

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

GELCOAT ISO

Gelcoat Isoftalico poliesteri
CODICE: GSI - GPI




DESCRIZIONE ED IMPIEGO

Resina poliesteri isoftalica, bicomponente in rapporto 98:2 A+B resina modificata accelerata tixotropica, adatta allo stampaggio per contatto con elevato potere bagnante verso le fibre di rinforzo. Il prodotto indurito ha ottime resistenze chimiche fisiche e meccaniche.

Alta qualità di realizzazione manufatti. Idoneo per realizzazioni di manufatti destinati al contatto con alimenti, quali vino, acqua potabile, pane, carne etc.

Il prodotto può essere acquistato sia nella versione **paraffinata** che da paraffinare, per applicazioni a **spruzzo** o **pennello**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

| | | | | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------------------------|--|---|--|--|
| INDURIMENTO SUPERFICIALE 17-19 min | DILUIZIONE Non consigliata | RESA 2 M ² /KG |  |  |  | AIRLESS SI Ugelli 0.019/0.021 |
|--|--------------------------------------|-------------------------------------|--|---|--|--|

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE RESINA LIQUIDA E RESINA SOLIDA

| | |
|---|--|
| TIPOLOGIA | Resina bicomponente epossidica modificata |
| COLORE | Bianco |
| ASPETTO PRODOTTO | Liquido |
| PESO SPECIFICO | 1.15 ± 0.05 Kg/lt |
| CONTENUTO MONOMERO | 42-47 % |
| RAPPORTO DI MISCELAZIONE | Miscelare A/B 98:2 in peso |
| LAVORABILITA' | 12-14 min a 20°C |
| INDURIMENTO IN PROFONDITA' | 30-35 min a 20°C |
| RESA | 2 m ² /kg |
| VITA DA SCAFFALE | 3 mesi al riparo dalla luce – temperatura 20°C |
| CONFEZIONI | Kg 25 – Kg 5 – Kg 1 |
| POT LIFE | 12-14 minuti a 20°C |
| VISCOSITA' BROOKFIELD A 25°C | 2 rpm 2 1400 – 2000 / 2 rpm 20 490 - 690 |
| PICCO ESOTERMICO | 190 – 200°C |
| TEMPERATURA DISTORSIONE AL CALORE (ISO 75/A) | 103°C |
| RESISTENZA A TRAZIONE (ISO 527/1993) | 55 MPa |
| ALLUNGAMENTO A ROTTURA (ISO 527/1993) | 1.9% |
| MODULO ELASTICO A TRAZIONE (ISO 527/1993) | 3800 MPa |
| RESISTENZA A FLESSIONE (ISO 178/1993) | 100 MPa |
| MODULO ELASTICO A FLESSIONE (ISO 178/1993) | 4000 MPa |
| TRAZIONE VETROSA | 112°C |

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



MODALITA' DI APPLICAZIONE

Mescolare la resina GELCOAT ISO con 2% di catalizzatore Picarox P-18 ed applicare mediante rullo o pennello o airless su mat o stuoia di vetro. Considerando che il tempo utile di lavorazione della resina è di circa 12-14 minuti, si consiglia di catalizzare quantità moderate. Per ulteriori dettagli e consigli sugli additivi ed il loro utilizzo consultare il Servizio Tecnico della Safe Nanotechnologies.

Miscelare soltanto il quantitativo che si pensa di applicare nella durata di miscela indicata.

CONDIZIONI DEPOSITO E APPLICAZIONE

Il prodotto contiene stirolo monomero ed è pertanto infiammabile. Conservare in luogo fresco, ventilato e riparato da fiamme e fonti di calore. In recipienti originali ed integri il prodotto si conserva per circa 3 mesi. Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Provvedere a idonee precauzioni personali per gli operatori, all'impiego di attrezzature di sicurezza e ad adeguata ventilazione. Vedere inoltre l'etichetta di pericolosità e di sicurezza riportate sulla confezione.

Chiunque utilizzi il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto all'impiego richiesto lo fa a suo rischio esclusivo manlevando la **Safe Nanotechnologies S.r.l** per danni causati da uso improprio.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non sono da considerarsi esaustive.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica potrebbero essere soggette a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e della nostra politica di sviluppo del prodotto.

SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e né in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **GELCOAT ISO** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

La **Safe Nanotechnologies S.r.l** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.