

# Guida alla Pittura



**SOROMAP**  
Peintures - Décor

# SOMMARIO

Cos'è un ciclo di pittura _____	Pag. 3
Applicazione di antivegetativa _____	Pag. 3

## POLIESTERE

### > Opera viva

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 5
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 5

#### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 6

### > Opera morta

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 7
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 7

#### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 8
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 8

## ALUMINIO

### > Opera viva

#### **Barca nuova**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 9

#### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 10

### > Opera morta

#### **Barca nuova**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 11

#### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 12

## LEGNO

### > Opera viva

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 13

#### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 14

### > Opera morta

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 15

#### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 15

#### **Ciclo di rivestimento**

- Ciclo monocomponente colorato \_\_\_\_\_ Pag. 16
- Ciclo monocomponente naturale \_\_\_\_\_ Pag. 16
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 16

## COMPENSATO MARINO

### > Opera viva

#### **Barca nuova**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 17

#### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 18

### > Opera morta

#### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 19

## ACCIAIO

### > Opera viva

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 20

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 21

#### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 22

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 23

### > Opera morta

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 24

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 25

#### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 26

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 27

## OSMOSI

- Generale \_\_\_\_\_ Pag. 28

- Ciclo preventivo \_\_\_\_\_ Pag. 29

- Ciclo riparazione \_\_\_\_\_ Pag. 30

## CICLO PONTE

- Preparazione superficie (poliestere, acciaio, alluminio) \_\_\_\_\_ Pag. 31

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 32

## PINNA BARCA A VELA

#### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 33

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 34

#### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 35

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 36

## PIEDI POPPIERI

- Nuovo o vecchio \_\_\_\_\_ Pag. 37

- Nuovo o aggiornato \_\_\_\_\_ Pag. 37

## PRODOTTI

Pagg. 38-44

# Produttore Francese di Pitture per Yachting



**Rochefort sur mer**  
- Sede commerciale  
- Produzione



**Rochefort sur mer**  
- Sede sociale e commerciale  
- Produzione



**Cannes La Bocca**  
- Agenzia commerciale



**Soussse (Tunisia)**  
- Sede di produzione

Da più di 40 anni, SOROMAP YACHTING, si è specializzato nella fabbricazione e distribuzione di prodotti specifici destinati ai cantieri ed ai rivenditori specializzati nel settore nautico. Un'intera gamma di questi prodotti e le loro confezioni è stata adattata all'utilizzo da parte dei privati.

Oggi, SOROMAP YACHTING è diventato SOROMAP SAS con le sue due filiali:

- SPV SARL (produzione di pitture, vernici e prodotti specifici per gommoni)
- VMG SARL (produzione velerie ed accessori inox)

che sono sempre alla ricerca di incrementare e sviluppare le loro attività.

## PITTURE

Grazie a un potente sito di produzione ed ai suoi laboratori di ricerca, sviluppo e controllo, il reparto smalti progetta, formula, produce e commercializza una gamma completa di pitture (smalti, vernici, antivegetative, primer, sottofondi, primer e rivestimenti) e un insieme di prodotti adatti alla manutenzione e alla riparazione delle imbarcazioni (resine poliestere, resine epossidiche, tessuti, gelcoat, mastici, prodotti per la pulizia e la ristrutturazione, anodi)

## VERNICI

Gamma completa di vernici, colori per l'industria e l'edilizia. Distributore di prodotti MILESÌ. Resine epossidiche per pavimenti.

## VELERIE

Progettazione, fabbricazione e distribuzione di tessuti nautici e accessori di veleria. Fornitura di tessuti di tappezzeria. Taglio laser (studio, disegno e taglio)

## STUOIE E TESSUTI E ALBERI IN ALLUMINIO

Produzione di alberi, sartame attuale e inattivo per imbarcazioni di serie e prototipi. Produzione di impianti per l'industria e la costruzione.

# Il piacere di navigare con



Per proteggere o rinnovare la vostra imbarcazione, **SOROMAP** ha messo a punto dei cicli di pittura altamente performanti, grazie all'utilizzo di basi, sottosmalto e primer adatti a tutti i tipi di materiali e a tutte le finiture. Questi prodotti preparano la base e costituiscono una protezione efficace garantendo una eccellente aderenza per lo strato di finitura



*Le nostre unità di produzione, ricerca e sviluppo.*

La nostra gamma di smalti e antivegetative è il risultato di numerosi anni di esperienza, grazie ai test di laboratorio e alla collaborazione con i cantieri, che ha portato alla scelta e alla messa a punto di prodotti garantiti e di alta qualità.

Questa guida pratica è stata elaborata al fine di presentarvi i diversi step da seguire durante le fasi di pittura a seconda della tipologia e dell'area da trattare della barca.



## COSA È UN CICLO DI PITTURA

Con il termine di pitturare una barca si intende l'applicazione di un certo NUMERO di prodotti secondo un determinato ordine e rispettando i tempi di asciugatura, le modalità di applicazione e la preparazione del supporto per ogni nuova applicazione.

L'insieme di questi prodotti e le relative regole di applicazione si chiama Ciclo di Pitturazione

Ogni ciclo è destinato a proteggere o rimettere a nuovo un diverso tipo di supporto o una zona della barca.

I cicli di pittura sono interventi che risultano spesso molto complessi, motivo per cui è sempre consigliabile affidarsi ad un professionista durante queste fasi.

NB: Osservare i tempi di rivestimento e di asciugatura, il rapporto di catalisi, lo spessore dell'applicazione, le condizioni ambientali, ... indicate sull'etichetta del prodotto o meglio sulle schede tecniche SOROMAP disponibili presso il vostro fornitore, applicatore professionale o rivenditore per i privati.

### NOTA:

Tutti i tempi di asciugatura sono indicati per una temperatura di 20 °C.

Tutti i prodotti devono essere applicati a una temperatura minima di 14 °C ed un livello di umidità inferiore all'80%.

L'applicazione deve essere sempre eseguita a 3 °C sopra il punto di rugiada.

## APPLICAZIONE DI ANTIFOULING

L'applicazione di una pittura antivegetativa sulla carena sotto la linea di galleggiamento, detta opera viva, è assolutamente necessaria ed è importante che sia effettuata nuovamente ogni anno, previo controllo e ripristino del primer sulla carena.

Questo tipo di pittura viene utilizzata sulle parti sommerse di una barca al fine di evitare lo sviluppo di micro-organismi, alghe e denti di cane sulla carena (il fouling). La proliferazione di queste incrostazioni marine causa la perdita di velocità della barca e quindi un conseguente aumento del consumo di carburante.

Ci sono 3 grandi famiglie di antivegetative:

- *Matrici dure (barche a motore veloci oltre i 30 nodi o barche che rimangono molto spesso ferme nelle banchine, barche molto lente per necessità)*
- *Matrici miste (imbarcazioni da pesca, barche a vela, imbarcazioni che vengono usate di frequente ma con soste prolungate)*
- *Matrici autopulenti (imbarcazioni sotto i 30 nodi che sono frequentemente utilizzate)*



È molto importante scegliere l'antivegetativa in base al tipo di imbarcazione e al suo utilizzo, al fine di ottenere il miglior risultato possibile

Velocità	Supporto	AF1	AF2 racing	AFC+	AF5	AF PRO	AF4	AF DRIVE
- di 25 nodi	Poliestere	x	x	x	x	x		
	Acciaio	x	x	x	x	x		
	Alluminio				x*			
	Legno	x	x	x	x	x		
+ di 25 nodi	Poliestere			x	x	x		
	Acciaio			x	x	x		
	Alluminio				x*			
	Legno			x	x	x		
*Su Alluminio primer	Asse-Elica						x	x*
	Motore						x	x*

Si ricorda inoltre che un risultato ottimale si raggiunge anche grazie all'esecuzione corretta del lavoro, seguendo le indicazioni riportate sulla confezione.

**Diluizione:** utilizzare il diluente specifico consigliato sulla confezione (diluente per antivegetativa) se necessita.

**Spessore:** le vernici antivegetative sono state sviluppate per essere applicate ad un determinato spessore, si consiglia quindi di rispettare tale spessore al fine di mantenere la miglior protezione per tutta la durata della stagione. Per determinare con precisione la quantità da utilizzare, vi riportiamo le formule di calcolo della superficie alla fine di questa guida. In linea generale, lo spessore dell'antivegetativa deve essere applicato in 2 mani sulla carena ed 1 mano ulteriore sulla linea di galleggiamento e nello specchio di poppa (minimo di 150 micron a bagnato sulla carena)

Parti esposte: in alcune zone della nave, l'erosione risulta essere è più importante: linea di galleggiamento dove l'esposizione della carena sotto l'effetto del sole, calore e della luce aumenta il fenomeno della proliferazione della vegetazione.

Nello specchio di poppa il turbinare dell'acqua mossa dalle eliche aumenta il consumo dell'antivegetativa

Nella parte della chiglia, gli spigoli sono soggetti ad un minor spessore di applicazione dell'antivegetativa e quindi rimangono più esposti ad essere attaccate dai micro-organismi.

Ritardo di avvio: se il varo avviene troppo rapidamente entro le 24 ore il rischio che non si sia formata una corretta pellicola superficiale di antivegetativa aumenta e quindi rischia la sua dissoluzione più veloce, riducendo la sua efficacia.

## COMPATIBILITA' ANTIVEGETATIVE

		STRATO ESISTENTE						
		AF1	AF2 Racing	AFC+	AF5	AF PRO	AF4	AF DRIVE
RICOPERTURA	AF1	X	X	X	X	X	X	X
	AF2 Racing	X	X	X	X	X	X	X
	AFC+	X	X	X	X	X	X	X
	AF5	X	X	X	X	X	X	X
	AF PRO	X	X	X	X	X	X	X
	AF4	X	X	X	X	X	X	X
	AF DRIVE	X	X	X	X	X	X	X



1 - Preparazione della superficie (sia per cicli monocomponente che bicomponente): eseguire una pulizia ottimale del poliestere con lo sgrassante-decerante **DCR900**. Bagnare accuratamente il panno con **DCR900** e strofinare energicamente il guscio per rimuovere eventuali tracce di cere che rilasciano muffe. Ricordarsi di cambiare gli stracci regolarmente. Lascia asciugare.

### CICLO MONOCOMPONENTE

- 2 - Applicazione di 1 mano di primer epossidico monocomponente PR10.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR10	1	20 µ secchi 60 µ umidi	6 h		17 m <sup>2</sup> /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1°MANO 2°MANO	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima della messa in acqua	Diluyente per Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

### CICLO BICOMPONENTE

- 2 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente **PR20**.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
PR20	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo, oltre necessita di essere carteggiata la superficie	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima della messa in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore antifouling DCP500, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere accuratamente la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano di primer epossidico PR20.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero ED200 per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico ED210 per riparazioni fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicazione di 2 strati di antivegetativa + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'app
PR20	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, dopo è necessario la carteggiatura	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
ED200		1.5 cm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 passata di 1 mm	
ED210		2 mm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 passata di 1 mm	
SC20	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



# POLIESTERE OPERA MORTA - BARCA NUOVA

## CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo poliестere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

2 - Applicare 2 mani di smalto SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SL1</b>	<b>2</b> 1° mano 2° mano	30 $\mu$ secchi 60 $\mu$ umidi 30 $\mu$ secchi 60 $\mu$ umidi	24 h, senza carteggiare 7 giorni (essiccazione completa)	Diluyente SL1	12 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO BICOMPONENTE

1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo Poliестere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

2 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SL2</b>	<b>2</b> 1° mano 2° mano	40 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi 40 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	24 h, dopo sarà necessario carteggiare 7 giorni	Diluyente SL2	12 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare il primer **AP10**.
- 3 - Applicare 2 mani di smalto **SL1**.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AP10</b>	<b>1</b>	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente AP10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL1</b>	1 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare	Diluyente SL1	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni secco completo			

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la carteggiatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente PR20.
- 3 - Se necessario, applicare lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Rinnovare l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare il rivestimento epossidico ED210. L'ED210 può essere applicato direttamente su PR20, se il supporto non richiede molta rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con 120.
- 5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicazione di primer poliuretano bicomponente a rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano bicomponente AP20.
- 7 - Carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8 - Applicazione di 2 mani smalto poliuretano SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	<b>1</b>	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max oltre sarà necessaria la carteggiatura prima di ricoprire	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano 1 mm	
<b>SC20</b>	<b>1</b>	100 µ secchi 200 µ umidi	Attendere 24 h e carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP21</b>	<b>1</b>	100 µ secchi	4 h minimo, prima della sgranatura	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	<b>1</b>	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h, prima della sgranatura	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1 <sup>a</sup> mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SL2	12 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

### CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con sgrassante-decerante DCR900. Sabbiare l'alluminio ed applicare il deossidante DEROCH'ALU. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente. Lasciare asciugare.

in alternativa

Pulire con sgrassante-decerante DCR900 e carteggiare con grana grossa a 60 seguita dal risciacquo con acqua saponata. Lasciare asciugare il supporto.

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente PR20.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su PR20, se il supporto non richiede molto rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con 120 grana asciutta.

6 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

7 - Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.

8 - Applicare 2 mani di antivegetativa matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, dopo necessita di carteggiatura	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	3 1° mano 2° mano 3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, oltre a questo, sarà necessario carteggiare prima di ricoprire. 16 h, prima di applicare l'antivegetativa, oltre, sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF5</b>	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di mettere in acqua	Diluyente Antifouling	8-10 m <sup>2</sup> /l	

È fondamentale applicare il primer epossidico PR20, il più presto possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile che lo spessore del primer epossidico SC20 sia un totale di 300 µ secchi applicato in 3 strati ad intervalli di 24 ore è ben rispettato. Per garantire una buona protezione dell'imbarcazione, rispettare i tempi e gli spessori. Risultati superiori sono raggiunti da un'essiccazione di 24 ore prima del varo.



## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore DCP500, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere. Pulire accuratamente.
- 3 - Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente PR20.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico ED210 per finiture fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa a matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	<b>1</b>	40 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	24 h, prima di levigare oltre è necessario carteggiare	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima della levigatura		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm massimo per mano			1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	<b>1</b>	100 $\mu$ secchi 200 $\mu$ umidi	16 h entro cui applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF5</b>	1 <sup>a</sup> mano	50 $\mu$ secchi 100 $\mu$ umidi	3 h minimo	Diluyente Antifouling	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	50 $\mu$ secchi 100 $\mu$ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			

### CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: Sabbiare la superficie in alluminio, effettuare una buona pulizia dalla polvere e sgrassare utilizzando il decerante DCR900. Lasciare asciugare

in alternativa

Sgrassare con il decerante DCR900 e carteggiare l'alluminio con una grana 60-80 a secco, seguirà un a pulizia con DEROCH'ALU e un buon lavaggio con acqua, lasciare asciugare il supporto

2 - Di seguito applicare il primer epossidico bicomponente PR20

3 - Applicare se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per la ripresa e riempimento di grossi difetti Appena asciutto effettuare una buona carteggiatura con grana 80-120 a secco. Ripetere l'operazione se necessario

4 - Applicare lo stucco epossidico di finitura ED210. Questo stucco può essere applicato direttamente sul primer epossidico PR20 se il supporto ha necessità di grosse riprese di forma. Appena secco effettuare una buona carteggiatura con grana 120 a secco. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20

6 - Applicare il primer poliuretano ad asciugatura rapida AP21 o il primer ad alto spessore AP20

7 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2, appena avete carteggiato la superficie del primer AP20 o AP21

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	<b>1</b>	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, necessita di una carteggiatura	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	<b>1</b>	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP21</b>	<b>1</b>	100 µ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	<b>1</b>	150 µ secchi (massimo 300 µ)	24 h, prima di carteggiare	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	<b>2</b> 1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SL2	13 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni, prima di mettere in acqua			

A seconda della qualità della finitura desiderata, può essere applicato su SC20 (dopo 24 ore di asciugatura e carteggiatura), una mano di fondo poliuretano AP20 o AP 21 al fine di ottenere una superficie perfetta prima dell'applicazione della lacca SL2.

## CICLO BICOMPONENTE

1 - Tutte le parti non aderenti devono essere soggette a sabbatura senza acqua, rimuovere la polvere e pulire bene.

2 - Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare PRIMER epossidico PR20.

3 - Applicare, se necessario, ilo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura con grana 80-120. Asciugare. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare il rivestimento epossidico ED210 Finitura. L'ED210 può essere applicato direttamente su PRIMER Epoxy PR20, se il supporto non richiede di grandi recuperi.

5 - Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura con grana da 120 a secco.

6 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.

7 - Applicare il primer poliuretano rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano riempitivo AP20.

8 - Carteggiare accuratamente con grana 240, rimuovere la polvere e pulire bene la superficie

9 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, max dopo sarà necessario carteggiare	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP21</b>	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	1	150 µ secchi (massimo 300 µ)	24 h, prima di carteggiare	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SL2	13 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni, prima di mettere in acqua			

# LEGNO

## OPERA VIVA - BARCA NUOVA

### CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Il Legno deve essere perfettamente asciutto e privo di tracce di grasso, polvere, carteggiare a secco con grana 80-180 e rimuovere la polvere e pulire accuratamente

2 - Applicare 1 prima mano di isolante primer clorocaucchiù SC10.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o di finitura .

4 - Applicare 3 mani di isolante primer clorocaucchiù SC10.

5 - Applicazione di 2 strati di antivegetativa in carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e nello specchio di poppa

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SC10</b>	<b>1</b>	70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>ENDUIT GRAS</b>		Maximum 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
<b>SC10</b>	1° mano 3 2° mano 3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	1° mano 2 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, avant mise à l'eau	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Pulire accuratamente il supporto di tutto lo sporco ed eliminare eventuali difetti superficiali.
- 2 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o di finitura.
- 3 - Applicare 3 mani di isolante primer clorocaucciù SC10.
- 4 - Applicare 2 mani di antivegetativa in carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa
  - Antivegetativa a matrice mista AF1
  - Antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - Antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>ENDUIT GRAS</b>		massimo 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
<b>SC10</b>	3	1° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 2° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 3° mano 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di metterein acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



# LEGNO

## OPERA VIVA - BARCA NUOVA

### CICLO MONOCOMPONENTE

- 1- Il Legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco con grana 80-180. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2- Applicare 1 mano isolante primer al clorocaucciù SC10.
- 3- Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente AP10.
- 4- Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o da finitura, sarà quindi necessario carteggiare il primer AP10 con grana 220. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5- Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente AP10.
- 6- Applicare 2 mani di smalto monocomponente SL1.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SC10</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP10</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, se si utilizza un rivestimento grasso, sgranare	Diluyente AP10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>ENDUIT GRAS</b>		massimo 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
<b>AP10</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente AP10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL1</b>	1 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza sgranatura	Diluyente SL1	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni essiccazione completa			

# LEGNO

## OPERA NUOVA - BARCA RIPARATA

### CICLO MONOCOMPONENTE

- 1- Tutte le parti non aderenti devono essere rimosse con eventuale sabbiatura. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente
- 2- Applicare il primer monocomponente per legno PB10.
- 3- Applicare 2 mani di smalto monocomponente SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PB10</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	10 h, senza carteggiare	Diluyente PB10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL1</b>	1 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare	Diluyente SL1	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni essiccazione completa			

## CICLO VERNICIATURA MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: il legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco. Rimuovere la polvere
- 2 - Diluire l'impregnante L1 al 20% e pitturare la superficie. Ripetere l'operazione fino ad ottenere la tonalità desiderata. Lasciare asciugare per 24 ore.
- 3 - Applicare una mano di vernice V1 diluita al 15%, lasciare asciugare 24 ore. Carteggiare a grana 240 per eliminare le fibre e le massime imperfezioni. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 4 - Applicare da 1 a 2 mani di vernice V1 diluita al 10%.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>L1</b>		Fino al raggiungimento della tinta desiderata	24 h	Diluente L1	8-10 m <sup>2</sup> /l	
<b>V1</b>	<b>1</b>	40 μ secchi	24 h	Diluente V1	12 m <sup>2</sup> /l	
<b>V1</b>	<b>1 - 2</b>	40 μ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluente V1	12 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO NATURALE MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie nuova: carteggiare il supporto con grana 150-180 a secco. Applicare una mano di vernice V1 diluita al 30-50% per ottenere una buona penetrazione del film nel legno.  
Preparazione della superficie già verniciata: eliminare tutti i difetti superficiali levigando con grana 180-240 asciutta. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

- 2 - Applicare da 3 a 4 mani di vernice V1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>V1</b>	<b>3 - 4</b>	40 μ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluente V1	12 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie:  
Superficie nuova: carteggiare a secco il supporto lungo le venature con carta 150-180. Applicare una mano di vernice V2 diluito al 30-50% per ottenere una buona penetrazione del film nel Legno.  
Superficie verniciata: carteggiare a secco con una grana 240.
- 2 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 3 - Applicare 2 mani di vernice V2.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>V2</b>	<b>2</b>	30 μ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluente V2	10 m <sup>2</sup> /l	

# CARENA

## OPERA VIVA - BARCA NUOVA

### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Il Legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco con grana 80-180. Rimuovere accuratamente la polvere.
- 2 - Applicare primer epossidico bicomponente PR20.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo essiccazione completa, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su PRIMER Epoxy PR20, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 - Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1° mano 3 2° mano 3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h max, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire  16 h max prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	1° mano 2 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare una mano di primer epossidico bicomponente PR20.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero ED200 per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico ED210 per la finitura.
- 5 - Applicare una 1 primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h max prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	2 1°mano 2°mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

# COPERTA OPERA MORTA - BARCA RIPARATA

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer epossidico bicomponente PR20.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'asciugatura, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su primer PR20, se la superficie non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicare il primer poliuretano rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano riempitivo AP20. Carteggiare con grana 240 rimuovere la polvere e pulire accuratamente la superficie
- 7 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano			1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h prima della sgranatura	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP21</b>	1	100 µ secchi	4 h minimo prima della sgranatura	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima di carteggiare	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1° mano 2 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi  40 µ secchi 80 µ umidi	24 h  7 giorni prima di mettere in acqua	Diluyente SL2	13 m <sup>2</sup> /l	

A seconda della qualità della finitura desiderata, si può applicare sul primer epossidico ad alto spessore SC20 (dopo 24 ore di asciugatura e levigatura) 1 mano di primer poliuretano AP20 o AP21, al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto SL2.



## CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: carteggiare con grana SA1 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Spolverare bene e lasciare asciugare (15 giorni prima della verniciatura, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere ogni traccia di acido).

2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio AC10.

3 - Applicare 3 mani di primer isolante monocomponente cloro-caucciù SC10.

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC10</b>	<b>1</b>	45 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	10 h senza sgranatura	Diluente AC10	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SC10</b>	<b>3</b>	1° mano 70 $\mu$ secchi 140 $\mu$ umidi 2° mano 70 $\mu$ secchi 140 $\mu$ umidi 3° mano 70 $\mu$ secchi 140 $\mu$ umidi	24 h	Diluente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	<b>2</b>	1° mano 50 $\mu$ secchi 100 $\mu$ umidi 2° mano 50 $\mu$ secchi 100 $\mu$ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

L' AC10 può essere messo su opera viva solo se è isolato da almeno 3 mani di primer al cloro-caucciù SC10.



# ACCIAIO

## OPERA VIVA - BARCA NUOVA

### CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbare a grana SA1/2 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Rimuovere la polvere e lasciare asciugare (15 giorni prima di verniciare, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere tutte le tracce di acido).

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente anticorrosione AC20.

3 - Applicare, se necessario, stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente sul primer AC20, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

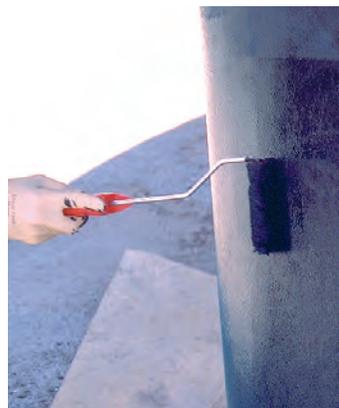
5 - Applicare 2 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard



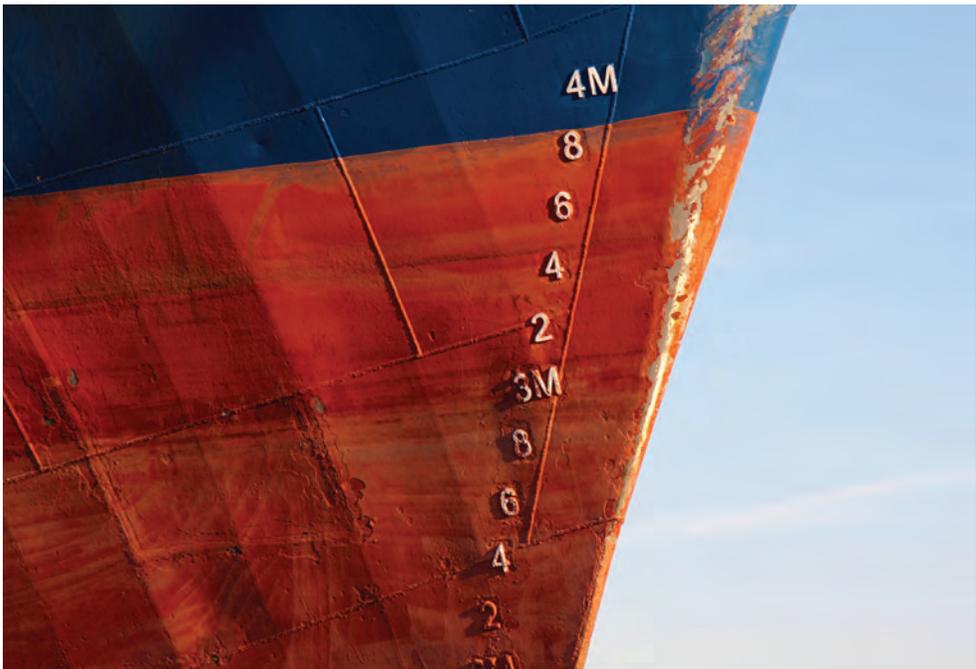
PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC20</b>	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	2 1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 16 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

E' fondamentale applicare il primer epossidico anticorrosivo AC20, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile se viene rispettato lo spessore del primer SC20 per un totale di 200 µ secchi applicato in 2 strati a intervalli di 24 h. Per garantire una buona protezione della barca, è indispensabile applicare 200 µ del primer epossidico SC20. Risultati migliori si ottengono rispettando 24 ore di asciugatura prima di immergere in acqua.

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico DCP500 carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.
- 3 - Applicare 3 mani di primer monocomponente clorocaucciù SC10.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>SC10</b>	1° mano	70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	70 µ secchi 140 µ umidi				
	3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi				
<b>AF1</b> <b>AF2 Racing</b> <b>AF PRO</b> <b>AFC+</b> <b>AF5</b>	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi  2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



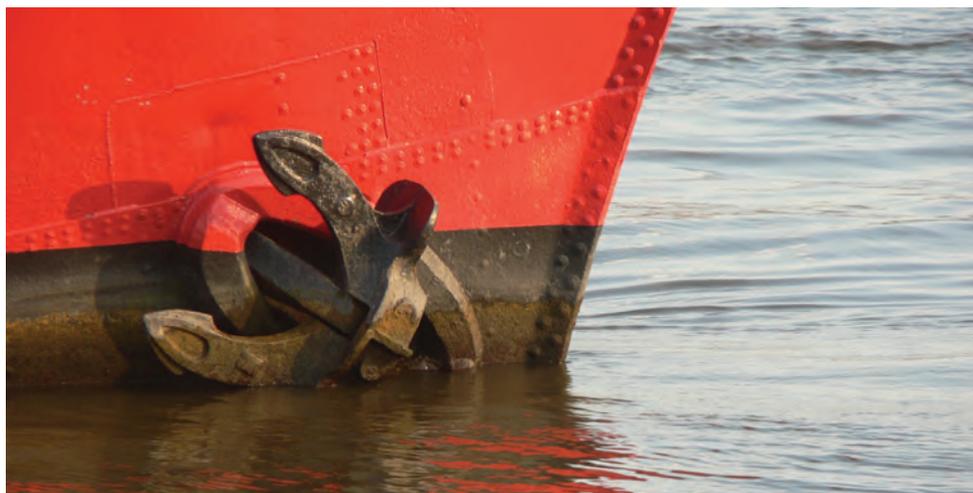
# ACCIAIO

## OPERA VIVA - BARCA RIPARATA

### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico DCP500 carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.
- 3 - Se durante la levigatura vengono esposte alcune parti, applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione AC20.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero ED200 per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico ED210 per la finitura.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC20</b>	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1</b> <b>AF2</b> <b>Racing</b> <b>AF PRO</b> <b>AFC+</b> <b>AF5</b>	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: sabbia a grana SA1/2. Rimuovere accuratamente e bene e pulire con sgrassante- decerante DCR900. Lasciare asciugare
- 2 - Applicare 1 mano il primer monocomponente per acciaio AC10.
- 3 - Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente AP10.
- 4 - Applicare 2 mani di smalto monocomponente SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC10</b>	1	45 μ secchi 80 μ umidi	10 h senza sgranare	Diluyente AC10	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP10</b>	1	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h prima di sgranare	Diluyente AP10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL1</b>	1° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	24 h senza sgranare	Diluyente SL1	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	7 giorni essiccazione completa			

# ACCIAIO

## OPERA MORTA - BARCA NUOVA

### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: sabbie a grana SA1/2. Rimuovere bene la polvere e pulire con sgrassante-decerante DCR900. Lasciare asciugare.
- 2 - Applicare 1 mano di primer bicomponente anticorrosione AC20.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele ED200 per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su primer AC20, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.
- 7 - Applicare 1 mano di primer poliuretano rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano riempitivo AP20.
- 8 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8- Applicare 2 mani di smalto poliuretano SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC20</b>	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h prima della sgranatura	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP21</b>	1	100 µ secchi	4 h minimo prima della sgranatura	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima della sgranatura	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente SL2	13 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

È indispensabile applicare il primer epossidico AC20, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. A seconda della qualità della finitura desiderata, è possibile applicare su SC20 (dopo 24 ore e carteggiatura) 1 mano di primer poliuretano AP20 o AP21, al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto SL2.

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer monocomponente antiruggine acciaio AC10.
- 3 - Applicare 1 mano di primer monocomponente AP10.
- 4 - Applicare 2 mani di smalto monocomponente SL1.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'applicazione
<b>AC10</b>	1	45 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	10 h senza sgranatura	DILUENTE AC10	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP10</b>	1	40 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	24 h prima della sgranatura	DILUENTE AP10	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL1</b>	1° mano	30 $\mu$ secchi 60 $\mu$ umidi	24 h senza sgranatura	DILUENTE SL1	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	30 $\mu$ secchi 60 $\mu$ umidi	7 giorni essiccazione completa			

In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.



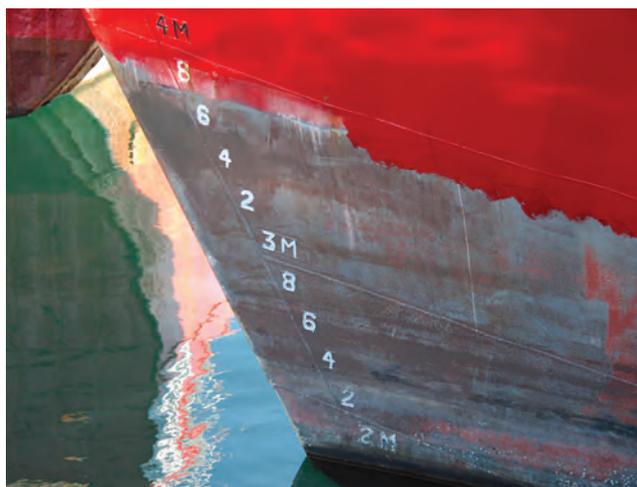
# ACCIAIO

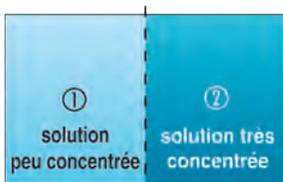
## OPERA MORTA - BARCA RIPARATA

### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura vengono scoperte alcune parti, applicare primer poliuretano bicomponente riempitivo AC20.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele ED200 per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su AC20, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 1 mano di primer poliuretano bicomponente a rapida essiccazione AP21 o primer poliuretano riempitivo AP20.
- 7 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 7 - Applicare 1-2 mani di smalto poliuretano bicomponente SL2.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC20</b>	1	45 μ secchi 100 μ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>AP21</b>	1	100 μ secchi	4 h minimo prima della sgranatura	Diluyente AP21	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AP20</b>	1	150 μ secchi massimo 300 μ	24 h prima della sgranatura	Diluyente AP20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1 <sup>a</sup> mano 2 2 <sup>a</sup> mano	40 μ secchi 80 μ umidi 40 μ secchi 80 μ umidi	24 h 7 giorni prima di metter in acqua	Diluyente SL2	13 m <sup>2</sup> /l	





Membrane SEMI-PERMÉABLE  
(perméable au solvant, imperméable au soluté)

L'osmosi è un fenomeno fisico-chimico che si manifesta tra due soluzioni (1) e (2) di diverse concentrazioni, separate da una membrana semipermeabile, che lascia passare il solvente (acqua) ma non il soluto (prodotto disciolto in acqua).



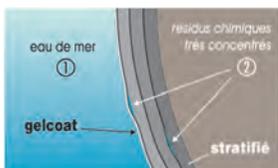
Tendendo a standardizzare le concentrazioni, il mezzo meno concentrato spinge il solvente verso il mezzo più concentrato. Ciò comporta un aumento del volume d'acqua e un aumento della pressione.



È quando si lascia l'acqua che si dovrebbe osservare le condizioni della superficie della barca. Se sono presenti bolle, rimuovere l'antivegetativa e tutti i rivestimenti sul gelcoat per assicurarsi che siano nel poliestere. Forando queste bolle, generalmente vediamo la presenza di un liquido acido con il caratteristico odore di aceto.



Sugli scafi vecchi il cui gelcoat è poroso, le bolle non si formano sempre, ma l'idrolisi è molto reale. Una misurazione con il tester evidenzierà il livello di umidità. L'eliminazione del gelcoat ci consentirà di aggiornare eventuali degradazioni.



La presenza di acqua di mare da un lato (1) e residui di idrolisi dall'altro (2) attiveranno l'osmosi.

## L'OSMOSI SU UNA BARCA

> Su una barca, il gelcoat non è completamente impermeabile. L'acqua che si infila a poco a poco si diffonde fino alla resina, provocando una idrolisi, che lascia residui chimici molto concentrati nelle pieghe del laminato.



> Al fine di bilanciare la concentrazione, l'acqua di mare penetrerà sempre più attraverso il gelcoat, che funge da membrana semipermeabile. C'è una maggiore pressione sotto il gelcoat e le vesciche.

# OSMOSI CICLO PREVENTIVO

**Il trattamento preventivo di osmosi può essere applicato solo a un nuovo scafo che non ha mai visto acqua.**

- 1 - Su un nuovo scafo, rimuovere tutte le tracce di agenti distaccanti usando il decerante DCR900. Lasciare asciugare e carteggiare leggermente il gelcoat.
- 2 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 3 - Applicare 2 mani di resina epossidica senza solvente TO26. Se la superficie è appiccicosa, sciacquare con acqua e pulire bene in quanto durante l'asciugatura, la resina può reagire con l'aria ambiente e formare un film superficiale che è appiccicoso al tatto. Questa carbonatazione è solubile in acqua e quindi viene eliminata facilmente.
- 3 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente PR20, necessario perché i solventi dell'antivegetativa non sono abbastanza aggressivi da aggrapparsi ad una resina dura quanto TO26.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>TO26</b>	1° mano	200 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	200 µ secchi				
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 4 h massimo oltre carteggiare	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			



*La prevenzione dell'osmosi può evitare molti problemi.*

Il trattamento curativo dell'osmosi può essere applicato solo a uno scafo asciutto. Ciò richiede il monitoraggio della asciugatura della barca controllando il tester di umidità. La barca può essere trattata solo quando il tasso di igrometria è inferiore al 5% secondo il tester SOVEREIGN.

1 - Su uno scafo asciutto, pulito e spolverato, applicare una prima mano di resina epossidica TO26 senza solventi. Questa mano di resina viene utilizzato per l'impregnazione del supporto e soprattutto per il riempimento di tutte le micro imperfezioni.

2 - Applicare lo stucco epossidico alleggerito con microsferi ED200 per recuperare grandi imperfezioni. Dopo l'essiccazione carteggiare con carta grana 80-100. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

3 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. Dopo l'asciugatura, carteggiare con carta grana 80-100. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

4 - Applicare 3 mani di resina epossidica senza solvente TO26.

Se la superficie è un po' appiccicosa, lavare con acqua dolce e quindi pulire bene in quanto durante l'asciugatura, la resina può reagire sulla superficie con aria ambiente e formare un film superficiale, che è appiccicoso al tatto. Questa carbonatazione è solubile in acqua ed è quindi facilmente rimossa.

5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente PR20, necessario perché i solventi dell'antivegetativa non sono abbastanza aggrappanti da catturare una resina dura quanto TO26.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>TO26</b>	1	100 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		10 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>TO26</b>	3 1° mano 2° mano 3° mano	200 µ secchi 200 µ secchi 200 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m <sup>2</sup> /l	
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo, au delà	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

### CICLO BICOMPONENTE

#### Preparazione della superficie:

##### - Su Poliestere:

effettua un'ottima pulizia del nuovo Poliestere usando il decerante DCR900. asciugare il gelcoat e carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

##### - Su Acciaio:

sabbia e portare a grana SA1/2.

Rimuovere la polvere accuratamente e pulisci con decerante DCR900. Lasciare asciugare

##### - Su Alluminio:

sabbiatura dell'alluminio, rimuovere la polvere e pulire con decerante DCR900. Lasciare asciugare in alternativa:

pulire con decerante DCR900 e carteggiatura a secco con grana 60-80, seguito da un peeling con liquido per decapaggio DEROCH'ALU e un buon risciacquo con l' acqua, lasciare asciugare il supporto.



### CICLO BICOMPONENTE

1 - Applicare primer epossidico bicomponente PR20.

Per l'acciaio, sostituire la 1 ° mano di PR20 con AC20.

2 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.

3 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su PR20, se il supporto non richiede il ripristino di danni di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.

4 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente PR20.

5 - Carteggiatura la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

6 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente SL2.

È possibile aggiungere una polvere anticivolo (perle di vetro, polvere di vetro o polvere di pomice).

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>AC20</b> (Acciaio)	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SL2</b>	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluente SL2	13 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

## CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con decerante DCR900 e utilizzare PASSIVNET per la rimozione della ruggine e la passivazione della superficie. Rimuovere la polvere accuratamente e lasciare asciugare.

2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio AC10.

3 - Applicare 4 mani di primer isolante al clorocaucciù SC10.

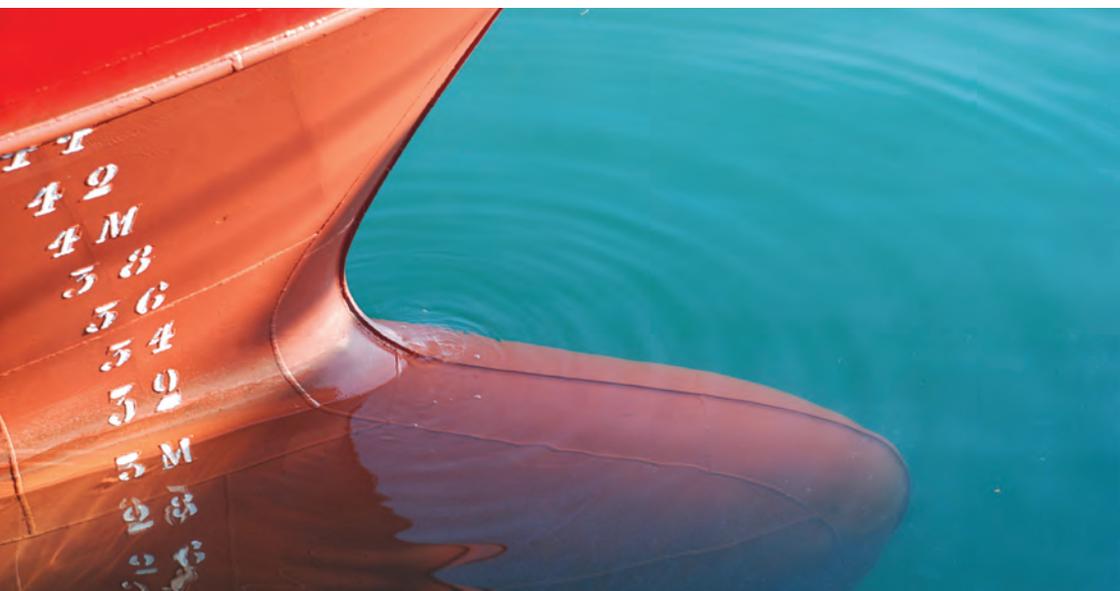
4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'applicazione
<b>AC10</b>	1	45 µ secchi 80 µ umidi	10 h senza sgranare	Diluyente AC10	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SC10</b>	4	1° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 2° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 3° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 4° mano 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con decerante DCR900 e e utilizzare PASSIVNET per la rimozione della ruggine e la passivazione della superficie. Rimuovere la polvere accuratamente e lasciare asciugare.

in alternativa:

Carteggiatura a secco con grana 60 seguita da un buon risciacquo con acqua saponata. Lascia asciugare il supporto.

2 - Applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione AC20

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico alleggerito con microsfele ED200, per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico ED210 di finitura. ED210 può essere applicato direttamente su AC20, se il supporto non richiede un grande rimodellamento. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Applicare mani di primer epossidico ad alto spessore SC20.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self

- antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC20</b>	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 16 h prima di applicare l'antivegetativa altrimenti bisogna carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1- Carteggiare e rimuovere la polvere. Lasciare asciugare.
- 2- Se durante la carteggiatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano primer monocomponente acciaio AC10.
- 3- Applicare 4 mani di primer clorocaucciù SC10.
- 4 - Applicare di 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard



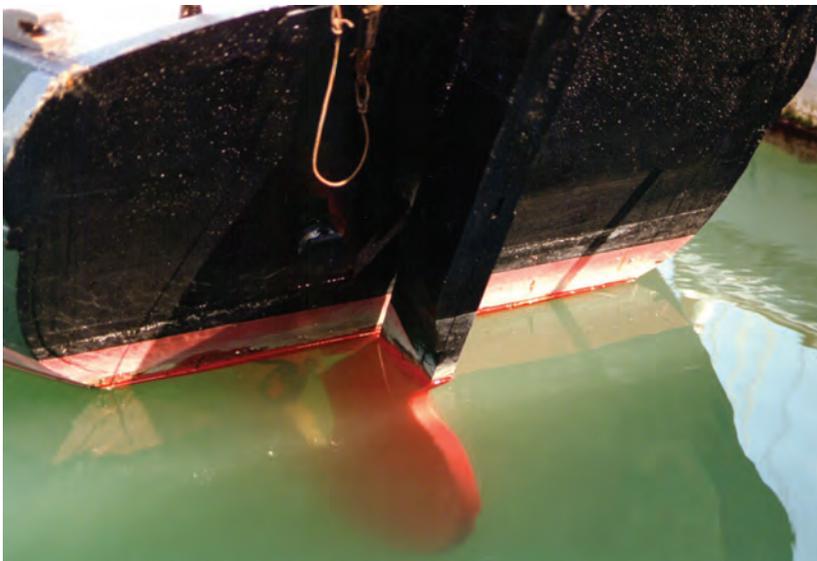
PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC10</b>	1	45 µ secchi 80 µ umidi	10 h, senza sgranare	Diluyente AC10	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SC10</b>	4	1° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 2° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 3° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 4° mano 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente SC10	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	

*In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.*

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Carteggiare e rimuovere la polvere. Lasciare asciugare
- 2 - Se durante la carteggiatura vengono scoperte alcune parti esposte, applicare primer monocomponente acciaio AC20.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
- 3 - Se necessario, utilizzare ilo stucco epossidico leggero con microsferi ED200 per grandi imperfezioni e/o il rivestimento epossidico ED210 per la finitura.
- 4 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore SC20.
- 5 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice autolevigante AF2 Racing - AF5 senza metalli - AF ECO Self
  - antivegetativa a matrice dura AF PRO - AFC+ - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>AC20</b>	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente AC20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>ED200</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>ED210</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>SC20</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 AF2 Racing AF PRO AFC+ AF5</b>	1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			



# MOTORE NUOVO O VECCHIO

1 - Motore nuovo: carteggiare la vernice esistente quindi decerare utilizzando il decerante DCR900.

Motore vecchio: pulisce la superficie da tutto lo sporco, elimina eventuali difetti superficiali (bolle, distacchi,..). Se la natura dello sfondo è sconosciuta, si consiglia di rimuovere completamente la vecchia antivegetativa. La superficie deve essere pulita, sgrassata e asciutta.

2 - Spruzzare a 20-30 cm dal supporto, con spruzzi corti, 4 strati di antivegetativa AF4 in film sottili.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'app
<b>AF4</b>	4		5 minuti, film ancora umido 1 h, prima di mettere in acqua per l'ultima mano		2.7 m <sup>2</sup> /400 ml	

## MOTORE - NUOVO

1 - Sgrassare la vernice esistente, quindi pulire con il decerante DCR900 - Sgrassare la superficie da trattare.

2 - Applicare 1 mano di primer epossidico monocomponente PR10.

3 - Applicare 2 mani di antivegetativa a matrice dura AF DRIVE.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'app
<b>PR10</b>	1	20 µ secchi 60 µ umidi	6 h		17 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF DRIVE</b>	1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			

## MOTORE - RIMESSO A NUOVO

1 - Sgrassare bene con il decerante DCR900 - Pulire accuratamente.

2 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente PR20.

3 - Applicare 3 mani primer epossidico bicomponente ad alto spessore SC20.

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa a matrice dura AF DRIVE.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'app
<b>PR20</b>	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, oltre sarà necessario carteggiare prima di applicare SC20	Diluyente PR20	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>SC20</b>	1° mano	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire  16 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente SC20	5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi				
	3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi				
<b>AF DRIVE</b>	1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente Antivegetativa	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			

## PRIMER MONOCOMPONENTE PR10

primer epossidico monocomponente ad asciugatura rapida, utilizzato principalmente per preparare il supporto prima di applicare una antivegetativa su poliestere.

Confezione: 500 ml e 1 L



## PRIMER BICOMPONENTE PR20

primer epossidico bicomponente PR20 offre un'adesione eccellente al poliestere, alluminio, legno ed acciaio, nonché una buona protezione anticorrosiva. Viene utilizzato come base per cicli epossidici e come primer per l'antivegetativa sui nuovi scafi in poliestere.

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 14 L



## PRIMER ACCIAIO AC10

primer monocomponente antiruggine a base di resine alchidiche uretaniche modificate contenenti un inibitore non tossico della corrosione. L'AC10 dovrebbe essere usato solo su opere morte.

Capacità: 750 ml e 2,5 L



## PRIMER ANTICORROSIONE AC20

primer bicomponente realizzato con resine epossidiche contenenti un inibitore non tossico della corrosione. Primer destinato alla protezione di acciai e altri metalli ferrosi in ambienti marini e industriali. Consigliato per il trattamento di casse di zavorra.

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 14 L



## PRIMER LEGNO PB10

primer monocomponente a base di resine alchidiche uretaniche, destinato alla verniciatura di legno massiccio o compensato.

Capacità: 750 ml e 2,5 L



# PRODOTTI SOTTOSMALTO E PRIMER

## PRIMER SC10

primer clorocaucciù monocomponente deve essere utilizzata in forte SPESSORE per l'impermeabilizzazione di cicli di verniciatura monocomponente o come isolante per antivegetativa.

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 16 L



## PRIMER SC20

primer epossidico bicomponente, applicabile in forte SPESSORE per protezione isolante in atmosfera marina.

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 16 L



## PRIMER MONOCOMPONENTE AP10

Per la preparazione della superficie prima della verniciatura con smalto monocomponente. Usare solo su zone al di sopra della linea di galleggiamento

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 16 L



## PRIMER BICOMPONENTE AP20

Primer poliuretano bicomponente, ad alto potere coprente e molto facile da carteggiare. Può essere applicato a spessore elevato

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 16 L



## PRIMER BICOMPONENTE AP21

Primer poliuretano bicomponente, con ottima carteggiabilità, altissimo potere coprente e rapida essiccazione (4 ore a 20°)

Capacità: 750 ml, 2,5 L e 16 L



## SVERNICIATORE DCP500

Prodotto in fase acquosa in forma di gel consente la rimozione delle pitture di superfici verticali.

Capacità: 1 L e 5 L



## DECERANTE-SGRASSANTE DCR900

Neutralizza i silicani. Evapora molto rapidamente e non richiede risciacquo con acqua.

Capacità: 1 L e 5 L



## RESINA EPOSSIDICA TO26

Resina epossidica bicomponente priva di solventi. Può essere usata come trattamento preventivo su uno scafo in poliestere nuovo o come trattamento curativo su una barca con sintomi di osmosi (i professionisti ti potranno informarti al riguardo). La resina epossidica TO26 è una barriera perfettamente impermeabile tra laminato e acqua.

Il trattamento viene applicato solo su un guscio perfettamente asciutto e utilizza una tecnica e condizioni di applicazione molto rigorose.

Capacità: 750 ml e 2,5 L



## STUCCO EPOSSIDICO LEGGERO ED200

Applicare in forte SPESSORE per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Senza solventi.

Capacità: 750 ml e 2,5 L



## STUCCO EPOSSIDICO DI FINITURA ED210

È uno stucco epossidico leggero e molto fine usato come rifinitura.

Capacità: 750 ml e 2,5 L



## STUCCO EPOSSIDICO RAPIDO SPEED 1P1

Stucco epossidico bicomponente a presa rapida, molto fine, usato per i ritocchi. Si applica in SPESSORE e si asciuga rapidamente. Può essere utilizzato sotto la linea di galleggiamento. Nessun ritiro.

Capacità: 400 gr - 1 kg - 5 kg e blister da 150 gr



## SMALTO MONOCOMPONENTE SL1

Smalto con eccellente resistenza all'aria marina e all'abrasione. Di elevata brillantezza, offre la protezione ideale per supporti esterni.

Capacità: 250 ml e 750 ml



## SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE SL2

LO smalto poliuretano bicomponente SL2 è un prodotto di alta gamma che offre un'ottima resistenza all'ambiente, grande durezza e brillantezza eccellente. Viene applicato direttamente su poliestere dopo la carteggiatura. SL2 offre un'eccellente resistenza agli attacchi fisici e chimici. Applicazione a rullo.

Capacità: 750 ml



## VERNICE MONOCOMPONENTE V1

La vernice alchidica uretanica V1 è di facile applicazione e consente di ottenere finiture di alta qualità. È raccomandato in generale ovunque il legno sia suscettibile di forte usura. Disponibile in lucido o satinato.

Capacità: 250 ml - 750 ml e 2,5 L



## VERNICE POLIURETANICA BICOMPONENTE V2

Vernice poliuretano bicomponente V2 di elevata brillantezza e elevata durezza, appositamente progettata per un'eccellente resistenza all'atmosfera marina. Fornisce un'ottima tensione del film e resiste ai graffi. Disponibile in lucido o satinato.

Capacità: 750 ml e 2,5 L



## IMPREGNANTE MONOCOMPONENTE L1

impregnante satinato e tixotropico. Fornisce protezione preventiva per legno contro invecchiamento, funghi e insetti. Disponibile in: incolore, mogano, teak o noce.

Capacità: 250 ml - 750 ml e 2,5 L



# PRODOTTI ANTIVEGETATIVE

## ANTIVEGETATIVA MATRICE MISTA AF1

Senza stagno, con un alto contenuto di rame, ha biocidi particolarmente efficaci in tutti i tipi di acqua per barche a vela e barche a motore fino a 25 nodi. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

**No per scafi in alluminio e leghe leggere.**

Capacità: 750 ml - 2,5 L e 16 L



## ANTIVEGETATIVA AUTOLEVIGANTE AF2 Racing

Senza stagno, alto contenuto di rame e basato su polimeri con solubilità controllata. Autolevigante, si raccomanda per migliorare lo scivolamento (regate veliche). Contiene PTFE.

Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

**No per scafi di alluminio e leghe leggere.**

Capacità: 750 ml - 2,5 L e 16 L



## ANTIVEGETATIVA MATRICE DURA AFC+

Antivegetativa ad alte prestazioni con contenuto di rame molto elevato. Ideale per acque molto sporche.

Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

**No per scafi in alluminio e leghe leggere.**

Capacità: 750 ml - 2,5 L e 16 L



## ANTIVEGETATIVA MATRICE DURA AF5

Senza stagno e metalli pesanti, altamente concentrato in biocidi particolarmente efficace in tutti i tipi di acqua per imbarcazioni veloci. Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio) e quello in lega leggera (Alluminio) purché siano preparati con ciclo epossidico.

Capacità: 750 ml - 2,5 L e 16 L



## ANTIVEGETATIVA MATRICE DURA AFpro

Senza stagno, progettato per la manutenzione di imbarcazioni immerse in acque medio-pesanti.

Si applica a tutti gli scafi (Poliestere, Legno, Acciaio)

**No per scafi in alluminio e leghe leggere.**

Capacità: 750 ml - 2,5 L e 16 L



## ANTIVEGETATIVA PER MOTORI ED ELICHE AF4 e AF DRIVE (TRASLUCENTE, NERO, GRIGIO VOLVO, GRIGIO VOLVO SX e BIANCO)

L'AF4 è una antivegetativa senza metallo progettata per eliche e motore fuoribordo. La sua presentazione aerosol consente l'accesso a tutte le parti difficili della pittura. AF DRIVE è una antivegetativa a matrice dura, duratura e senza stagno, altamente concentrata in biocidi efficaci in tutti i tipi di acqua. AF e AF DRIVE appositamente progettate per motori ed eliche precedentemente trattati con primer.

Capacità: 400 ml (AF4) - 250 ml e 750 ml (AF DRIVE)



## DILUENTI

Per ogni prodotto, utilizzare lo specifico diluente raccomandato sulla confezione. Non dimenticare di prendere in considerazione l'applicazione (pennello, rullo, pistola a spruzzo, ...) per cui hai scelto. Per tutti i prodotti a due componenti, aggiungere il diluente solo dopo aver miscelato i due componenti.

Confezione: 500 ml e 2 L



## UTILIZZARE I PRODOTTI CON BIOCIDI CON PRECAUZIONE

LE ANTIVEGETATIVE RISPETTANO I REQUISITI DELLA NORME BPR 528/2012

# CALCOLO QUANTITÀ di PRODOTTO ANTIVEGETATIVA

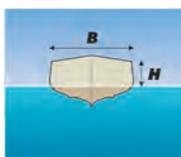
Prima di trattare una superficie o rinnovare una superficie, conviene determinare con precisione la quantità di prodotto da utilizzare:

Per fare ciò, applica la formula seguente, usando i valori conosciuti e ricerca sull'etichetta del prodotto la resa a mq

$$\text{Quantità} = \frac{\text{superficie da coprire}}{\text{potere coprente} \times 0.8} \times \text{numeri di mani}$$

Per valutare la superficie, utilizzare le seguenti formule che forniranno una stima precisa della superficie in base al tipo di imbarcazione:

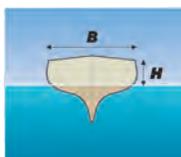
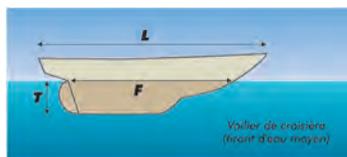
## OPERA VIVA



### TIPO 1

Barca a motore, fondo piatto, pescaggio basso.

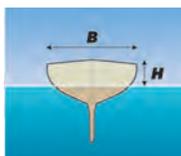
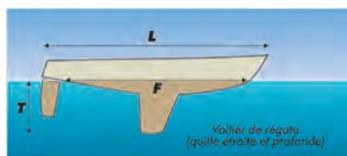
$$\text{Superficie (m}^2\text{)} = F \times (B + T)$$



### TIPO 2

Barche a vela da crociera, pescaggio medio.

$$\text{Superficie (m}^2\text{)} = 0.75 \times F \times (B + T)$$



### TIPO 3

Barche a vela moderne o barche a vela da regata.

$$\text{Superficie (m}^2\text{)} = 0.5 \times F \times (B + T)$$

## OPERA MORTA (parti non immerse) - COPERTA

$$\text{Superficie (m}^2\text{)} = (L + B) \times 2H$$

$$\text{Superficie (m}^2\text{)} = 0.75 \times L \times B$$

- L Lunghezza totale (in metri)
- F Lunghezza della linea di galleggiamento (in metri)
- B Larghezza del fascio (in metri)
- T Immersione (in metri)
- H Bordo libero medio (in metri)



SOROMAP, è anche  
un'intera gamma di prodotti per la pulizia



**SOROMAP**  
Peintures-Vernis  
**YACHT PROTECT**  
TECHNOLOGIE

# yacht Protect ANTI-AGE



SOROMAP PEINTURE VERNIS  
Rue Maurice Mallet - Z.A. di  
Béligon 17300 ROCHEFORT SUR MER

[www.soromap.com](http://www.soromap.com)  
Tél +33 (0)5 46 88 36 00  
Fax +33 (0)5 46 88 36 05  
[contact@soromap.com](mailto:contact@soromap.com)



Formulé et fabriqué  
en France



Pitture ] Prodotti generale ] Anodi ] Stratificazione ] Colle  
Paint ] Care products ] Anodes ] Stratifying ] Glue



Etiquetage Biocide (règlement 1896/2000, 1687/2002, 2032/2003,  
1048/2005, 1849/2006, 1451/2007 et Directive 98/8/CE)

] [www.soromap.com](http://www.soromap.com) ]

*French manufacturer*

Une marque du 



---

ZI di Beligon  
1, Rue Maurice Mallet 17300 Rochefort s/mer

**peinture@soromap.com**  
**www.soromap.com**