



BALLAST PRIME





Primer anticorrosivo epossidico bicomponente poliammidico
CODICE: BPH

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

BALLAST PRIME Primer anticorrosivo epossidico bicomponente poliammidico ad alto contenuto di fosfato di zinco.

BALLAST PRIME è un prodotto SURFACE TOLERANT con elevato potere anticorrosivo, idoneo in ambienti industriali e marini, presenta ottima adesione su supporti metallici: ferro, acciaio, superfici zincate, alluminio e leghe.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

80 MIN SECCO AL TATTO	24 H SECCO IN PROFONDITA'	12H PER RICOPERTURA	8 mq RESA TEORICA 70/80 micron	 DILUIRE MAX 5%	 DILUIRE MAX 5%	 AIRLESS ugelli 0.013"-0.015" Pressione: 180/200 atm	 DILIENTE 03
------------------------------------	--	----------------------------------	---	---	--	---	--

COMPOSIZIONE	Primer epossidico bicomponente poliammidico ad alto contenuto di fosfato di zinco
PESO SPECIFICO	1,30 kg/lit ± 0,05
VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C	5500 – 7500 CPS
SPESSORE DEL FILM	Secco: 50 – Umido: 100 (µm)
RESIDUO SECCO IN PESO	55% ± 2%
TEMPO FUORI POLVERE A 20°C	40 minuti
SECCO AL TATTO A 20°C	80 minuti a 20°C
POT LIFE 20°C	3 ore
RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	100:25 (4:1) A+B IN PESO
TEMPO DI SOVRAVERNICIABILITA' A 20°C	12 ore max 30 gg previa carteggiatura
TEMPO DI ESSICCAZIONE COMPLETA A 20°C	24 ore
TINTE	BIANCO - GRIGIO - ROSSO
CONFEZIONI	KG 1.00 – KG 5.00 – KG 25.00
CONSERVAZIONE	Conservare in luogo fresco, asciutto e ventilato max 12 mesi

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da **PRIMERIZZARE** deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili.

Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbiatura della parte da trattare provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +7°C e +35°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

Miscelare accuratamente i due componenti A (base) e B (catalizzatore) nel rapporto **100:25 (4:1 IN PESO)**

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 70-80 µm, la resa è di circa **8 m2 per kg**.

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con **DILUENTE 03**.

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire nella misura massima del 5 %, per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 10%.

Miscelare nuovamente. La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione **POT LIFE** è circa 3 ore (condizione ambiente 20°C); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale

L'essiccazione raggiunge livelli di "fuori polvere" a 20 °C in 40 minuti; sovraverniciabilità a 20 °C in 12 ore; tempo di indurimento completo a 20 °C in 24 ore

Le superfici trattate con **BALLAST PRIME** vanno preferibilmente sovra verniciate **entro 30 giorni** con smalti o rivestimenti di finitura.

La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente con 1 kg di prodotto A+B si trattano circa 8 m2 di superficie con spessore di 70-80 µm di film.



SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e ne in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **BALLAST PRIME** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

CONFEZIONE

Secchi di ferro da: Kg 25.00 - Kg 5.00 – Kg 1.00

PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

Safe Nanotechnologies Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602