cui hai scelto.

Per tutti i prodotti a due componenti, aggiungere il diluente solo dopo aver miscelato i due componenti.

UTILIZZARE I PRODOTTI CON BIOCIDI CON PRECAUZIONE

LE ANTIVEGETATIVE RISPETTANO I REQUISITI DELLA NORME BPR 528/2012

BALLAST PRIME EVO PRIMER BICOMPONENTE EPOSSIDICO - BPR

primer epossidico bicomponente offre un'adesione eccellente al poliestere, alluminio, legno ed acciaio, nonché una buona protezione anticorrosiva. Viene utilizzato come base per cicli epossidici e come primer per l'antivegetativa sui nuovi scafi in poliestere.

Confezione: 1,00 KG - 5,00 KG - 20,00 KG

Colore: bianco - grigio (parte A)

**BALLAST TOLERANT HB PRIMER BICOMPONENTE EPOSSIDICO - BPH**

primer bicomponente epossidico ad alto spessore utile per definire superfici con piccole imperfezioni e riempimento di lievi spessori

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 25,00 KG

Colore: bianco argento - grigio argento (parte A)

**BALLAST FLEX PRIMER ANTICORROSIONE EPOSSIDICO - BFL**

primer bicomponente realizzato con resine epossidiche contenenti un inibitore non tossico della corrosione. Primer destinato alla protezione di acciai e altri metalli ferrosi in ambienti marini e industriali. Consigliato per il trattamento di casse di zavorra.

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 25,00 KG

Colore: bianco - grigio (parte A)

**BALLAST WATER PRIMER ANTICORROSIONE EPOSSIDICO ALL'ACQUA - BWE**

primer all'acqua bicomponente realizzato con resine epossidiche contenenti un inibitore non tossico della corrosione. Primer destinato alla protezione di acciai e altri metalli ferrosi in ambienti marini e industriali. Consigliato per il trattamento di casse di zavorra.

Capacità: 1,00 KG - 6,25 KG - 12,50 KG

Colore: bianco - grigio (parte A)

**VINILSAFE PRIMER VINILICO AL CLOROCAUCCIU' - VNS**

primer vinilico al clorocaucciù monocomponente promotore di adesione, ottima finitura non necessita di ricopertura, per cicli di verniciatura monocomponente o come isolante per antivegetativa.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 4,00 LT - 15,00 LT

Colore: grigio alluminio

**YACHT PRIMER MONOCOMPONENTE - YAP**

primer epossidico monocomponente ad asciugatura rapida, utilizzato principalmente per preparare il supporto prima di applicare una antivegetativa su poliestere.

Confezione: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: bianco - grigio





YACHT SPECIALE PRIMER PER ELICHE - BSP

primer metacrilico monocomponente per eliche e piedi poppierei.

Capacità: 0,250 LT - 0,750 LT

Colore: verde ral 6019



POLIMAR PRIMER POLIURETANICO - PMP

primer poliuretanico bicomponente per cicli di verniciatura bicomponente o come isolante impermeabilizzante per antivegetative.

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT - 25,00 LT

Colore: grigio - rosso (parte A)



NOVAMINIO PRIMER ALCHIDICO UNIVERSALE - NMS

primer alchidico monocomponente per cicli di verniciatura monocomponente o come isolante per supporti in legno.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: grigio - rosso



UNIFONDO PRIMER UNIVERSALE - CEM

primer monocomponente per legno, impermeabile, elastico e coprente.

Capacità: 0,500 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: bianco



REPOX 2000 RESINA EPOSSIDICA - E2S

Prodotto epossidico bicomponente esente solvente idoneo per riparazioni ed incollaggio, laminazione

Capacità: 1,50 KG - 6,00 KG - 30,00 KG - 300,00 KG

Colore: trasparente lucido



REPOX 2010 RESINA EPOSSIDICA - 21S

Prodotto epossidico bicomponente esente solvente, per riparazioni, incollaggio ed impregnazione a lento indurimento.

Capacità: 0,750 LT - 1,50 LT - 6,00 LT - 15,00 LT

Colore: trasparente ambra



REPOX 2020 RESINA EPOSSIDICA - 22S

Prodotto epossidico bicomponente esente solvente, densa per riparazioni ed incollaggio ad alto spessore strutturale

Capacità: 1,00 KG - 6,00 KG - 18,00 KG

Colore: trasparente ambra



REPOX 2040 RESINA EPOSSIDICA - 24S

Prodotto epossidico bicomponente esente solvente, molto resistente ed impermeabile all'acqua, ottimale per il trattamento dell'osmosi

Capacità: 1,50 KG - 6,00 KG - 30,00 KG

Colore: trasparente ambra



RESINA EPOSSIDICA UV SO184UV

Resina epossidica resistente ai raggi UV, senza solventi.

Capacità: 0,450 KG - 1,50 KG - 6,00 KG

Colore: trasparente



KIT RESINA EPOSSIDICA da 300 gr

Prodotto in kit con pezza di lana di vetro per piccole riparazioni.

Capacità: 300 GR

Colore: trasparente



FLEXIA ISO RESINA POLIESTERE - FSI

Resina poliestere isoftalica. Da vendere in abbinamento con il catalizzatore X

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 20,00 KG - 220,00 KG

Colore: trasparente (parte A)



FLEXIA ORTHO RESINA POLIESTERE - FSO

Resina poliestere ortoftalica. Da vendere in abbinamento con il catalizzatore X

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 20,00 KG - 220,00 KG - 1 mini kit 200 gr

Colore: trasparente (parte A)





ACCESSORI RESINA - LINEA 20

- linea 20 accelerante - 2AW
- linea 20 microsfele - 2MS
- linea 20 microfibre - 2MF
- linea 20 pompe volumetriche (solo per Repox 2010) - 2P0 - 2P1 - 2P2 - 2P3

CATALIZZATORE X

catalizzatore per resina iso ed ortho e per gelcoat in tutte le versioni

Capacità: 0,020 KG - 0,010 KG - 0,50 KG - 5,00 KG

Colore: trasparente

GELCOAT ORTHO - GSO / ORTHO PARAFFINATO - GPO

Prodotto poliestere bicomponente ortoitalico non consigliato sotto la linea di galleggiamento. Si può avere nella versione a spruzzo ed a pennello non paraffinato o paraffinato

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 25,00 KG

Colore: bianco



GELCOAT ISO - GSI / ISO PARAFFINATO - GPI

Prodotto poliestere bicomponente isoitalico idoneo sotto la linea di galleggiamento. Si può avere nella versione a spruzzo ed a pennello non paraffinato o paraffinato

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 25,00 KG

Colore: bianco



GELCOAT NEO - GSN / NEO PARAFFINATO - GPN

Prodotto poliestere bicomponente neopentilico ottime prestazioni al sole e sotto la linea di galleggiamento. Si può avere nella versione a spruzzo ed a pennello non paraffinato o paraffinato

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 25,00 KG

Colore: bianco



GELCOAT BLISTER DA 75 ML

Prodotto poliestere bicomponente isoitalico paraffinato pre accelerato in confezione blister per piccole riparazioni. In abbinamento con altri colori si possono ottenere infinite tonalità.

Capacità: 75 ML

Colore: bianco ral 9016 - bianco ral 9010 - blu ral 5011 - nero ral 9017 - grigio ral 9002 - avorio ral 9001





FILL SAFE EVO - FISE

Stucco epossidico bicomponente specifico per rasare, esente solvente idoneo per tutte le superfici

Capacità: 1,00 LT - 4,00 LT

Colore: grigio (parte A)



FILL LIGHT PLUS EVO - FLPE

Stucco epossidico bicomponente leggero addittivato con sfere cave, specifico per riempimento fino ad 1 cm per mano, esente solvente idoneo per tutte le superfici

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT - 20,00 LT

Colore: azzurro (parte A)



FILL LIGHT SPEED EVO - FLSE

Stucco epossidico bicomponente leggero addittivato con sfere cave, specifico per riempimento fino ad 1 cm per mano, esente solvente idoneo per tutte le superfici a rapida essiccazione, dopo 4 ore si può carteggiare

Capacità: 0,50 LT - 1,50 LT

Colore: avorio (parte A)



EPOXI SPEED UNDERWATER - FPE

Stucco epossidico bicomponente specifico per catalizzare anche sotto la linea di galleggiamento, esente solvente idoneo per tutte le superfici

Capacità: 0,150 KG - 0,400 KG - 1,00 KG - 5,00 KG

Colore: bianco (parte A)



FILL POLYESTER - FPE

Stucco poliestere bicomponente specifico per rasare, metallico

Capacità: 0,375 LT - 0,750 LT - 4,00 LT - 19,00 LT

Colore: bianco (parte A)



FILL POLYFIBER - FPF

Stucco poliestere bicomponente specifico per riparazioni, fibrato vetrificato

Capacità: 0,375 LT - 0,750 LT - 4,00 LT - 18,00 LT

Colore: bianco (parte A)



FILL EPOXY SPRAY EVO - FESE

Stucco bicomponente epossidico esente solvente spray leggero da poter applicare con il sistema HVLP o tradizionale.

Capacità: 2,50 LT - 20,00 LT

Colore: avorio (parte A)



FILL SPRAY - FPS

Stucco poliesteri bicomponente spray da applicare con sistema HVLP o tradizionale

Capacità: 0,750 LT - 3,00 LT

Colore: bianco (parte A)



FILL PROFESSIONAL EVO - FIPE

Stucco alchidico monocomponente per rasature in interno ed esterno su supporti in legno o acciaio

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT

Colore: bianco





LACK POLYURETHANE - LSU

Smalto poliuretanico bicomponente con eccellente resistenza all'aria marina e all'abrasione. Di elevata brillantezza, offre la protezione ideale per supporti esterni. Colorazione ral anche a richiesta ed anche nella versione opaca a richiesta

Capacità: 1,50 LT - 3,00 LT

Colore: bianco - cartella ral - ral a richiesta



LACK OPTIMA WATER - LSOW

Smalto poliuretanico monocomponente all'acqua con eccellente resistenza all'aria marina e all'abrasione. Elevata brillantezza, ottima protezione per supporti esterni. Colorazione ral anche a richiesta, disponibile solo nella versione lucida

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: bianco - cartella ral - ral a richiesta



LACK ALKYD - LSA

La smalto alchidico è di facile applicazione e consente di ottenere finiture di alta qualità sia per interni che per esterni. È raccomandato per le strutture in metallo. Disponibile in lucido o satinato.

Capacità: 0,750 LT - 0,25 LT - 4,00 LT - 15,00 LT

Colore: bianco - cartella ral - ral a richiesta



DECK ANTISKID - DEA

Smalto al clorocaucciù monocomponente opaco additivato con microsfere cave per rendere antiscivolo il prodotto applicato sulle coperte o camminamenti.

Capacità: 1,00 KG - 5,00 KG - 25,00 KG

Colore: bianco - grigio perla - nero - rosso ossido - blu zaffiro - verde



LACK CHAMALEON BUCCIATO - LSC

Smalto poliuretanico bicomponente finitura bucciata molto resistente

Capacità: 3,00 KG

Colore: bianco opaco - bianco semi lucido





BILGE - BLH

Smalto al solvente monocomponente per sentina.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: bianco - grigio ral 7035



LAST BILGE WATER - LBW

Smalto monocomponente esente solvente per sentina resistente ad oli ed idrocarburi

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: bianco - grigio ral 7035



WATER SAFE - WSA

Smalto bicomponente epossiceramico esente solvente atossico certificato DM 174/2004 e successive modifiche per contatto alimentare. Idoneo per vasche acqua potabile, vasche contenimento.

Capacità: 1,20 KG - 6,00 KG - 18,00 KG

Colore: bianco (parte A)



SMALTO SPRAY RITOCCHI SCAFO DA 200 ML

Smalto spray per rinnovare il gelcoat dello scafo e ritocchi di riparazione.

Capacità: 200 ML

Colore: vari colori di carene Beneteau, Gibsea, Jeanneau, Dufuor, Kirie



SMALTO SPRAY MOTORI FUORIBORDO DA 400 ML

Smalto spray per rinnovare il gelcoat dello scafo e ritocchi di riparazione.

Capacità: 20 ML

Colore: vari colori motore Evinrude, Suzuki, Honda, Tohatsu, Johnson, Yamaha



LACK POLYURETHANE - LSU

Vernice poliuretantica brillante e resistente

Capacità: 1,50 LT - 3,00 LT

Colore: trasparente lucida - trasparente satinata



LACK OPTIMA EVO - LSOE

Vernice poliuretantica monocomponente alta brillantezza e resistenza.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: trasparente lucido - trasparente satinato



WOOD GLOSS - WSG

Vernice al solvente monocomponente lucida con filtri UV e vari colori.

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: iroko - mogano - noce - teak - trasparente lucido



WOOD MATT - WSM

Impregnante opaco monocomponente con effetto filmante in vari colori

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: iroko - mogano - noce - teak - trasparente satinato



WOOD WAXED - WSC

Vernice al solvente monocomponente effetto cerata con filtri UV

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: trasparente cerato





SINTEX FLATTING - LSF

Vernice sintetica monocomponente protettiva

Capacità: 0,750 LT - 2,50 LT - 15,00 LT

Colore: trasparente lucida - trasparente satinata



OLIO DI LINO COTTO - OLC

Olio di lino cotto triplice cottura monocomponente

Capacità: 1,00 LT

Colore: neutro paglierino



NETATEAK BIO

Rinnovatore e pulitore per teak, rimuove sporco e muschio

Capacità: 0,50 LT - 1,00 LT

Colore: neutro



OILTEAK

Olio per teak rinnovatore e protettivo

Capacità: 0,50 LT - 1,00 LT

Colore: neutro



SOROTEAK BIO

Crema ravvivante, idrorepellente e rigenerante per il teak. In un'unica soluzione si può rigenerare una coperta resa grigia dal sole e dal sale marino.

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT

Colore: marrone chiaro



DILUENTE 01 - AX1

Diluyente sintetico per antivegetative, fondi e smalti monocomponenti

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT - 25,00 LT

Colore: trasparente

DILUENTE 02 - PS2

Diluyente per smalti e primer poliuretani bicomponenti

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT - 25,00 LT

Colore: trasparente

DILUENTE 03 - EP3

Diluyente per prodotti epossidici

Capacità: 1,00 LT - 5,00 - 25,00 LT

Colore: trasparente

DILUENTE NITRO - ESN

Solvente universale per pulizia e diluizione dove richiesto

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT - 25,00 LT

Colore: trasparente

ACETONE - ACE

Solvente universale per pulizia

Capacità: 1,00 LT - 5,00 LT - 25,00 LT

Colore: trasparente

REVERSE SAFE - RES

Sverniciatore al solvente per smalti e antivegetative

Capacità: 0,750 LT - 4,00 LT - 17,00 LT

REVERSE SAFE ECO - REE

Sverniciatore in gel a base acqua per smalti e antivegetative

Capacità: 1,00 LT - 5,00 - 18,00 LT

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS



I PRESENTI COLORI POSSONO SUBIRE LEGGERE VARIAZIONI / THESE COLORS MAY VARY LIGHT SLIGHTLY

QUANTA ANTIVEGETATIVA MI SERVE? HOW MUCH ANTIFOULING NEED?

Prevenire il fouling non è solo una questione di antivegetativa in sé, ma anche di applicazione e spessore di ogni mano. È importante avere abbastanza prodotto per la superficie da trattare, in modo da ottenere la protezione corretta.

Prevent the fouling is not just a matter of antifouling in itself, but also of application and thickness of each hand. It is important to have enough product for surface to be treated, so as to obtain the correct protection.

	imbarcazioni a motore motor boats							imbarcazioni a vela sail boats							imbarcazioni a chiglia lunga long keel boats						
lunghezza/length (m)	4	6	7,5	9	11	13	15	4	6	7,5	9	11	13	15	6	7,5	9	11	13	15	
lunghezza/length (ft)	13	20	25	30	36	43	49	13	20	25	30	36	43	49	20	25	30	36	43	49	
area/area (m²)	8	12	20	24	34	60	73	6	9	14	22	34	40	50	14	21	28	38	60	75	
lt richiesti/lt requested	2	3	5	6	9	14	17	2	3	4	6	9	10	13	4	6	7	10	14	18	
latta/can 0,75 l.	3	4	7	8	12	19	23	3	4	6	8	12	14	18	6	8	10	14	19	24	

I dati forniti indicano il consumo per l'applicazione di **due mani** di prodotto per circa 150 micron bagnati. Questa è solo una guida. La precisione delle quantità diminuirà proporzionalmente all'aumento della dimensione della barca e della modalità di applicazione.

*The data provided indicate the consumption for the application of **two hands** for about 150 microns wet. This is only a guide. The precision quantities decrease proportionally increase in size of the boat.*

ANTIVEGETATIVE - ANTIFOULINGS

OC SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS



SAFE NANOTECH
brand by
BLUE COMPOSITE SOLUTIONS SRL

Sede Legale piazza Cola di Rienzo 69 - 00192 ROMA
Sede Commerciale via degli artigiani 54 - 50041 Calenzano (FI)
P.IVA 17650301009
CELL. 335.6775916

info@bluesrl.it
www.safenanotech.it