

SAFE NANOTECH

YACHT PAINTS

VINILSAFE

Primer monocomponente vinilico modificato

CODICE: VNS




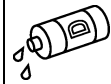
DESCRIZIONE ED IMPIEGO

VINILSAFE è un primer anticorrosivo monocomponente vinilico modificato di ultima generazione, polifunzionale, ad essiccazione rapida contenente Sali metallici antiossidanti ed alluminio micro lamellare.

VINILSAFE è un prodotto con eccellenti proprietà anticorrosive e nel contempo di ottima finitura colore alluminio. Ottimo come intermedio di collegamento per pitture ed antivegetative in buone condizioni e dove non si conosce le proprietà della pittura da ricoprire.

VINILSAFE è un prodotto versatile; primer per acciaio, alluminio, superfici in metallo, legno, vetroresina e supporti cementizi; finitura protettiva per acciaio, alluminio, legno, vetroresina e supporti cementizi

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

20 min FUORI POLVERE	2/3 H SECCO IN PROFONDITA'	30 min PER RICOPERTURA	6/8 MQ/LT RESA TEORICA A 50 MICRON	 DILUIRE	 DILUIRE	 Airless DILUIRE 10%	AIRLESS 0,013"-0,015" PRESSIONE 180/200 atm	 DILUENTE NITRO
----------------------------	----------------------------------	------------------------------	---	--	---	---	--	--

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

COMPOSIZIONE	PRIMER MONOCOMPONENTE VINILICO MODIFICATO
PESO SPECIFICO	1.15 g/cm3 +/- 0.05
COLORE	GRIGIO ALLUMINIO
CONTENUTO SOLIDI	47% IN VOLUME
RICOPRIBILITA' A LUNGO TERMINE	NO
RESA	6/8 mq/lt A 75 micron
DILUENTE	DILUENTE NITRO
CONFEZIONI	15.00 lt – 4.00 lt – 2.50 lt – 1.00 lt
CONSERVAZIONE	12 MESI a scaffale

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



PREPARAZIONE APPLICAZIONE

L'applicazione può essere effettuata a pennello, rullo o spruzzo.

La preparazione delle superfici è di fondamentale importanza.

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.

Il supporto da **PRIMERIZZARE** deve essere asciutto, ben pulito e sgrassato, esente da olii grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili.

Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbatura della parte da trattare provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi traccia inquinante.

Per garantire migliori risultati è necessario effettuare sulla superficie metallica una sabbatura grado SA 2½

Una cattiva preparazione compromette l'adesione del prodotto.

Se necessario carteggiare con carta abrasiva finissima.

Applicare il prodotto in condizioni con temperatura tra +7°C e +35°C ed umidità relativa tra 35% e 75%.

La resa teorica è subordinata al supporto da trattare e allo spessore richiesto. Mediamente per supporti con normale assorbimento e spessori del film di 75µm, la resa è di circa **6/8 m2 per lt.**

Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto al fine di eliminare eventuali sedimentazioni.

Il prodotto va diluito con **DILUENTE NITRO.**

Per le applicazioni a pennello o rullo diluire non è consigliata la diluizione. Per quelle a spruzzo airless, nella misura massima del 10%.

Miscelare nuovamente. La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione **POT LIFE** è circa 1 ore (condizione ambiente 25°C); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale

Tempo essiccazione "fuori polvere" a 20 °C in 20 minuti;

Tempo sovraverniciabilità a 20 °C in 30 minuti;

Tempo di indurimento completo a 20 °C in 2/3 ore

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602



SMALTIMENTO

Non gettare lattine o versare il prodotto nei corsi d'acqua e ne in nessun altro contenitore non predisposto per lo smaltimento del prodotto.

È preferibile che il prodotto si indurisca prima dello smaltimento.

I residui di **VINILSAFE** non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazioni.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte ed è ad esclusivo carico dell'acquirente.

CONFEZIONE

Secchi di ferro da: Kg 25.00 - Kg 5.00 – Kg 1.00

PRECAUZIONE E AVVERTENZE CONSERVAZIONE

Proteggere dal gelo e dal calore e dalla luce diretta del sole.

Mantenere il prodotto in recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

Safe Nanotechnologies Srl si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto.

Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza.

Per ogni chiarimento o informazione invitiamo a contattare la nostra **Assistenza Tecnica al n° +39 0775 229834**

La **Safe Nanotechnologies Srl** si riserva di aggiornare le informazioni che hanno carattere indicativo.

Quando il prodotto sia impiegato fuori dal nostro diretto controllo ne limita la responsabilità alla sola qualità.

La presente annulla e sostituisce le precedenti versioni Rev. del 15.06.2017

SAFE Nanotechnologies S.r.l

Via Gita Franco 43 – 03017 Morolo (FR) – tel. +39 0775.229834 – fax. +39 0775.806226

info@safenanotech.it – www.safenanotech.it

Partita IVA e Cod. Fiscale: IT02661320602