

# OC SAFE NANOTECH

## YACHT PAINTS

# Guida alla Pittura





Cos'è un ciclo di pittura _____	Pag. 3
Applicazione di antivegetativa _____	Pag. 3

### POLIESTERE

#### > Opera viva

##### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 5
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 5

##### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 6

#### > Opera morta

##### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 7
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 7

##### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 8
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 8

### ALUMINIO

#### > Opera viva

##### **Barca nuova**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 9

##### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 10

#### > Opera morta

##### **Barca nuova**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 11

##### **Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 12

### LEGNO

#### > Opera viva

##### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 13

##### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 14

#### > Opera morta

##### **Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 15

##### **Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 15

##### **Ciclo di rivestimento**

- Ciclo monocomponente colorato \_\_\_\_\_ Pag. 16
- Ciclo monocomponente naturale \_\_\_\_\_ Pag. 16
- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 16


**COMPENSATO MARINO**

## &gt; Opera viva

**Barca nuova**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 17

**Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 18

## &gt; Opera morta

**Barca riparata**

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 19

**ACCIAIO**

## &gt; Opera viva

**Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 20

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 21

**Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 22

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 23

## &gt; Opera morta

**Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 24

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 25

**Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 26

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 27

**OSMOSI**

- Generale \_\_\_\_\_ Pag. 28

- Ciclo preventivo \_\_\_\_\_ Pag. 29

- Ciclo riparazione \_\_\_\_\_ Pag. 30

**CICLO PONTE**

- Preparazione superficie (poliestere, acciaio, alluminio) \_\_\_\_\_ Pag. 31

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 32

**PINNA BARCA A VELA**
**Barca nuova**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 33

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 34

**Barca riparata**

- Ciclo monocomponente \_\_\_\_\_ Pag. 35

- Ciclo bicomponente \_\_\_\_\_ Pag. 36

**PIEDI POPPIERI**

- Nuovo o vecchio \_\_\_\_\_ Pag. 37

- Nuovo o aggiornato \_\_\_\_\_ Pag. 37



## Produttore Italiano di Pitture per Yachting

Da più di 20 anni, SAFE NAOTECHNOLOGIES SRL, si è specializzato nella fabbricazione e distribuzione di prodotti specifici destinati ai cantieri ed ai rivenditori specializzati nel settore nautico. Un'intera gamma di questi prodotti e le loro confezioni è stata adattata all'utilizzo da parte dei privati.

Oggi, **SAFE NANOTECHNOLOGIES** è diventato anche distributore esclusivo in Italia per il mercato della nautica di prestigiosi marchi quali:

- **SOROMAP FRANCE** leader europeo nella produzione di vernicianti per la nautica, anodi di zinco presso la propria azienda in Tunisia, alberi in alluminio customerizzati per i principali brand di produttori imbarcazioni a vela, nonché produttore di vele e accessori in acciaio inox per l'allestimento e le riparazioni.
- **TECNOVER ITALIA** leader italiano nella produzione dei sistemi airless a membrana da oltre 40 anni nel mondo dell'edilizia e della nautica e grazie alla distribuzione della Safe oggi abbiamo una grande diffusione nel territorio italiano presso cantieri e professionisti del refitting e dell'applicazione dell'antivegetativa e del gelcoat.

**SAFE NANOTECHNOLOGIES** produce nello stabilimento di Morolo in provincia di Frosinone:

### GAMMA PRODOTTI

- ❖ Grazie a un potente sito di produzione ed ai suoi laboratori di ricerca, sviluppo e controllo, il reparto smalti progetta, formula, produce e commercializza una gamma completa di smalti, vernici, antivegetative
- ❖ Primer epossidici solvent free e all'acqua, primer poliuretanic e sintetici sia bicomponente che monocomponenti, resine epossidiche e poliestere isoftaliche e ortoftaliche, gelcoat ortoftalico isoftalico e neopentilico, stucchi epossidici e poliesteri, accessori per la manutenzione e costruzione delle imbarcazioni
- ❖ prodotti per l'anticorrosione e per per la verniciatura di manufatti dedicati al contatto con alimenti e acqua potabile con prodotti certificati che rispettano i requisiti della normativa DM 174/2004 e successive modifiche.
- ❖ prodotti specifici per la manutenzione degli impianti sportivi e piscine

Il piacere di navigare con



Per proteggere o rinnovare la vostra imbarcazione, **SAFE** ha messo a punto dei cicli di pittura altamente performanti, grazie all'utilizzo di basi, sottosmalto e primer adatti a tutti i tipi di materiali e a tutte le finiture. Questi prodotti preparano la base e costituiscono una protezione efficace garantendo una eccellente aderenza per lo strato di finitura



*Le nostre unità di produzione, ricerca e sviluppo.*

La nostra gamma di smalti e antivegetative è il risultato di numerosi anni di esperienza, grazie ai test di laboratorio e alla collaborazione con i cantieri, che ha portato alla scelta e alla messa a punto di prodotti garantiti e di alta qualità.

Questa guida pratica è stata elaborata al fine di presentarvi i diversi step da seguire durante le fasi di pitturazione a seconda della tipologia e dell'area da trattare della barca.





### COSA È UN CICLO DI PITTURA

Con il termine di pitturare una barca si intende l'applicazione di un certo NUMERO di prodotti secondo un determinato ordine e rispettando i tempi di asciugatura, le modalità di applicazione e la preparazione del supporto per ogni nuova applicazione.

L'insieme di questi prodotti e le relative regole di applicazione si chiama Ciclo di Pitturazione

Ogni ciclo è destinato a proteggere o rimettere a nuovo un diverso tipo di supporto o una zona della barca.

I cicli di pittura sono interventi che risultano spesso molto complessi, motivo per cui è sempre consigliabile affidarsi ad un professionista durante queste fasi.

NB: Osservare i tempi di rivestimento e di asciugatura, il rapporto di catalisi, lo spessore dell'applicazione, le condizioni ambientali, ... indicate sull'etichetta del prodotto o meglio sulle schede tecniche SAFE disponibili presso il vostro fornitore, applicatore professionale o rivenditore per i privati o scaricabili dal sito [www.safenanotech.it](http://www.safenanotech.it)

### NOTA:

Tutti i tempi di asciugatura sono indicati per una temperatura di 20 °C.

Tutti i prodotti devono essere applicati a una temperatura minima di 14 °C ed un livello di umidità inferiore all'80%.

L'applicazione deve essere sempre eseguita a 3 °C sopra il punto di rugiada.

### APPLICAZIONE DI ANTIFOULING

L'applicazione di una pittura antivegetativa sulla carena sotto la linea di galleggiamento, detta opera viva, è assolutamente necessaria ed è importante che sia effettuata nuovamente ogni anno, previo controllo e ripristino del primer sulla carena.

Questo tipo di pittura viene utilizzata sulle parti sommerse di una barca al fine di evitare lo sviluppo di micro-organismi, alghe e denti di cane sulla carena (il fouling). La proliferazione di queste incrostazioni marine causa la perdita di velocità della barca e quindi un conseguente aumento del consumo di carburante.

Ci sono 3 grandi famiglie di antivegetative:

- *Matrici dure (barche a motore veloci oltre i 30 nodi o barche che rimangono molto spesso ferme nelle banchine, barche molto lente per necessità)*
- *Matrici miste (imbarcazioni da pesca, barche a vela, imbarcazioni che vengono usate di frequente ma con soste prolungate)*
- *Matrici autopolenti (imbarcazioni sotto i 30 nodi che sono frequentemente utilizzate)*



È molto importante scegliere l'antivegetativa in base al tipo di imbarcazione e al suo utilizzo, al fine di ottenere il miglior risultato possibile

Velocità	Supporto	AF1	CLASSICA EVO	MILLEMIGLIA EVO	AF5	CARAIBICA EVO	ECO HARD	AF DRIVE	AF4
- di 30 nodi	Poliestere	X	X	X	X	X	X		
	Acciaio	X	X	X	X	X	X		
	Alluminio				X*				
	Legno	X	X	X	X	X	X		
+ di 30 nodi	Poliestere				X	X	X		
	Acciaio				X	X	X		
	Alluminio				X*				
	Legno				X	X	X		
*Su Alluminio primer	Asse-Elica							X*	X
	Motore							X*	X



Si ricorda inoltre che un risultato ottimale si raggiunge anche grazie all'esecuzione corretta del lavoro, seguendo le indicazioni riportate sulla confezione.

**Diluizione:** utilizzare il diluente specifico consigliato sulla confezione (diluente per antivegetativa) se necessita.

**Spessore:** le vernici antivegetative sono state sviluppate per essere applicate ad un determinato spessore, si consiglia quindi di rispettare tale spessore al fine di mantenere la miglior protezione per tutta la durata della stagione. Per determinare con precisione la quantità da utilizzare, vi riportiamo le formule di calcolo della superficie alla fine di questa guida. In linea generale, lo spessore dell'antivegetativa deve essere applicato in 2 mani sulla carena ed 1 mano ulteriore sulla linea di galleggiamento e nello specchio di poppa (minimo di 150 micron a bagnato sulla carena)

Parti esposte: in alcune zone della nave, l'erosione risulta essere è più importante: linea di galleggiamento dove l'esposizione della carena sotto l'effetto del sole, calore e della luce aumenta il fenomeno della proliferazione della vegetazione.

Nello specchio di poppa il turbinare dell'acqua mossa dalle eliche aumenta il consumo dell'antivegetativa

Nella parte della chiglia, gli spigoli sono soggetti ad un minor spessore di applicazione dell'antivegetativa e quindi rimangono più esposti ad essere attaccate dai micro-organismi.

Ritardo di avvio: se il varo avviene troppo rapidamente entro le 24 ore il rischio che non si sia formata una corretta pellicola superficiale di antivegetativa aumenta e quindi rischia la sua dissoluzione più veloce, riducendo la sua efficacia.

**COMPATIBILITA'  
ANTIVEGETATIVE**

		STRATO ESISTENTE							
		AF1	CLASSICA EVO	MILLEMIGLIA EVO	AF5	CARAIBICA EVO	ECO HARD	AF4	AF DRIVE
<b>RICOPERTURA</b>	AF1	X	X	X		X	X		
	CLASSICA EVO	X	X	X		X	X		
	MILLEMIGLIA EVO	X	X	X		X	X		
	AF5				X	X	X	X	X
	CARAIBICA EVO					X	X	X	X
	ECO HARD					X	X	X	X
AF4 - AF DRIVE						X	X	X	X





**VETRORESINA**

**OPERA VIVA - BARCA NUOVA O RIMESSA A NUOVO**

1 - Preparazione della superficie (sia per cicli monocomponente che bicomponente): eseguire una pulizia ottimale della vetroresina con lo sgrassante-decerante **DCR900**. Bagnare accuratamente il panno con **DCR900** e strofinare energicamente il supporto per rimuovere eventuali tracce di cere che rilasciano muffe. Ricordarsi di cambiare gli stracci regolarmente. Lasciare asciugare.

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 2 - Applicazione di 1 mano di primer monocomponente Yacht Primer.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	20 µ secchi 60 µ umidi	6 h	Diluyente 01	17 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD	2 1°MANO	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	
AF5	2°MANO	50 µ secchi 100 µ umidi	4 h prima della messa in acqua			

## CICLO BICOMPONENTE

- 2 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballast Flex.
- 3 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo, oltre necessita di essere carteggiata la superficie	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD	2 1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	
AF5	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	4 h prima della messa in acqua			



### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore antifouling REVERSE SAFE ECO gel all'acqua o Reverse Safe a solvente, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere accuratamente la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano di primer epossidico Ballast Flex.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero Fill Light Plus EVO per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico Fill Safe EVO per riparazioni fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicazione di 2 strati di antivegetativa + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'applicazione
BALLAST FLEX	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, dopo è necessario la carteggiatura	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 passata di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per passata	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 passata di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	





### CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo poliестere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente all'acqua Lack Optima Water

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK OPTIMA WATER	1° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	24 h, senza carteggiare	Acqua	12 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	7 giorni (essiccazione completa)			

### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Effettuare una bella pulizia del nuovo Poliестere usando lo sgrassante-decerante DCR900. Risciacquare e carteggiare a secco il gelcoat con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK POLYURETHANE	1° mano	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h, dopo sarà necessario carteggiare	Diluyente 02	12 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 μ secchi 80 μ umidi	7 giorni			





### CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare il primer monocomponente Yacht Primer
- 3 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente Lack Optima Water.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente 01	10 m <sup>2</sup> /l	
LACK OPTIMA WATER	1 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare	Acqua	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni secco completo			

### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti dovranno essere eliminate e la superficie ottenuta dovrà essere spazzolata. Carteggiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la carteggiatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 3 - Se necessario, applicare lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Rinnovare l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare il rivestimento epossidico Fill Safe EVO che può essere applicato direttamente su Ballast Prime, se il supporto non richiede molta rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con 120.
- 5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicazione di primer poliuretano bicomponente a rapida essiccazione Polimar Primer
- 7 - Carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8 - Applicazione di 2 mani smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max oltre sarà necessaria la carteggiatura prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	Attendere 24 h e carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
POLIMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima della sgranatura	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
POLIMAR PRIMER	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h, prima della sgranatura	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
LACK POLYURETHANE	1 <sup>a</sup> mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente 02	12 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			



## CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con sgrassante-decerante DCR900. Sabbiare l'alluminio ed applicare il deossidante DEROCH'ALU. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente. Lasciare asciugare.

in alternativa

Pulire con sgrassante-decerante DCR900 e carteggiare con grana grossa a 60 seguita dal risciacquo con acqua saponata. Lasciare asciugare il supporto.

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con una grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

5 - Applicare il primer epossidico bicomponente Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente su Ballast Prime, se il supporto non richiede molto rimodellamento. Dopo l'essiccazione, carteggiare bene con 120 grana asciutta.

6 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

7 - Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.

8 - Applicare 2 mani di antivegetativa matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, dopo necessita di carteggiatura	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	3 1° mano 2° mano 3° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, oltre a questo, sarà necessario carteggiare prima di ricoprire. 16 h, prima di applicare l'antivegetativa, oltre, sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	

È fondamentale applicare il primer epossidico Ballast Prime, il più presto possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile se lo spessore del primer epossidico Ballast Tolerant HB sia un totale di 300 µ secchi applicato in 3 strati ad intervalli di 24 ore è ben rispettato. Per garantire una buona protezione dell'imbarcazione, rispettare i tempi e gli spessori. Risultati superiori sono raggiunti da un'essiccazione di 24 ore prima del varo.





## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare bene con acqua fresca.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa con lo sverniciatore Reverse Safe Eco o Reverse Safe, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere. Pulire accuratamente.
- 3 - Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero con microsfere Fill Light Plus EVO per grandi imperfezioni e/o rivestimento epossidico Fill Safe EVO per finiture fini.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa a matrice dura AF5 sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, prima di levigare oltre è necessario carteggiare	Diluente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima della levigatura		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano			1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h entro cui applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF5	1 <sup>a</sup> mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2 <sup>a</sup> mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			



## CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: Sabbiare la superficie in alluminio, effettuare una buona pulizia dalla polvere e sgrassare utilizzando il decerante DCR900. Lasciare asciugare

in alternativa

Sgrassare con il decerante DCR900 e carteggiare l'alluminio con una grana 60-80 a secco, seguirà un a pulizia con DEROCH'ALU e un buon lavaggio con acqua, lasciare asciugare il supporto

2 - Di seguito applicare il primer epossidico bicomponente Ballast Prime

3 - Applicare se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi FillLight Plus EVO per la ripresa e riempimento di grossi difetti. Appena asciutto effettuare una buona carteggiatura con grana 80-120 a secco. Ripetere l'operazione se necessario

4 - Applicare lo stucco epossidico di finitura Fill safe EVO. Questo stucco può essere applicato direttamente sul primer epossidico Ballast prime se il supporto ha necessità di grosse riprese di forma. Appena secco effettuare una buona carteggiatura con grana 120 a secco. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

5 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB

6 - Applicare 2 mani del primer poliuretano ad asciugatura rapida Polimar Primer

7 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano Lack Polyurethane o Lack Optima Water monocomponente all'acqua

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, necessita di una carteggiatura	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
POLMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
POLMAR PRIMER	1	150 µ secchi (massimo 300 µ)	24 h, prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
LACK POLYURETHANE o LACK OPTIMA WATER	2 1° mano 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni, prima di mettere in acqua	Diluyente 02 o Acqua	13 m <sup>2</sup> /l	

A seconda della qualità della finitura desiderata, può essere applicato su Ballast Tolerant HB (dopo 24 ore di asciugatura e carteggiatura), una mano di fondo poliuretano Polimar Primer al fine di ottenere una superficie perfetta prima dell'applicazione dello smalto Lack Polyurethane o Lack Optima Water



## CICLO BICOMPONENTE

1 - Tutte le parti non aderenti devono essere soggette a sabbatura senza acqua, rimuovere la polvere e pulire bene.

2 - Se durante la levigatura, alcune parti sono esposte, applicare primer epossidico bicomponente Ballast Prime.

3 - Applicare, se necessario, ilo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura con grana 80-120 Asciugare. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare il rivestimento epossidico Fill Safe EVO di finitura. Il Fill Light Plus EVO può essere applicato direttamente su primer Ballast Prime, se il supporto non richiede di grandi recuperi.

5 - Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura con grana da 120 a secco.

6 - Applicare il primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.

7 - Applicare 2 mani del primer poliuretano Polimar Primer

8 - Carteggiare accuratamente con grana 240, rimuovere la polvere e pulire bene la superficie

9 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane o poliuretano monocomponente all'acqua

Lack Optima Water



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, max dopo sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm massimo per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
POLIMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo, prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
POLIMAR PRIMER	1	150 µ secchi (massimo 300 µ)	24 h, prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
LACK POLYURETHANE o LACK OPTIMA WATER	2 1° mano 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni, prima di mettere in acqua	Diluyente 02 o Acqua	13 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Il Legno deve essere perfettamente asciutto e privo di tracce di grasso, polvere, carteggiare a secco con grana 80-180 e rimuovere la polvere e pulire accuratamente

2 - Applicare 1 prima mano di isolante primer clorocaucciù Vinilsafe.

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o di finitura Fill Light Plus EVO o Fill Safe EVO.

4 - Applicare 3 mani di isolante primer clorocaucciù Vinilsafe.

5 - Applicazione di 2 mani di antivegetativa in carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e nello specchio di poppa

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO

- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
VINILSAFE	1	70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente Nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
FILL SAFE EVO		Maximum 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
VINILSAFE	3 1° mano 2° mano 3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente Nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, avant mise à l'eau	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



**CICLO MONOCOMPONENTE**

- 1 - Pulire accuratamente il supporto di tutto lo sporco ed eliminare eventuali difetti superficiali.
- 2 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da riempimento o di finitura Fill Light Plus o Fill Safe EVO.
- 3 - Applicare 3 mani di isolante primer cloroaucaùù Vinilsafe.
- 4 - Applicare 2 mani di antivegetativa in carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa
  - Antivegetativa a matrice mista AF1
  - Antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Mille miglia EVO
  - Antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO . AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>FILL SAFE EVO</b>		massimo 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
<b>VINILSAFE</b>	3 1° mano 2° mano 3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente Nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5</b>	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h, prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	





## CICLO MONOCOMPONENTE

Il Legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco con grana 80-180. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

- 2- Applicare 1 mano isolante primer al clorocaucciù Vinilsafe.
- 3- Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente Yacht Primer.
- 4- Applicare, se necessario, lo stucco epossidico da finitura, Fill Safe EVO, sarà quindi necessario carteggiare il primer Yacht Primer con grana 220. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5- Applicare 1 mano di primer sintetico monocomponente Yacht Primer.
- 6- Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente all'acqua Lack Optima Water.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
VINLSAFE	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluente Nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
YACHT PRIMER	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluente 01	10 m <sup>2</sup> /l	
FILL SAFE EVO		massimo 1 mm	24 h, prima di carteggiare			
YACHT PRIMER	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h, prima di carteggiare	Diluente 01	10 m <sup>2</sup> /l	
LACK OPTIMA WATER	1° mano 2 2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi 30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare 7 giorni essiccazione completa	Acqua	12.5 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1- Tutte le parti non aderenti devono essere rimosse con eventuale sabbiatura. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente
- 2- Applicare il primer monocomponente Yacht Primer.
- 3- Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente all'acqua Lack Optima Water.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h, senza carteggiare	Diluente 01	10 m <sup>2</sup> /l	
LACK OPTIMA WATER	1° mano 2 2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi 30 µ secchi 60 µ umidi	24 h, senza carteggiare 7 giorni essiccazione completa	Acqua	12.5 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO VERNICIATURA MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: il legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco. Rimuovere la polvere
- 2 - Diluire l'impregnante Wood, del colore desiderato, al 15% e pitturare la superficie. Ripetere l'operazione fino ad ottenere la tonalità desiderata. Lasciare asciugare per 24 ore.
- 3 - Applicare una mano di vernice Lack Optima EVO diluita al 15%, lasciare asciugare 24 ore. Carteggiare a grana 240 per eliminare le fibre e le massime imperfezioni. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 4 - Applicare da 1 a 2 mani di vernice Lack Optima EVO diluita al 10%.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
WOOD		Fino al raggiungimento della tinta desiderata	24 h	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	
LACK OPTIMA EVO	1	40 µ secchi	24 h	Diluyente 01	12 m <sup>2</sup> /l	
LACK OPTIMA EVO	1 - 2	40 µ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluyente 01	12 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO NATURALE MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie nuova: carteggiare il supporto con grana 150-180 a secco. Applicare una mano di vernice Lack Optima EVO diluita al 30-50% per ottenere una buona penetrazione del film nel legno.
- 2 - Preparazione della superficie già verniciata: eliminare tutti i difetti superficiali levigando con grana 180-240 asciutta. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Applicare da 3 a 4 mani di vernice Lack Optima EVO

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK OPTIMA EVO	3 - 4	40 µ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluyente 01	12 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie:  
Superficie nuova: carteggiare a secco il supporto lungo le venature con carta 150-180. Applicare una mano di vernice Lack Polyurethane diluito al 30-50% per ottenere una buona penetrazione del film nel Legno.
- 2 - Superficie verniciata: carteggiare a secco con una grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 3 - Applicare 2 mani di vernice Lack Polyurethane.



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
LACK POLYURETHANE	2	30 µ secchi	24 h, con carteggiatura intermedia	Diluyente V2	10 m <sup>2</sup> /l	



### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Il Legno deve essere perfettamente asciutto. Carteggiare a secco con grana 80-180. Rimuovere accuratamente la polvere.
- 2 - Applicare primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo essiccazione completa, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente su primer epossidico Ballast Prime, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 - Applicare 3 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano in linea di galleggiamento e specchio di poppa:
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h, prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	3	1° mano 100 µ secchi 200 µ umidi 2° mano 100 µ secchi 200 µ umidi 3° mano 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h max, oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire  16 h max prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 02	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere.
- 3 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare una mano di primer epossidico bicomponente Ballast Prime.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero Fill Light PLUS EVO per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico Fill Safe EVO per la finitura.
- 5 - Applicare una 1 primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h max prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1°mano 2°mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer epossidico bicomponente.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'asciugatura, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente sul primer Ballast Prime, se la superficie non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore Ballast Tolerant HB.
- 6 - Applicare 2 mani di primer poliuretano Polimar Primer. Carteggiare con grana 240 rimuovere la polvere e pulire accuratamente la superficie
- 7 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano Lack Polyurethane o monocomponente all'acqua Lack Otima Water

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h max, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano			1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h prima della sgranatura	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
POLIMAR PRIMER	1	100 µ secchi	4 h minimo prima della sgranatura	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
POLIMAR PRIMER	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
LACK POLYURETHANE o LACK OPTIMA WATER	1° mano 2 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi  40 µ secchi 80 µ umidi	24 h  7 giorni prima di mettere in acqua	Diluyente 02 o Acqua	13 m <sup>2</sup> /l	

A seconda della qualità della finitura desiderata, si può applicare sul primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB (dopo 24 ore di asciugatura e levigatura) 1 mano di primer poliuretano Polimar primer al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane o poliuretano monocomponente all'acqua Lack Optima Water



## CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: carteggiare con grana SA1 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Spolverare bene e lasciare asciugare (15 giorni prima della verniciatura, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere ogni traccia di acido).

2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio YACHT PRIMER.

3 - Applicare 3 mani di primer isolante monocomponente cloroaiccii VINILSAFE.

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante CLASSICA EVO - AF5 senza metalli - MILLEMIGLIA EVO

- antivegetativa a matrice dura CARAIBICA EVO - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	45 $\mu$ secchi 80 $\mu$ umidi	10 h senza carteggiatura	Diluyente 01	8 m <sup>2</sup> /l	
VINILSAFE	3 1° mano 2° mano 3° mano	70 $\mu$ secchi 140 $\mu$ umidi 70 $\mu$ secchi 140 $\mu$ umidi 70 $\mu$ secchi 140 $\mu$ umidi	24 h	Diluyente nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Mille miglia EVO AF Eco Hard	2 1° mano 2° mano	50 $\mu$ secchi 100 $\mu$ umidi 50 $\mu$ secchi 100 $\mu$ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 03	8-10 m <sup>2</sup> /l	

YACHT PRIMER può essere messo su opera viva solo se è isolato da almeno 3 mani di primer al cloroaiccii VINILSAFE





### CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: sabbare a grana SA1/2 e pulire l'acciaio con PASSIVNET. Rimuovere la polvere e lasciare asciugare (15 giorni prima di verniciare, altrimenti risciacquare con acqua per rimuovere tutte le tracce di acido).

2 - Applicare il primer epossidico bicomponente anticorrosione BALLAST PRIME.

3 - Applicare, se necessario, stucco epossidico leggero con microsferi FILL LIGHT PLUS per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, fare una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripeti l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico FILL SAFE EVO di finitura. FILL SAFE EVO può essere applicato direttamente sul primer BALLAST PRIME, se il substrato non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

6 - Applicare 2 mani di primer epossidico bicomponente ad alto spessore BALLAST TOLERANT HB

- Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - AF5 senza metalli - Millemiglia EVO

- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF ECO Hard



PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST PRIME	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	2 1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 16 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	

E' fondamentale applicare il primer epossidico anticorrosivo BALLAST PRIME, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare formazione di ossidazione. Il sistema è impermeabile se viene rispettato lo spessore del primer BALLAST TOLERANT HB per un totale di 200 µ secchi applicato in 2 strati a intervalli di 24 h. Per garantire una buona protezione della barca, è indispensabile applicare 200 µ del primer epossidico BALLAST TOLERANT HB. Risultati migliori si ottengono rispettando 24 ore di asciugatura prima di immergere in acqua.



### CICLO MONOCOMPONENTE

1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.

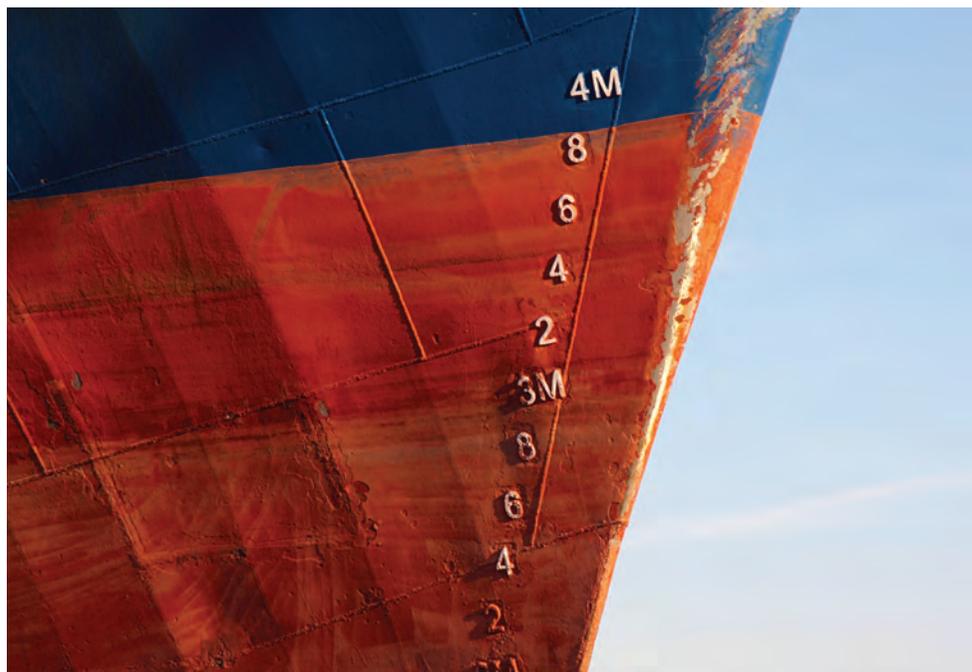
2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico REVERSE SAFE ECO o REVERSE SAFE a solvente, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.

3 - Applicare 3 mani di primer monocomponente clorocaucciù VINILSAFE

4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - AF5 senza metalli - Millemiglia EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
VINILSAFE	3 1° mano 2° mano 3° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluente nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	

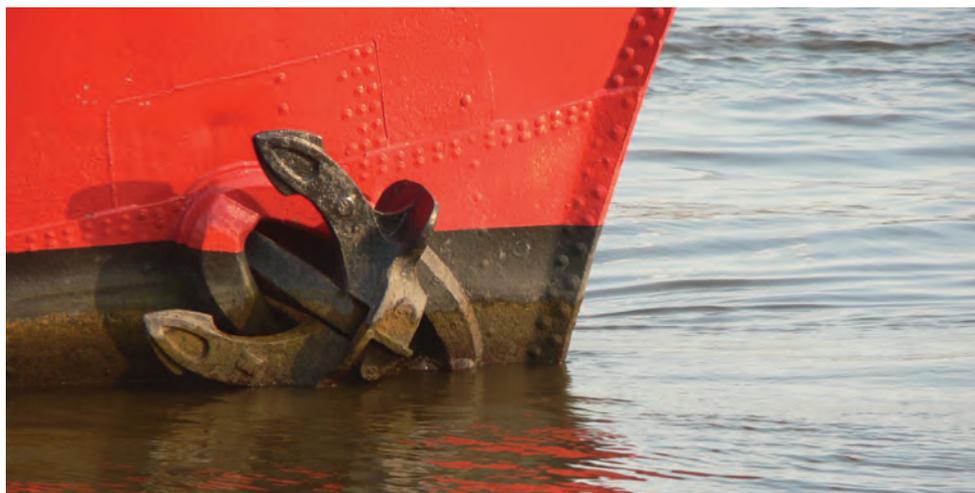




## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Lavare accuratamente con acqua dolce.
- 2 - Dopo aver rimosso i precedenti strati di antivegetativa utilizzando lo sverniciatore gel in soluzione acquosa ecologico REVERSE SAFE ECO o REVERSE SAFE a solvente, carteggiare leggermente con acqua e rimuovere la polvere pulendo accuratamente la superficie.
- 3 - Se durante la levigatura vengono esposte alcune parti, applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione BALLAST PRIME.
- 4 - Se necessario, utilizzare lo stucco epossidico leggero FILL LIGHT PLUS EVO per grandi imperfezioni e/o lo stucco epossidico FILL SAFE EVO.
- 5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore BALLAST TOLERANT HB.
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - AF5 senza metalli - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>Ballast Prime</b>	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>Fill Light Plus EVO</b>		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>Fill Safe EVO</b>		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
<b>Ballast Tolerant HB</b>	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa, oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
<b>AF1 - AF5 Classica EVO Caraibica EVO Millemiglia EVO AF Eco Hard</b>	1° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi	30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua			



**CICLO MONOCOMPONENTE**

1 - Preparazione della superficie: sabbia a grana SA1/2. Rimuovere accuratamente e bene e pulire con sgrassante- decerante DCR900. Lasciare asciugare

2 - Applicare 1 mano il primer monocomponente per acciaio YACHT PRIMER.

3 - Applicare 1 mano di primer vinilico monocomponente VINILSAFE.

4 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano monocomponente all'acqua LACK OPTIMA WATER.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
<b>Yacht Primer</b>	<b>1</b>	45 μ secchi 80 μ umidi	10 h senza carteggiare	Diluyente 01	8 m <sup>2</sup> /l	
<b>Vinilsafe</b>	<b>1</b>	40 μ secchi 80 μ umidi	24 h prima di carteggiare	Diluyente Nitro	10 m <sup>2</sup> /l	
<b>Lack Optima Water</b>	1° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	24 h senza carteggiare	Diluyente Acqua	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	30 μ secchi 60 μ umidi	7 giorni essiccazione completa			



### CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: sabbare a grana SA1/2. Rimuovere bene la polvere e pulire con sgrassante-decerante DCR900. Lasciare asciugare.
- 2 - Applicare 1 mano di primer bicomponente anticorrosione BALLAST FLEX.
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsfele FILL LIGHT PLUS EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico FILL SAFE EVO finitura. FILL SAFE EVO può essere applicato direttamente su primer BALLAST FLEX, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente ad alto spessore BALLAST TOLERANT HB.
- 7 - Applicare 2 mani di primer poliuretano bicomponente POLIMER PRIMER.
- 8 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 9 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente LACK POLYURETHANE.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Ballast fLex	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
Fill Light Plus EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
Fill Safe EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
Ballast Tolerant HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	24 h prima della carteggiatura	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
Polimer Primer	1	100 µ secchi	4 h minimo prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
Polimer Primer	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima della carteggiatura	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
Lack Polyurethane	2 1° mano 2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi 40 µ secchi 80 µ umidi	24 h 7 giorni prima di mettere in acqua	Diluyente 02	13 m <sup>2</sup> /l	

È indispensabile applicare il primer epossidico Ballast Flex, non appena possibile dopo la preparazione della superficie, al fine di evitare la formazione di ossidazione. A seconda della qualità della finitura desiderata, è possibile applicare su Ballast Prime (dopo 24 ore e carteggiatura) 2 mani di primer poliuretano Polimer Primer, al fine di ottenere una superficie perfetta prima di applicare lo smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane

**CICLO MONOCOMPONENTE**

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco, rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura alcune parti sono esposte, applicare primer monocomponente antiruggine acciaio YACHT PRIMER.
- 3 - Applicare 2 mano di primer monocomponente YACHT PRIMER.
- 4 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano all'acqua monocomponente LACK OPTIMA WATER.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Yacht Primer	1	45 µ secchi 80 µ umidi	10 h senza carteggiatura	DILUENTE 01	8 m <sup>2</sup> /l	
Yacht Primer	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h prima della carteggiatura	DILUENTE 01	8 m <sup>2</sup> /l	
Lack Optima Water	1° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	24 h senza carteggiatura	DILUENTE 01	12.5 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	30 µ secchi 60 µ umidi	7 giorni essiccazione completa			

In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.

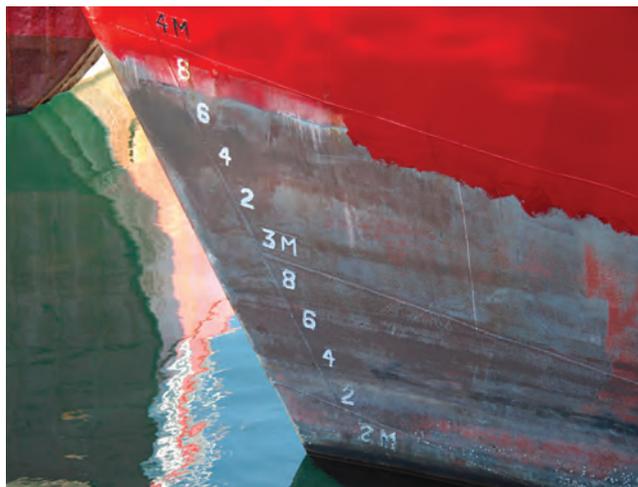




## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Tutte le parti non aderenti devono essere eliminate. Sabbiare a secco rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 2 - Se durante la levigatura vengono scoperte alcune parti, applicare primer epossidico bicomponente riempitivo BALLAST TOLERANT HB
- 3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi FILL LIGHT PLUS EVO per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 4 - Applicare lo stucco epossidico FILL SAFE EVO di finitura. FILL SAFE EVO può essere applicato direttamente su BALLAST TOLERANT HB, se il supporto non richiede grandi rimodellamenti. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 5 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 2 mani di primer poliuretano bicomponente POLIMAR PRIMER.
- 7 - Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 8 - Applicare 1-2 mani di smalto poliuretano bicomponente LACK POLYURETHANE.

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
Ballast Flex	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
Fill Light Plus EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
Fill Safe EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
Polimar Primer	1	100 µ secchi	4 h minimo prima di carteggiare	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
Polimar Primer	1	150 µ secchi massimo 300 µ	24 h prima della carteggiatura	Diluyente 02	8 m <sup>2</sup> /l	
Lack Polyurethane	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente 02	13 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di metter in acqua			





membrana semi-permeabile  
(permeabile al solvente, impermeabile alla soluzione)

L'osmosi è un fenomeno fisico-chimico che si manifesta tra due soluzioni (1) e (2) di diverse concentrazioni, separate da una membrana semipermeabile, che lascia passare il solvente (acqua) ma non il soluto (prodotto disciolto in acqua).



Tendendo a standardizzare le concentrazioni, il mezzo meno concentrato spinge il solvente verso il mezzo più concentrato. Ciò comporta un aumento del volume d'acqua e un aumento della pressione.



È quando si lascia l'acqua che si dovrebbe osservare le condizioni della superficie della barca. Se sono presenti bolle, rimuovere l'antivegetativa e tutti i rivestimenti sul gelcoat per assicurarsi che siano nel poliestere. Forando queste bolle, generalmente vediamo la presenza di un liquido acido con il caratteristico odore di aceto.



Sugli scafi vecchi il cui gelcoat è poroso, le bolle non si formano sempre, ma l'idrolisi è molto reale. Una misurazione con il tester evidenzierà il livello di umidità. L'eliminazione del gelcoat ci consentirà di aggiornare eventuali degradazioni.



La presenza di acqua di mare da un lato (1) e residui di idrolisi dall'altro (2) attiveranno l'osmosi.

## L'OSMOSI SU UNA BARCA

Su una barca, il gelcoat non è completamente impermeabile. L'acqua che si infila a poco a poco si diffonde fino alla resina, provocando una idrolisi, che lascia residui chimici molto concentrati nelle pieghe del laminato.



Al fine di bilanciare la concentrazione, l'acqua di mare penetrerà sempre più attraverso il gelcoat, che funge da membrana semipermeabile. C'è una maggiore pressione sotto il gelcoat e le vesciche.

Il trattamento preventivo di osmosi può essere applicato solo a un nuovo scafo che non ha mai visto acqua.

- 1 - Su un nuovo scafo, rimuovere tutte le tracce di agenti distaccanti usando il decerante DCR900. Lasciare asciugare e carteggiare leggermente il gelcoat.
- 2 - Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 3 - Applicare 2 mani di resina epossidica senza solvente Repox 2040. Se la superficie è appiccicosa, sciacquare con acqua e pulire bene in quanto durante l'asciugatura, la resina può reagire con l'aria ambiente e formare un film superficiale che è appiccicoso al tatto. Questa carbonatazione è solubile in acqua e quindi viene eliminata facilmente.
- 3 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballasta Flex, necessario perché i solventi dell'antivegetativa non sono abbastanza aggressivi da aggirarsi ad una resina dura quanto Repox 2040
- 6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza solventi - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
REPOX 2040	2 1° mano 2° mano	200 µ secchi 200 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m <sup>2</sup> /l	
BALLAST FLEX	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 4 h massimo oltre carteggiare	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



*La prevenzione dell'osmosi può evitare molti problemi.*

Il trattamento curativo dell'osmosi può essere applicato solo a uno scafo asciutto. Ciò richiede il monitoraggio della asciugatura della barca controllando il tester di umidità. La barca può essere trattata solo quando il tasso di igrometria è inferiore al 5% secondo il tester SOVEREIGN.

1 - Su uno scafo asciutto, pulito e spolverato, applicare una prima mano di resina epossidica Repox 2040 senza solventi. Questa mano di resina viene utilizzato per l'impregnazione del supporto e soprattutto per il riempimento di tutte le micro imperfezioni.

2 - Applicare lo stucco epossidico alleggerito con microsferi Fill Light Plus EVO per recuperare grandi imperfezioni. Dopo l'essiccazione carteggiare con carta grana 80-100. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

3 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Dopo l'asciugatura, carteggiare con carta grana 80-100. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.

4 - Applicare 3 mani di resina epossidica senza solvente Repox 2040.

Se la superficie è un po' appiccicosa, lavare con acqua dolce e quindi pulire bene in quanto durante l'asciugatura, la resina può reagire sulla superficie con aria ambiente e formare un film superficiale, che è appiccicoso al tatto. Questa carbonatazione è solubile in acqua ed è quindi facilmente rimossa.

5 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballast Flex, necessario perché i solventi dell'antivegetativa non sono abbastanza aggrappanti da catturare una resina dura quanto Repox 2040.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1
- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO - Millemiglia EVO
- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza solventi - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
REPOX 2040	1	100 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		10 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
REPOX 2040	3 1° mano 2° mano 3° mano	200 µ secchi 200 µ secchi 200 µ secchi	24 h oltre sarà necessario prima carteggiare		5 m <sup>2</sup> /l	
BALLAST FLEX	1	40 µ secchi 80 µ umidi	6 h minimo 24 h massimo, au delà	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



**CICLO BICOMPONENTE**

**Preparazione della superficie:**

- Su Vetrorresina:

effettua un'ottima pulizia del nuovo Poliestere usando il decerante DCR900. asciugare il gelcoat e carteggiare con grana 240. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente

- Su Acciaio:

sabbia e portare a grana SA1/2. Rimuovere la polvere accuratamente e pulisci con decerante DCR900. Lasciare asciugare

- Su Alluminio:

sabbatura dell'alluminio, rimuovere la polvere e pulire con decerante DCR900. Lasciare asciugare in alternativa: pulire con decerante DCR900 e carteggiatura a secco con grana 60-80, seguito da un peeling con liquido per decapaggio DEROCH'ALU e un buon risciacquo con l' acqua, lasciare asciugare il supporto.




**CICLO BICOMPONENTE**

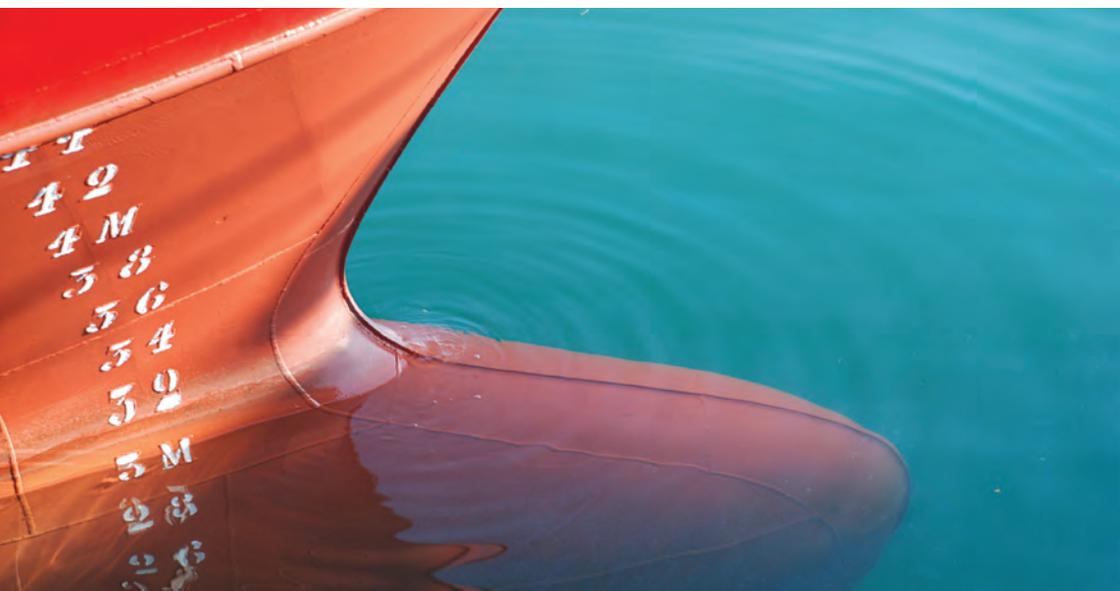
- 1 - Applicare 1 mani di primer epossidico bicomponente Ballast Flex
- 2 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per il recupero di difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.
- 3 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO che può essere applicato direttamente su Ballast Flex, se il supporto non richiede il ripristino di danni di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.
- 4 - Applicare 1 mano di primer epossidico bicomponente Ballast Flex
- 5 - Carteggiatura la superficie. Rimuovere la polvere e pulire accuratamente.
- 6 - Applicare 2 mani di smalto poliuretano bicomponente Lack Polyurethane  
È possibile aggiungere una polvere antiscivolo (Skid Safe).

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST FLEX	1	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
LACK POLYURETHANE	1° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	24 h	Diluyente 02	13 m <sup>2</sup> /l	
	2° mano	40 µ secchi 80 µ umidi	7 giorni prima di mettere in acqua			

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1 - Preparazione della superficie: pulire con decerante DCR900 e utilizzare PASSIVNET per la rimozione della ruggine e la passivazione della superficie. Rimuovere la polvere accuratamente e lasciare asciugare.
- 2 - Applicare 1 mano di primer monocomponente antiruggine per acciaio Yacht Primer.
- 3 - Applicare 4 mani di primer isolante al clorocaucciù Vinilsafe.
- 4 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'app
YACHT PRIMER	1	45 µ secchi 80 µ umidi	10 h prima di carteggiare	Diluyente 01	8 m <sup>2</sup> /l	
VINILSAFE	4 1° mano 2° mano 3° mano 4° mano	70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente Nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2 1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



## CICLO BICOMPONENTE

1 - Preparazione della superficie: pulire con decerante DCR900 e e utilizzare PASSIVNET per la rimozione della ruggine e la passivazione della superficie. Rimuovere la polvere accuratamente e lasciare asciugare.

in alternativa:

Carteggiatura a secco con grana 60 seguita da un buon risciacquo con acqua saponata. Lascia asciugare il supporto.

2 - Applicare 1 mano di primer epossidico anticorrosione Ballast Flex

3 - Applicare, se necessario, lo stucco epossidico alleggerito con microsferi Fill Light Plus EVO, per recuperare difetti di grandi dimensioni. Dopo l'essiccazione, eseguire una buona carteggiatura a secco con grana 80-120. Ripetere l'operazione se necessario.

4 - Applicare lo stucco epossidico Fill Safe EVO di finitura. Fill Safe EVO può essere applicato direttamente su Ballast Flex, se il supporto non richiede un grande rimodellamento. Dopo l'essiccazione, effettuare una buona carteggiatura a secco con grana 120.

5 - Applicare mani di primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB.

6 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.

- antivegetativa a matrice mista AF1

- antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO

- antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1° mano 2° mano	100 µ secchi 200 µ umidi 100 µ secchi 200 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire 16 h prima di applicare l'antivegetativa altrimenti bisogna carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	

## CICLO MONOCOMPONENTE

- 1- Carteggiare e rimuovere la polvere. Lasciare asciugare.
- 2- Se durante la carteggiatura alcune parti sono esposte, applicare 1 mano primer monocomponente acciaio Yacht Primer.
- 3- Applicare 4 mani di primer cloroacchiù Vinilsafe.
- 4- Applicare di 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento
  - antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli ECO Hard



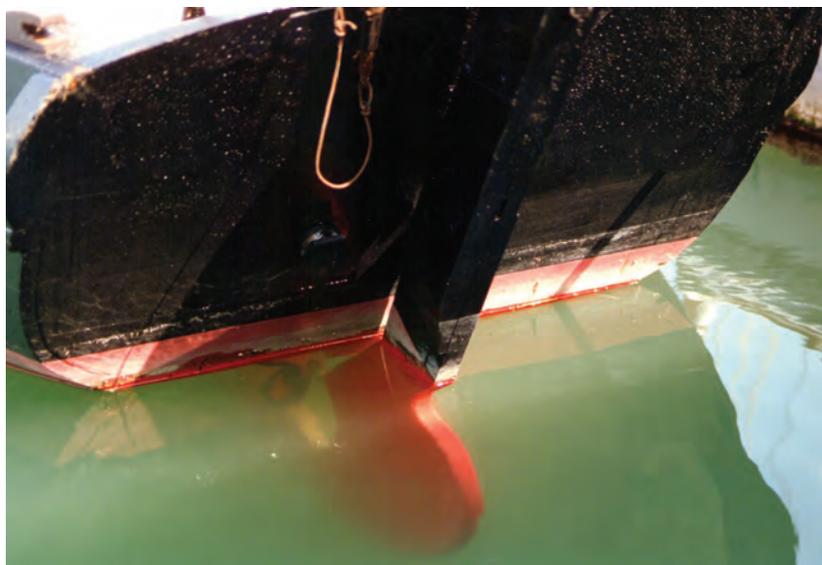
PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
YACHT PRIMER	1	45 µ secchi 80 µ umidi	10 h, senza sgranare	Diluyente 01	8 m <sup>2</sup> /l	
VINILSAFE	4	1° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 2° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 3° mano 70 µ secchi 140 µ umidi 4° mano 70 µ secchi 140 µ umidi	24 h	Diluyente Nitro	6 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	2	1° mano 50 µ secchi 100 µ umidi 2° mano 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 4 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	

*In caso di tracce di ruggine, è possibile l'uso occasionale del convertitore di ruggine.*

## CICLO BICOMPONENTE

- 1 - Carteggiare e rimuovere la polvere. Lasciare asciugare
  - 2 - Se durante la carteggiatura vengono scoperte alcune parti esposte, applicare primer monocomponente acciaio Ballast Flex.
  - 3 - Se necessario, utilizzare ilo stucco epossidico leggero con microsferi Fill Light Plus EVO per grandi imperfezioni e/o il rivestimento epossidico Fill Safe EVO per la finitura.
  - 4 - Applicare 1 mano di primer epossidico ad alto spessore Ballast Tolerant HB
  - 5 - Applicare 2 mani di antivegetativa sulla carena + 1 mano sulla linea di galleggiamento e specchio di poppa.
- antivegetativa a matrice mista AF1
  - antivegetativa a matrice autolevigante Classica EVO
  - antivegetativa a matrice dura Caraibica EVO - AF5 senza metalli - ECO Hard

PRODOTTO	NUMERO di mani	SPESSORE raccomandato	TEMPO di ricopertura	DILUENTE	RESA TEORICA per mano	MODO d'appl
BALLAST FLEX	1	45 µ secchi 100 µ umidi	24 h oltre sarà necessario carteggiare prima di ricoprire	Diluyente 03	8 m <sup>2</sup> /l	
FILL LIGHT PLUS EVO		1.5 cm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
FILL SAFE EVO		2 mm max per mano	24 h prima di carteggiare		1 m <sup>2</sup> /l per 1 mano di 1 mm	
BALLAST TOLERANT HB	1	100 µ secchi 200 µ umidi	16 h prima di applicare l'antivegetativa oltre sarà necessario carteggiare	Diluyente 03	5 m <sup>2</sup> /l	
AF1 CLASSICA EVO CARAIBICA EVO ECO HARD AF5	1° mano 2 2° mano	50 µ secchi 100 µ umidi 50 µ secchi 100 µ umidi	3 h minimo 30 giorni massimo 24 h prima di mettere in acqua	Diluyente 01	8-10 m <sup>2</sup> /l	



# OC SAFE NANOTECH

## YACHT PAINTS



ROSSO  
RED

CARAIBICA EVO  
ECO HARD  
AF1  
CLASSICA EVO  
MILLEMIGLIA EVO



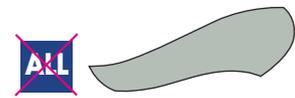
NERO  
BLACK

CARAIBICA EVO  
ECO HARD  
AF1  
CLASSICA EVO  
MILLEMIGLIA EVO  
AF PNEMAUTIQUE



BLU  
BLUE

CARAIBICA EVO  
ECO HARD  
AF1  
CLASSICA EVO  
MILLEMIGLIA EVO



GRIGIO  
GREY

CARAIBICA EVO  
AF1  
AF PNEMAUTIQUE



AZZURRO  
LIGHT BLUE

CARAIBICA EVO  
ECO HARD  
AF1  
CLASSICA EVO  
MILLEMIGLIA EVO



WHITE  
WHITE

ECO HARD  
AF1  
CLASSICA EVO  
MILLEMIGLIA EVO



NERO  
BLACK

AF5



BLU  
BLUE

AF5



WHITE  
WHITE

AF5

PER SCAFI IN ALLUMINIO - FOR ALUMINUM HULLS

I PRESENTI COLORI POSSONO SUBIRE LEGGERE VARIAZIONI / THESE COLORS MAY VARY LIGHT SLIGHTLY

### QUANTA ANTIVEGETATIVA MI SERVE? HOW MUCH ANTIFOULING NEED?

Prevenire il fouling non è solo una questione di antivegetativa in sé, ma anche di applicazione e spessore di ogni mano. È importante avere abbastanza prodotto per la superficie da trattare, in modo da ottenere la protezione corretta.

*Prevent the fouling is not just a matter of antifouling in itself, but also of application and thickness of each hand. It is important to have enough product for surface to be treated, so as to obtain the correct protection.*

	 imbarcazioni a motore motor boats							 imbarcazioni a vela sail boats							 imbarcazioni a chiglia lunga long keel boats						
lunghezza/length (m)	4	6	7,5	9	11	13	15	4	6	7,5	9	11	13	15	6	7,5	9	11	13	15	
lunghezza/length (ft)	13	20	25	30	36	43	49	13	20	25	30	36	43	49	20	25	30	36	43	49	
area/area (m <sup>2</sup> )	8	12	20	24	34	60	73	6	9	14	22	34	40	50	14	21	28	38	60	75	
lt richiesti/lt requested	2	3	5	6	9	14	17	2	3	4	6	9	10	13	4	6	7	10	14	18	
latta/can 0,75 l.	3	4	7	8	12	19	23	3	4	6	8	12	14	18	6	8	10	14	19	24	

I dati forniti indicano il consumo per l'applicazione di **due mani** di prodotto per circa 150 micron bagnati. Questa è solo una guida. La precisione delle quantità diminuirà proporzionalmente all'aumento della dimensione della barca e della modalità di applicazione.

*The data provided indicate the consumption for the application of **two hands** for about 150 microns wet. This is only a guide. The precision quantities decrease proportionally increase in size of the boat.*

ANTIVEGETATIVE - ANTIFOULINGS

# OC SAFE NANOTECH

---

## YACHT PAINTS



### **SAFE NANOTECHNOLOGIES SRL**

VIA GITA FRANCO 43  
03017 MOROLO - ITALIA  
P.IVA 02661320602  
TEL/FAX 0775.229834

[info@safenanotech.it](mailto:info@safenanotech.it)  
[www.safenanotech.it](http://www.safenanotech.it)