

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

BILGE HB

Smalto per sentina monocomponente

CODICE: BLH

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE





BILGE HB Prodotto a base di cloro-caucciù o gomma clorurata, resine alchidiche, pigmenti inorganici, cariche ed additivi vari.

La gomma clorurata, combinata con le resine alchidiche, conferisce al prodotto una altissima resistenza all'usura, notevole elasticità e rapidità di essiccazione oltre ad una eccezionale resistenza agli agenti atmosferici in ambiente marino.

Dopo l'essiccazione il film resiste alla fiamma.

BILGE HB trova applicazione nella verniciatura di ferro, legno e vetroresina opportunamente trattati, come rivestimento protettivo agli agenti chimici e come prodotto ignifugo.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

30 min SECCO AL TATTO	6 H SECCO IN PROFONDITA'	120 min PER RICOPERTURA	6 mq RESA TEORICA 60 micron	 DILUIRE MAX 10%	 DILUIRE MAX 10%	 Airless DILUIRE MAX 15%	AIRLESS 4/11 Pressione: 200/220 atm	 DILIENTE NITRO
-----------------------------	--------------------------------	-------------------------------	--------------------------------------	---	---	--	---	--

COMPOSIZIONE	Finitura cloro-caucciù monocomponente
PESO SPECIFICO	superwhite 1,20±0,05 Kg/lt - colorato 1,30±0,05 Kg/lt
VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C	3500 – 4000 CPS
RESIDUO SECCO	60% ± 2%
TEMPO FUORI POLVERE A 20°C	30 minuti
TEMPO DI SOVRAVERNICIABILITA' A 20°C	120 minuti
SECCO IN PROFONDITA' – PEDONABILITA' A 20°	6 ore
RESISTENZA ALL'IDROLISI	BUONA
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (TABER)	110 mg
RESISTENTE AL GASOLIO	INSOLUBILE
POTERE COPRENTE	2 MQ/KG
TINTE	BIANCO – GRIGIORAL 7035
CONFEZIONI	LT 0,750 – LT 2,50 – LT 15,00
CONSERVAZIONE	Conservare in luogo fresco, asciutto e ventilato max 12 mesi

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da trattare deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili; provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Per applicazioni su legno mai verniciato, si consiglia di pretrattare con fondo impregnante nutritivo.

Per applicazioni su ferro, pretrattare con fondo anticorrosivo NOVAMINIO.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +7°C e +35°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 60 µm, la resa è di circa 6 m² per litro.

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con DILUENTE NITRO.

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire nella misura massima del 10%, per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 15%.

L'essiccazione raggiunge livelli di "fuori polvere" a 20 °C in 30 minuti; sovraverniciabilità a 20 °C in 120 minuti; tempo di indurimento completo a 20 °C in 6 ore

SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e né in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **BILGE HB** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



CONFEZIONE

Secchi di ferro da: LT 15.00 - LT 2,50 - LT 0,75

PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

Safe Nanotechnologies Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602