ALLUMINIO OPERA VIVA - BARCA NUOVA O VERNICIATA A NUOVO

CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con sgrassante-decerante DCR900. Sabbiare l'alluminio ed applicare il deossidante DEROCH'ALU. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente. Lasciare asciugare. in alternativa

Pulire con sgrassante-decerante DCR900 e carteggiare con grana grossa a 60 seguita dal risciacquo con acqua saponata. Lasciare asciugare il supporto.

- 2 Applicare il primer epossidico bicomponente PR20.
- 3 Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfere ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.
- 4 Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 Applicare il primer epossidico bicomponente ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su PR20, se il supporto non richiede molto rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con 120 grana asciutta.
- 6 Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 7 Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 8 Applicare 2 mani di antivegetativa matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR20	1	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h,dopo necessita di carteggiatura	Diluente PR20	8 m²/l	7 \$
ED200		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
SC20	1° mano 3 2° mano 3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, oltre a questo, sarà necessario carteggiare prima di ricoprire. 16 h, prima di applicare l'antivegetativa, oltre, sarà necessario carteggiare	Diluente SC20	5 m²/l	7\$
AF5	1° mano 2 2° mano	50 μ secchi 100 μ umidi 50 μ secchi 100 μ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di mettere in acqua	Diluente Antifouling	8-10 m²/l	7\$

È fondamentale applicare il primer epossidico PR20, il più presto possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile che lo spessore del primer epossidico SC20 sia un totale di 300 µ secchi applicato in 3 strati ad intervalili di 24 ore è ben rispettato. Per garantire una buona protezione dell'imbarcazione, rispettare i tempi e gli spessori. Risultati superfori sono raggiunti da un'essicazione di 24 ore prima del varo.

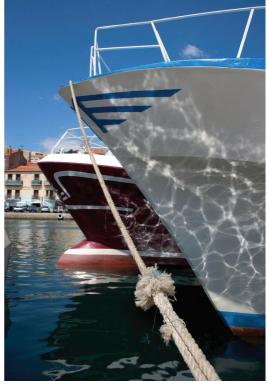


ALLUMINIO OPERA VIVA - BARCA RIPARATA



CICLO BICOMPONENTE

- 1 Lavare bene con acqua fresca.
- 2 Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore DCP500, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere. Pulire accuratamente.
- 3 Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente PR20.
- 4 Se necessario, utilizzare ilo stucco epossidico leggero con microsfere ED200 per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico ED210 per finiture fini.
- 5 Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 Applicare 2 mani di antivegetativa a matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR20	1	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h, prima di levigare oltre è necessario carteggiare	Diluente PR20	8 m²/l	7\$
ED200		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima della levigatura		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm massimo per mano			1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
SC20	1	100 μ secchi 200 μ umidi	16 h entro cui applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluente SC20	5 m²/l	7\$
AF5	1° mano 2 2° mano	50 μ secchi 100 μ umidi 50 μ secchi 100 μ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluente Antifouling	8-10 m²/l	7\$

ALLUMINIO OPERA MORTA - BARCA NUOVA

CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: Sabbiare la superficie in alluminio, effettuare un buona pulizia dalla polvere e sgrassare utilizzando il decerante DCR900. Lasciare asciugare

in alternativa

Sgrassare con il decerante DCR900 e carteggiare l'alluminio con una grana 60-80 a secco, seguirà un a pulizia con DEROCH'ALU e un buon lavaggio con acqua, lasciare asciugare il supporto

- 2 Di seguito applicare il primer epossidico bicomponente PR20
- 3 Applicare se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfere ED200 per la ripresa e riempimento di grossi difetti Appena asciutto effettuare una buona carteggiatura con grana 80-120 a secco. Ripetere l'operazione se necessario
- 4 Applicare lo stucco epossidico di finitura ED210. Questo stucco può essere applicato direttamente sul primer epossidico PR20 se il supporto ha necessità di grosse riprese di forma. Appena secco effettuare una buona carteggiatura con grana 120 a secco. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente
- 5 Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20
- 6 Applicare il primer poliuretanico ad asciugatura rapida AP21 o il primer ad alto spessore AP20
- 7 Applicare 2 mani di smalto poliuretanico SL2, appena avete carteggiato la superficie del primer AP20 o AP21

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR20	1		24 h, necessita di una carteggiatura	Diluente PR20	8 m²/l	7\$
ED200		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
ED210		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m²/l per 1 mano di 1 mm	
SC20	1	100 μ secchi 200 μ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluente SC20	5 m²/l	*
AP21	1	100 μ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluente AP21	8 m²/l	*
AP20	1	150 μ secchi (massimo 300 μ)	24 h, prima di carteggiare	Diluente AP20	8 m²/l	*
SL2	1° mano 2 2° mano	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h	Diluente SL2	13 m²/l	1=4
		40 μ secchi 80 μ umidi	7 giorni, prima di mettere in acqua			m 1 F

A seconda della qualità della finitura desiderata, può essere applicato su SC20 (dopo 24 ore di asciugatura e carteggiatura), una mano di fondo poliuretanico AP20 o AP 21 al fine di ottenere una superficie perfetta prima dell'applicazione della lacca SL2.

ALLUMINIO OPERA MORTA - BARCA RIPARATA



CICLO BICOMPONENTE

- 1 Tutte le parti non aderenti devono essere soggette a sabbiatura senza acqua, rimuovere la polvere e pulire bene.
- 2 Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare PRIMER epossidico PR20.
- 3 Applicare, se necessario, ilo stucco epossidico leggero con microsfere ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura con grana 80-120 Asciugare. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 Applicare il rivestimento epossidico ED210 Finitura. L'ED210 può essere applicato direttamente su PRIMER Epoxy PR20, se il supporto non richiede di grandi recuperi.
- 5 Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura con grana da 120 a secco.
- 6 Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 7 Applicare il primer poliuretanico rapida essiccazione AP21 o primer poliuretanico riempitivo AP20.
- 8 Carteggiare accuratamente con grana 240, rimuovere la polvere e pulire bene la superficie
- 9 Applicare 2 mani di smalto poliuretanico SL2



